

## GMC Splash Guard - Front

Please read instructions thoroughly before starting.

### Installation Time

Approximately 30 minutes.

### Tools Required

- T30 Torx Screw Driver
- T15 Torx Screw Driver
- Drill
- Ratchet
- 1/2" Socket
- Flat-bladed Plastic Trim Removal Tool
- 9/32" (7.0 mm) Drill Bit
- 1/8" (3.0 mm) Drill Bit
- 23/64" (9.0 mm) Drill Bit
- Rivet Nut Installation Tool #: **BO-42151-6MM-KIT**, or equivalent
- GM Vehicle Care Super Lube with PTFE
- Clean Cloth/Rag

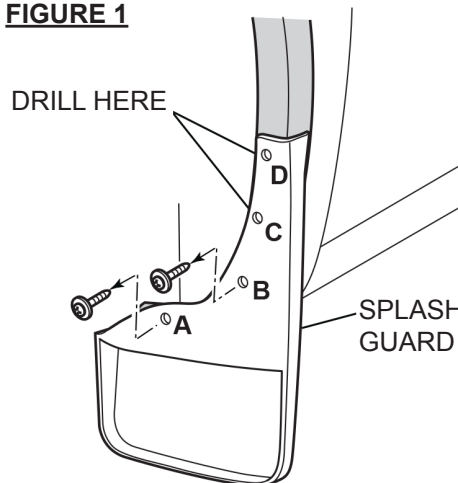
### Package Contents

Description	Qty
Left Hand Splash Guard	1
Right Hand Splash Guard	1
Rivet Nut	4
M6 x 25 Screw	4
M4.2 x 20 Self-Tapping Screw	2
Alcohol Prep-Wipes	2
Instruction Sheet	1

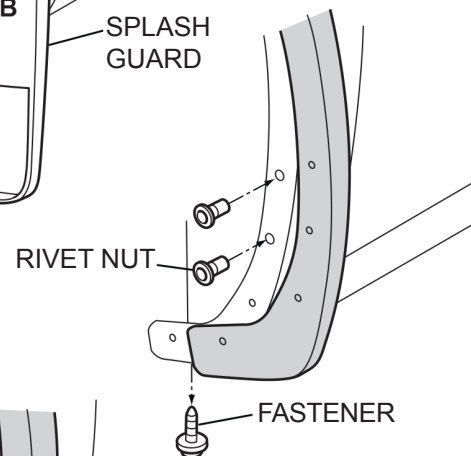
### Installation Procedure

1. Turn tire inward to provide clearance.
2. Clean and degrease body panel where splash guards are to be located.
3. Remove two existing screws (A) and (B) as shown in **Fig. 1**. Hold the splash guard in position against the plastic wheel trim and reinstall the screws.
4. Hold the top of the splash guard firmly in position and use the upper hole positions to drill 9/32" (7.0mm) pilot holes in locations (C) and (D). **See Fig. 1**.
5. Remove the two lower screws and the splash guard.
6. Remove the fastener from wheel flare bracket with a 1/2" socket. **See Fig. 2**.
7. Using a flat-bladed plastic trim tool, carefully disengage the (3) bottom to top push pin retainers on the wheel flare from the sheet metal.
8. Peel back wheel liner and enlarge holes (C) and (D) with a 23/64" (9.0 mm) drill bit. Apply Super Lube to holes.
9. Follow instructions below to install Rivet Nuts in each hole. **See Fig. 2 and Fig. 5**.
10. Reinstall wheel liner and carefully snap in the (3) push pin retainers. Place wheel flare back into position and reinstall wheel flare bracket fastener at the bottom.
11. Clean area where tape will contact body parts with supplied Alcohol Prep-Wipe.
12. Hold the splash guard firmly against the panel and partially install existing screws in locations (A) and (B). Partially install supplied M6 screws in locations (C) and (D). **See Fig. 3**.
13. Remove the tape liner from the inside edge of the splash guard and apply firm hand pressure for at least 60 seconds. **See Fig. 4**.
14. Tighten screws in locations (A), (B), (C) and (D). Do not over tighten.
15. Drill one (1) 1/8" (3.0 mm) hole at location (E) approximately 13/16" deep (21.0 mm). Drill should pierce metal bracket.
16. Generously apply super lube to supplied M4.2 screw nose and threads and install screw at location (E). **See Fig. 3**.
17. Repeat procedure for the other side.
18. Guards can be cleaned with any commercially available cleaner.

