

GMC Acadia Splash Guard - Rear

Please read instructions thoroughly before starting.

Tools Required

- T15 Screw Driver
- T20 Screw Driver
- Drill
- 3/16" (5.0 mm) Drill Bit
- Awl
- Clean Cloth/Rag

Package Contents

Description	Quantity
Left Hand Splash Guard	1
Right Hand Splash Guard	1
M4.2 x 20 Screw with Washer	4
M4.2 U-Nut	4
Alcohol Prep-Wipes	2
Instruction Sheet	1

NOTE:

Do not use power tools to install splash guard fasteners.

Installation Procedure

1. Remove rear tire.
2. Using supplied alcohol wipes, clean area where tape makes contact to body.
3. Remove existing screw from location (A) and retain. **See figure 1.**
4. Align splash guard to vehicle and re-install existing screw in location (A). Hold splash guard firmly to body in order to remove all gaps. **See figure 2.**
5. While holding splash guard firmly in place, drill a 3/16" (5.0 mm) hole in locations (B) and (C). **See figures 2 and 3.**
6. Remove screw from location (A) and splash guard.
7. Place supplied U-nuts onto fascia in locations (B) and (C). Use awl to align U-nut opening with drilled hole. **See figures 4 and 5.**
8. Place splash guard to vehicle, make tape liner accessible and re-install existing screw into location (A). **See figure 6.**
9. While holding splash guard firmly to the body to remove gaps, install supplied screws into locations (B) and (C). **See Figures 6 and 7.**
10. Carefully remove the tape liner and apply firm pressure in the tape area. **See Figure 6.**
11. Repeat procedure for the other side.
12. Guards can be cleaned with any commercially available cleaner.

NOTE: Max torque on M4.2 Screw is 3.0 N m

FIGURE 1

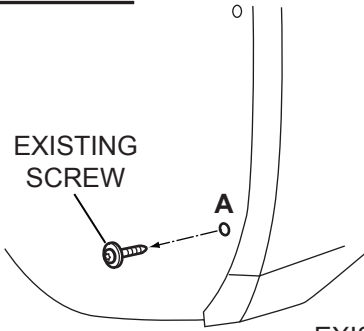


FIGURE 2

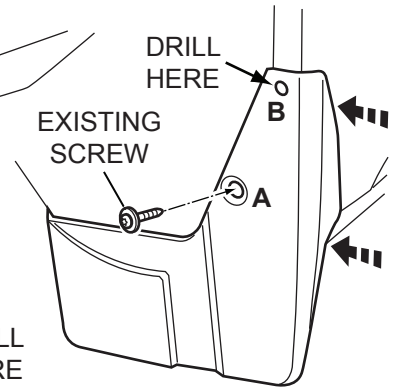


FIGURE 3

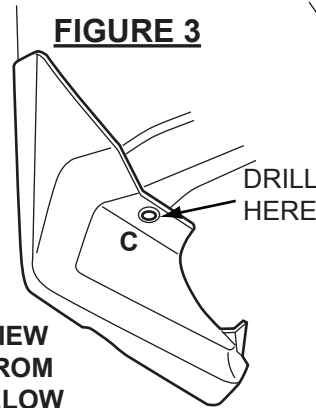


FIGURE 4

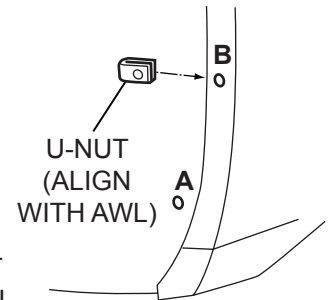


FIGURE 5

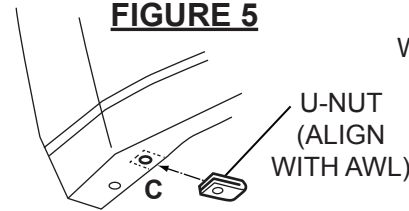


FIGURE 6

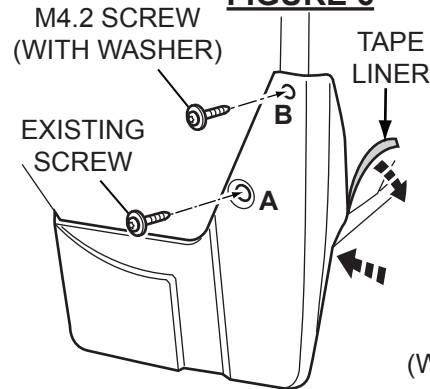
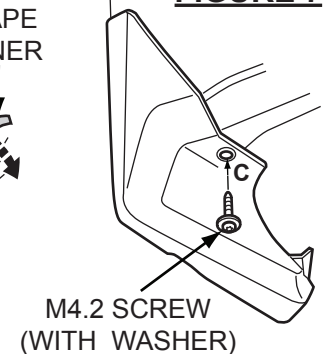


FIGURE 7



Bavette garde-boue GMC Acadia – Arrière

Lire attentivement les directives avant de commencer.

Outils nécessaires

- Tournevis T15
- Tournevis T20
- Perceuse
- Mèche de 3/16 po (5,0 mm)
- Poinçon
- Chiffon propre

Contenu de l'ensemble

Désignation	Quantité
Bavette garde-boue gauche	1
Bavette garde-boue droit	1
Vis M4.2 x 20 avec rondelle	4
Écrou en U M4.2	4
Tampons alcoolisés	2
Feuille de directives	1

REMARQUE :

Ne pas utiliser d'outils électriques pour la pose des fixations de la bavette garde-boue.

Procédure d'installation

1. Déposer le pneu arrière.
2. Utiliser les tampons d'alcool fournis pour nettoyer la zone d'adhérence du ruban sur la carrosserie.
3. Retirer la vis existante de l'emplacement (A) et la conserver.
Voir la figure 1.
4. Aligner la bavette garde-boue avec le véhicule et reposer la vis existante à l'emplacement (A). Tenir fermement la bavette garde-boue contre la carrosserie afin d'éliminer tous les espaces.
Voir la figure 2.
5. Tout en tenant fermement la bavette garde-boue en place, percer un trou de 3/16 po (5,0 mm) aux emplacements (B) et (C).
Voir les figures 2 et 3.
6. Retirer la vis de l'emplacement (A) et la bavette garde-boue.
7. Placer les écrous en U fournis sur le recouvrement aux emplacements (B) et (C). Utiliser un poinçon pour aligner l'ouverture de l'écrou en U avec le trou percé.
Voir les figures 4 et 5.
8. Mettre la bavette garde-boue sur le véhicule, en s'assurant que la pellicule du ruban adhésif est accessible, et poser la vis existante à l'emplacement (A). **Voir la figure 6.**
9. Tout en tenant fermement la bavette garde-boue contre la carrosserie afin d'éliminer les espaces, poser les vis fournies aux emplacements (B) et (C). **Voir les figures 6 et 7.**
10. Retirer soigneusement la pellicule du ruban adhésif et appliquer une pression ferme dans la zone du ruban adhésif. **Voir la figure 6.**
11. Refaire la même chose de l'autre côté.
12. Les bavettes garde-boue peuvent être nettoyées avec n'importe quel produit de nettoyage vendu dans le commerce.

REMARQUE : le couple de serrage maximal d'une vis M4.2 est 3,0 Nm.