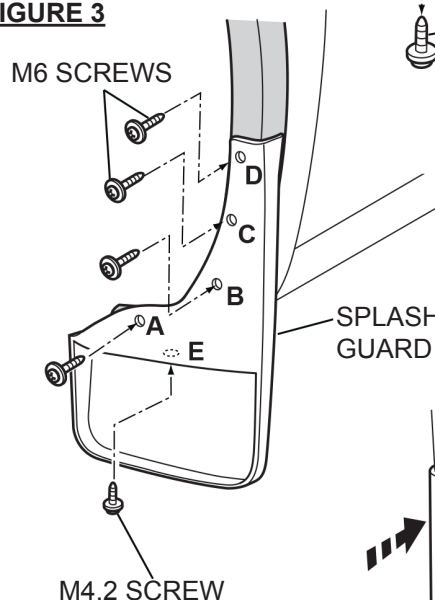
**FIGURE 1**



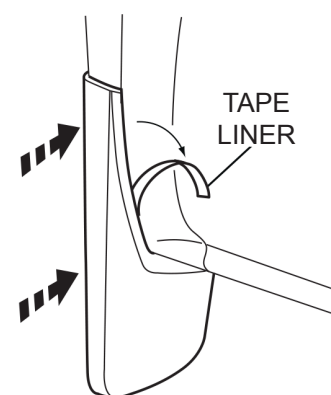
**FIGURE 2**



**FIGURE 3**

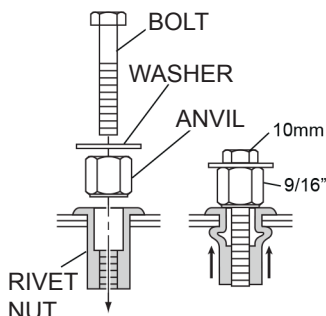


**FIGURE 4**



### FIGURE 5 - Rivet Nut Installation

1. Apply lubricant to bolt threads. Insert Bolt through Washer and Anvil and thread into Rivet Nut until finger tight.
2. Insert Rivet Nut assembly into hole in sheet metal.
3. Hold Anvil with 9/16" wrench and tighten Bolt with 10mm wrench to crimp the Rivet Nut. Approx. 3 turns. **Do not over tighten.**
4. Remove Bolt, Washer and Anvil.



Rivet Nut Tool kit can be ordered by calling 1-800 GM TOOLS (468-6657) or at [www.gmspecialservicetools.spx.com](http://www.gmspecialservicetools.spx.com).

**NOTE:** Maximum torque on M4.2 screw is 3.0 N·m; on M6 screw is 10 N·m.

## GMC Splash Guard - Front

REV 05DE13

PART NO. **22896998**

SHEET **1** OF **3**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNUNITED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
14JA13	Initial Release-Vinay Saini	1834411	
03MY13	Revision-Vinay Saini	1891384	
31JL13	Revision-Vinay Saini (fig renumber, resize)	1891384	
05DE13	Revision - Vinay Saini	1994704	

TITLE	INSTALLATION INSTRUCTIONS
TITLE	GMC Splash Guard - Front
PART NO.	22896998
SHEET	1 OF 3

**Bavette garde-boue GMC - Avant**

**Lire attentivement les directives avant de commencer.**

**Durée de l'installation :**

Environ 30 minutes.

**Outils requis**

- Tournevis Torx T30
- Tournevis Torx T15
- Perceuse
- Clé à cliquet
- Douille 1/2 po
- Outil de dépose de garniture à lame plate en plastique
- Foret 9/32 po (7,0 mm)
- Foret 1/8 po (3,0 mm)
- Foret 23/64 po (9,0 mm)

**Contenu de l'ensemble**

- Description**
- Bavette garde-boue gauche
- Bavette garde-boue droite
- Écrou à rivet
- Vis M6 x 25
- Vis autotaraudeuse M4,2 x 20
- Trampons alcoolisés
- Feuille d'instructions