FIGURE 1

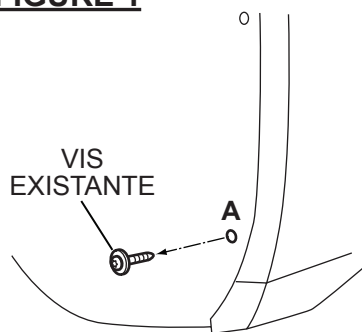


FIGURE 2

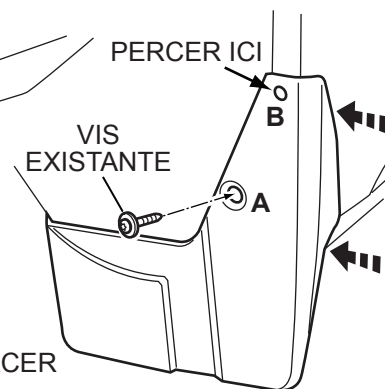


FIGURE 3

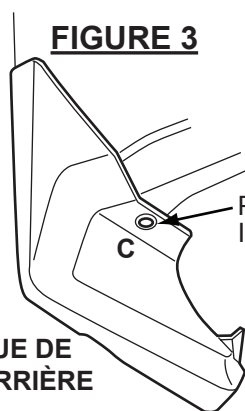


FIGURE 4

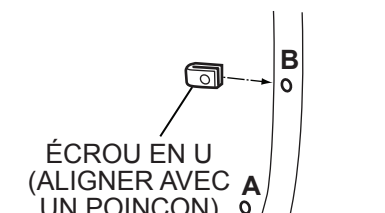


FIGURE 5

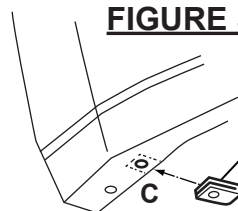


FIGURE 6

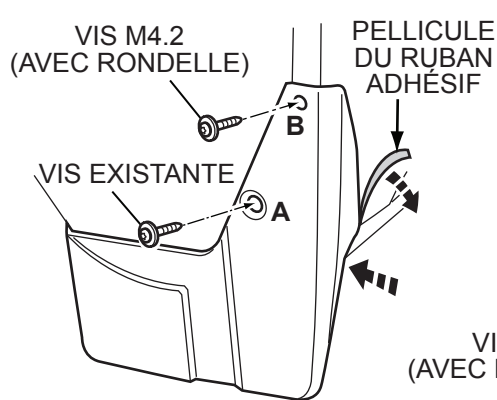
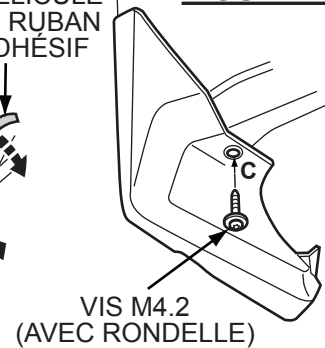


FIGURE 7



Salpicadera GMC Acadia - Trasera

Por favor lea las instrucciones minuciosamente antes de comenzar.

Herramientas Requeridas

- Destornillador T15
- Destornillador T20
- Taladro
- Broca de 3/16" (5.0 mm)
- Punzón
- Tela/Estopa Limpia

Contenido del paquete

Descripción	Cantidad
Salpicadera izquierda	1
Salpicadera derecha	1
Tornillo M4.2 X 20 con arandela	4
Tuerca U M4.2	4
Toallas preparadas con alcohol	2
Hoja de Instrucciones	1

NOTA:

No use herramientas eléctricas para instalar los sujetadores de la salpicadera.

Procedimiento de instalación

1. Retire la llanta trasera.
2. Utilizando las toallas de alcohol incluidas, limpie el área donde la cinta hace contacto con la carrocería.
3. Retire el tornillo existente de la ubicación (A) y consérvelo.
Vea la figura 1.
4. Alinee la salpicadera al vehículo y vuelva a instalar el tornillo existente en la ubicación (A). Sostenga la salpicadera firmemente a la carrocería para retirar todos los espacios. **Vea la figura 2.**
5. Mientras sostiene la salpicadera en su lugar, perfora un orificio de 3/16" (5.0 mm) en las ubicaciones (B) y (C).
Vea las figuras 2 y 3.
6. Retire el tornillo de la ubicación (A) y la salpicadera.
7. Coloque las tuercas en U incluidas sobre la fascia en las ubicaciones (B) y (C). Use un punzón para alinear la abertura de la tuerca en U con el orificio perforado.
Vea las figuras 4 y 5.
8. Coloque la salpicadera al vehículo, haga que el revestimiento de cinta sea accesible y vuelva a instalar el tornillo existente en la ubicación (A). **Vea la figura 6.**
9. Mientras sostiene la salpicadera firmemente contra la carrocería para retirar los espacios, instale los tornillos suministrados en las ubicaciones (B) y (C). **Vea la figuras 6 y 7.**
10. Retire cuidadosamente el revestimiento de la cinta y aplique presión firme en el área de la cinta. **Vea la figura 6.**
11. Repita el procedimiento para el otro lado.
12. Las protecciones se pueden limpiar con cualquier limpiador disponible comercialmente.

NOTA: El apriete máximo en el tornillo M4.2 es 3.0 Nm

FIGURA 1

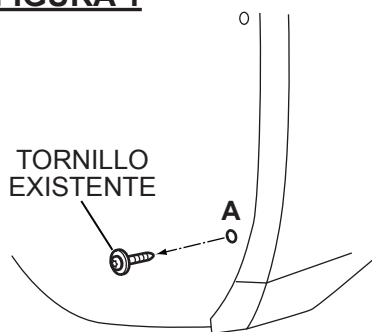


FIGURA 2

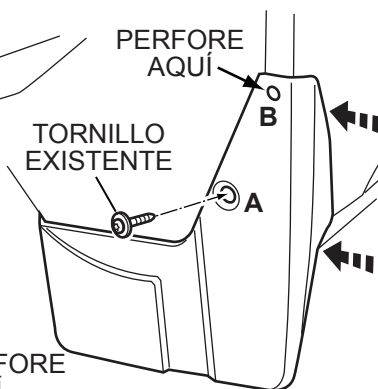


FIGURA 3

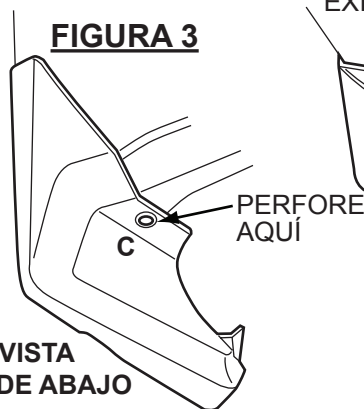


FIGURA 4

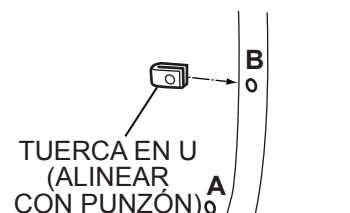


FIGURA 5

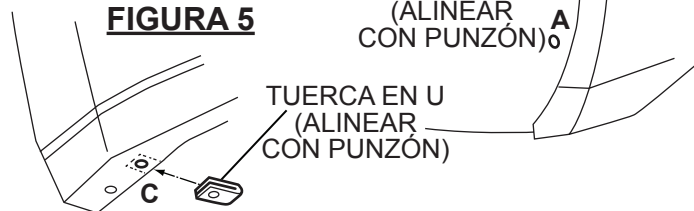


FIGURA 6

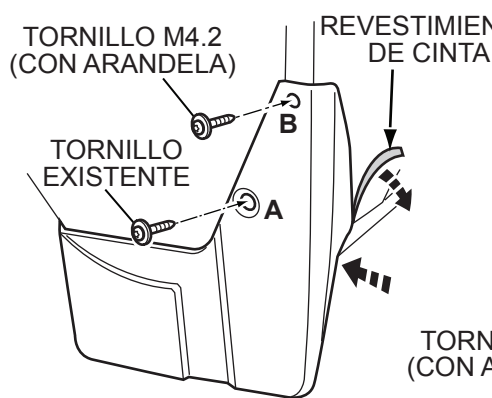


FIGURA 7