**Quantité**

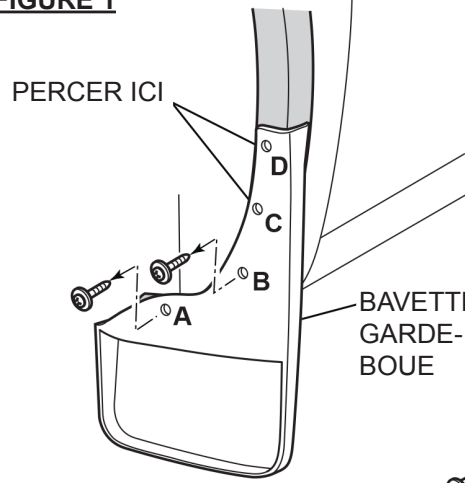
- 1
- 1
- 4
- 4
- 2
- 2
- 1

Outil de pose d'écrou à rivet no : **BO-42151-6MM-KIT**, ou équivalent  
 Produit d'entretien de véhicule Super Lube avec PTFE de GM  
 Linge propre

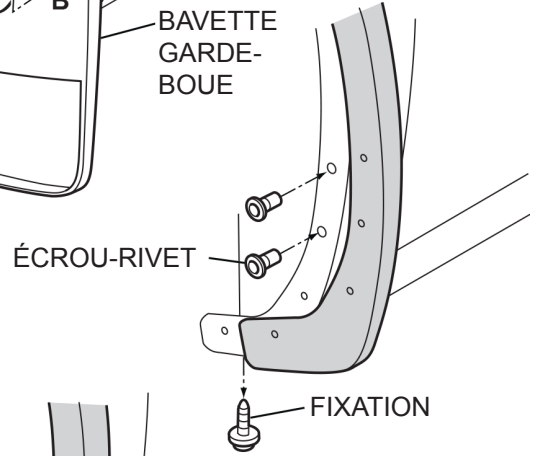
**Procédure d'installation**

1. Tourner le pneu vers l'intérieur pour obtenir de l'espace.
2. Nettoyer et dégraisser le panneau de carrosserie où seront posées les bavettes garde-boue.
3. Déposer les deux vis existantes (A) et (B) comme indiqué à la **Fig. 1**. Tenir la bavette garde-boue en place contre la garniture de roue de plastique et reposer les vis.
4. Tenir fermement en place la partie supérieure de la bavette garde-boue et utiliser les positions de trou supérieures pour percer des trous guides de 9/32 po (7,0 mm) aux emplacements (C) et (D). **Voir la Fig. 1**.
5. Déposer les deux vis inférieures et la bavette garde-boue.
6. Déposer la fixation du support d'évasement de roue avec une douille 1/2 po. **Voir la Fig. 2**.
7. Utiliser un outil de garniture de plastique à lame plate pour soigneusement dégager de la tôle les (3) goupilles-poussoirs de l'évasement de roue du bas vers le haut.
8. Tirer sur la doublure de roue et grossir les trous (C) et (D) avec une mèche de 23/64 po (9,0 mm). Appliquer du produit Super Lube dans les trous.
9. Suivre les instructions ci-dessous pour poser les écrous à rivet dans chaque trou. **Voir la Fig. 2 et la Fig. 5**.
10. Reposer la doublure de roue et engager soigneusement les (3) goupilles-poussoirs de fixation. Replacer l'évasement de roue et reposer la fixation du support d'évasement de roue dans la partie inférieure.
11. Utiliser le tampon alcoolisé fourni pour nettoyer la zone où le ruban adhésif entrera en contact avec les pièces de carrosserie.
12. Tenir fermement la bavette garde-boue contre le panneau et poser partiellement les vis existantes aux emplacements (A) et (B). Poser partiellement les vis M6 fournies aux emplacements (C) et (D). **Voir la Fig. 3**.
13. Retirer le papier protecteur de ruban adhésif du bord intérieur de la bavette garde-boue et appliquer une pression ferme de la main pendant au moins 60 secondes. **Voir la Fig. 4**.
14. Serrer les vis aux emplacements (A), (B), (C) et (D). Ne pas trop serrer.
15. Percer un (1) trou de 1/8 po (3,0 mm) à l'emplacement (E) d'une profondeur d'environ 13/16 po (21,0 mm). La mèche doit percer le support de métal.
16. Appliquer une bonne quantité de produit Super Lube à la pointe et aux filets de la vis M4,2 fournie et poser la vis à l'emplacement (E). **Voir la Fig. 3**.
17. Refaire la même chose de l'autre côté.
18. Les bavettes garde-boue peuvent être nettoyées avec n'importe quel produit de nettoyage vendu dans le commerce.

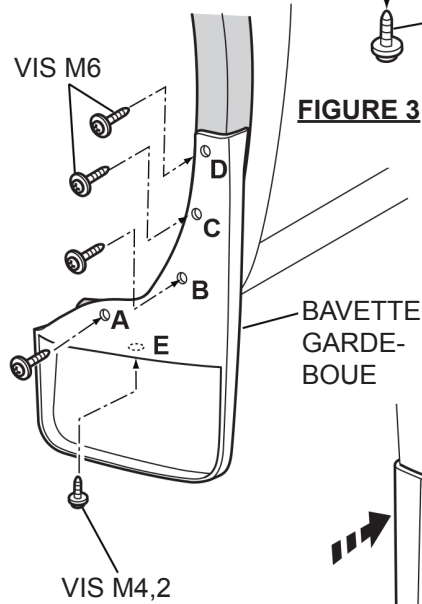
**FIGURE 1**



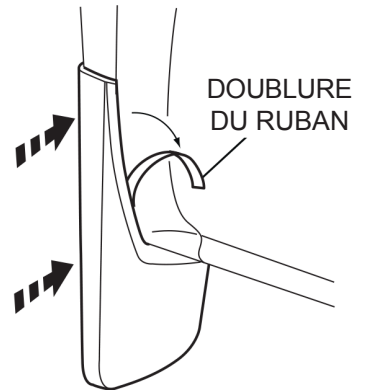
**FIGURE 2**



**FIGURE 3**



**FIGURE 4**



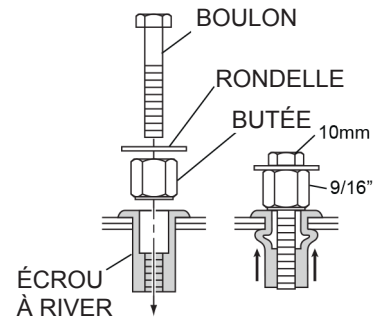
**FIGURE 5 - Pose de l'écrou à rivet**

1. Appliquer un lubrifiant sur les filets du boulon. Insérer le boulon dans la rondelle et dans la butée, puis le visser dans l'écrou à rivet en serrant à la main.
2. Insérer l'ensemble écrou à rivet dans le trou de la tôle.
3. Tenir la butée avec une clé 9/16 po et serrer le boulon avec une clé 10 mm pour sertir l'écrou à rivet. Environ trois tours. **Ne pas trop serrer.**
4. Déposer le boulon, la rondelle et la butée.

**La trousse d'outil à écrou à rivet peut être commandée en composant le numéro 1-800 GM TOOLS (468-6657) ou à l'adresse [www.gmspecialservicetools.spx.com](http://www.gmspecialservicetools.spx.com).**

**Remarque: Le couple maximum sur vis M4.2 est de 3,0 N-m; sur la vis M6 est de 10 N-m.**

**FIGURE 5**



**GMC Splash Guard - Front**

REV 05DE13

PART NO.

**22896998**

SHEET

**2 OF 3**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE	INSTALLATION INSTRUCTIONS		
GMC Splash Guard - Front			
PART NO.	<b>22896998</b>	SHEET	<b>2 OF 3</b>

**Salpicadera GMC - Delantera**

Por favor lea las instrucciones minuciosamente antes de comenzar.

**Tiempo de instalación**

Aproximadamente 30 minutos.

**Herramientas requeridas**

Herramientas requeridas	Contenido del paquete	Cant
Desarmador Torx T30	Protector contra salpicaduras izquierdo	1
Desarmador Torx T15	Protector contra salpicaduras derecho	1
Taladro	Tuerca de remache	4
Trinquete	Tornillo M6 x 25	4
Llave de 1/2"	Tornillo autorroscante M4.2 x 20	2
Herramienta de recorte de plástico de cuchilla plana	Toallitas con alcohol	2
Broca de 9/32" (7.0 mm)	Hoja de instrucciones	1
Broca de 1/8" (3.0 mm)		
Broca de 23/64" (9.0 mm)		
Herramienta de instalación de tuercas con remache #: <b>BO-42151-6MM-KIT</b> , o su equivalente		
Super lubricante GM Vehicle Care con PTFE		
Trapo limpio		

**Procedimiento de instalación**

1. Gire la llanta hacia adentro para proporcionar espacio.
2. Limpie y desengrase el tablero de la carrocería donde se van a ubicar los guardabarros.
3. Retire los dos tornillos (A) y (B) existentes como se muestra en la **Fig. 1**. Sostenga la salpicadera en posición contra la moldura de la rueda de plástico y vuelva a instalar los tornillos.
4. Sostenga la parte superior de la salpicadera firmemente en posición y use las posiciones del orificio superior para perforar los orificios piloto de 9/32" (7.0mm) en las ubicaciones (C) y (D). **Vea la Fig. 1**.
5. Retire los dos tornillos inferiores y la salpicadera.
6. Retire el sujetador del soporte cónico de la rueda con un casquillo de 1/2". **Vea la Fig. 2**.
7. Con una herramienta de corte de plástico de punta plana, desconecte cuidadosamente la (3) parte inferior de los retenedores del perno de presión sobre la campana de la rueda del metal de lámina.
8. Retire el revestimiento de la rueda y haga más grandes los orificios (C) y (D) con una broca de 23/64" (9.0 mm). Aplique Súper Lubricante a los orificios.
9. Siga las instrucciones que se indican a continuación para instalar tuercas de remache en cada orificio. **Vea las figuras 2 y 5**.
10. Vuelva a instalar el revestimiento de la rueda y conecte cuidadosamente los (3) retenedores de perno de presión. Coloque la campana de la rueda de nuevo en posición y vuelva a instalar el sujetador del soporte de la campana de la rueda en la parte inferior.
11. Limpie el área donde la cinta haga contacto con partes del cuerpo con Toallas preparadas con alcohol suministradas.
12. Sostenga la salpicadera firmemente contra el tablero e instale parcialmente los tornillos existentes en las ubicaciones (A) y (B). Instale parcialmente los tornillos M6 suministrados en las ubicaciones (C) y (D). **Vea la Fig. 3**.
13. Retire el revestimiento de la rueda del borde interior de la salpicadera y aplique presión firme con a mano durante por lo menos 60 segundos. **Vea la Fig. 4**.
14. Apriete los tornillos en las ubicaciones (A), (B), (C) y (D). No apriete en exceso.
15. Perfore un (1) orificio de 1/8" (3.0 mm) en la ubicación (E) aproximadamente a 13/16" de profundidad (21.0 mm). La perforación debe perforar el soporte de metal.
16. Aplique generosamente súper lubricante a la punta y roscas del tornillo M4.2 e instale el tornillo en la ubicación (D). **Vea la Fig. 3**.
17. Repita el procedimiento para el otro lado.
18. Las protecciones se pueden limpiar con cualquier limpiador disponible comercialmente.

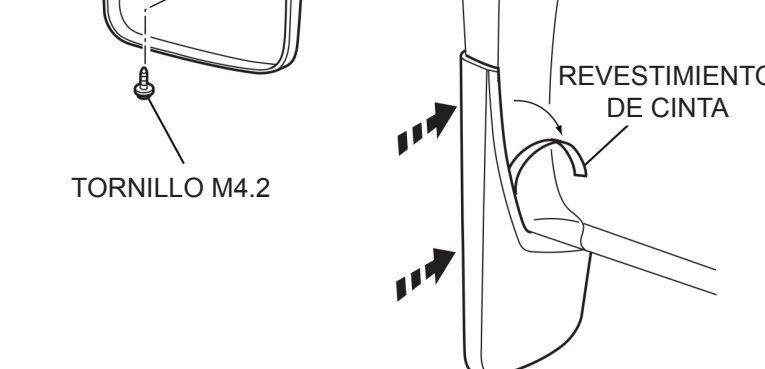
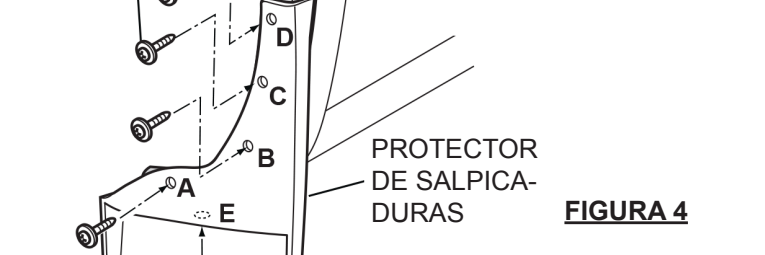
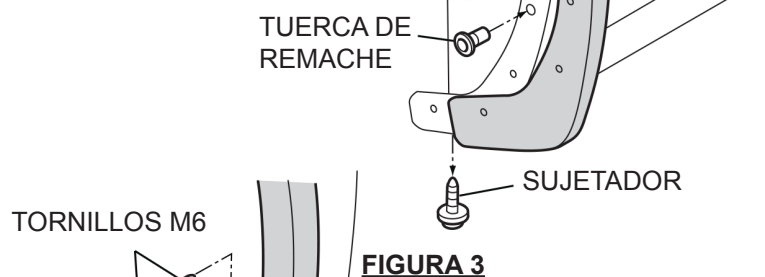
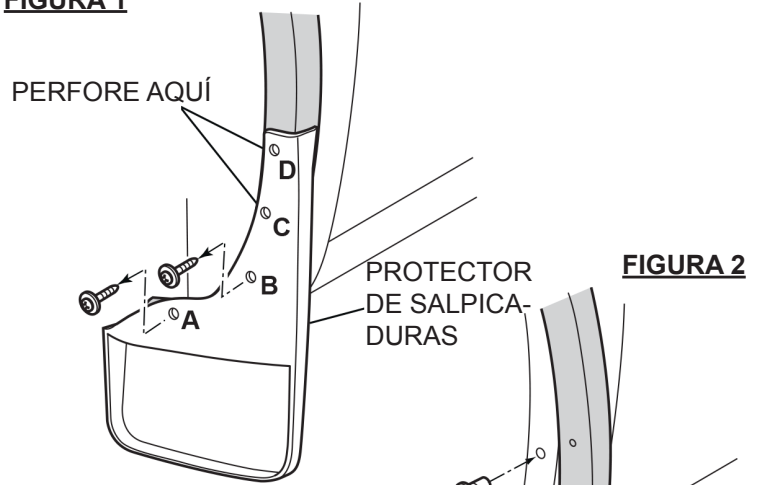
**FIGURA 5 - Instalación de tuerca de remache**

1. Aplique lubricante a las roscas de los pernos. Inserte el perno a través de la arandela y el yunque, y enrosque en la tuerca de remache hasta apretar con los dedos.
2. Instale el ensamble de la tuerca de remache en el orificio en la chapa metálica.
3. Sujete el yunque con la llave de 9/16" y apriete el perno con la llave de 10mm para engarzar la tuerca de remache. Aproximadamente 3 vueltas. **No apriete en exceso.**
4. Quite el perno, la arandela y el yunque.

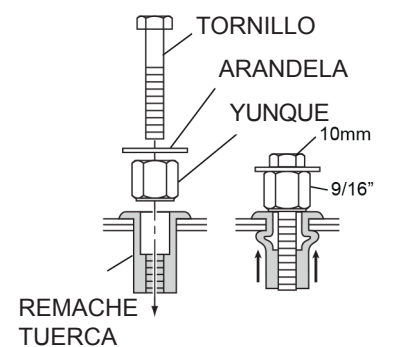
**Puede ordenar el conjunto de herramienta para tuerca de remache llamando a 1-800 GM TOOLS (468-6657) o en [www.gmspecialservicetools.spx.com](http://www.gmspecialservicetools.spx.com).**

**Nota:** El par máximo en el tornillo M4.2 es de 3,0 N-m; en el tornillo M6 es de 10 N-m.

**FIGURA 1**



**FIGURA 5**



**GMC Splash Guard - Front**

REV 05DE13

PART NO.

**22896998**

SHEET

**3 OF 3**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNUNITED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR

TITLE	<b>INSTALLATION INSTRUCTIONS</b>		
<b>GMC Splash Guard - Front</b>			
PART NO.	<b>22896998</b>	SHEET	<b>3 OF 3</b>