

Accessory Splash Guard Front Kit

Please read instructions thoroughly before starting.

Tools Required

T15 Torx Screw Driver
 Drill
 3/16" (5.0 mm) Drill Bit
 Rivet Tool
 GM Vehicle Care Super Lube with PTFE
 Clean Cloth/Rag

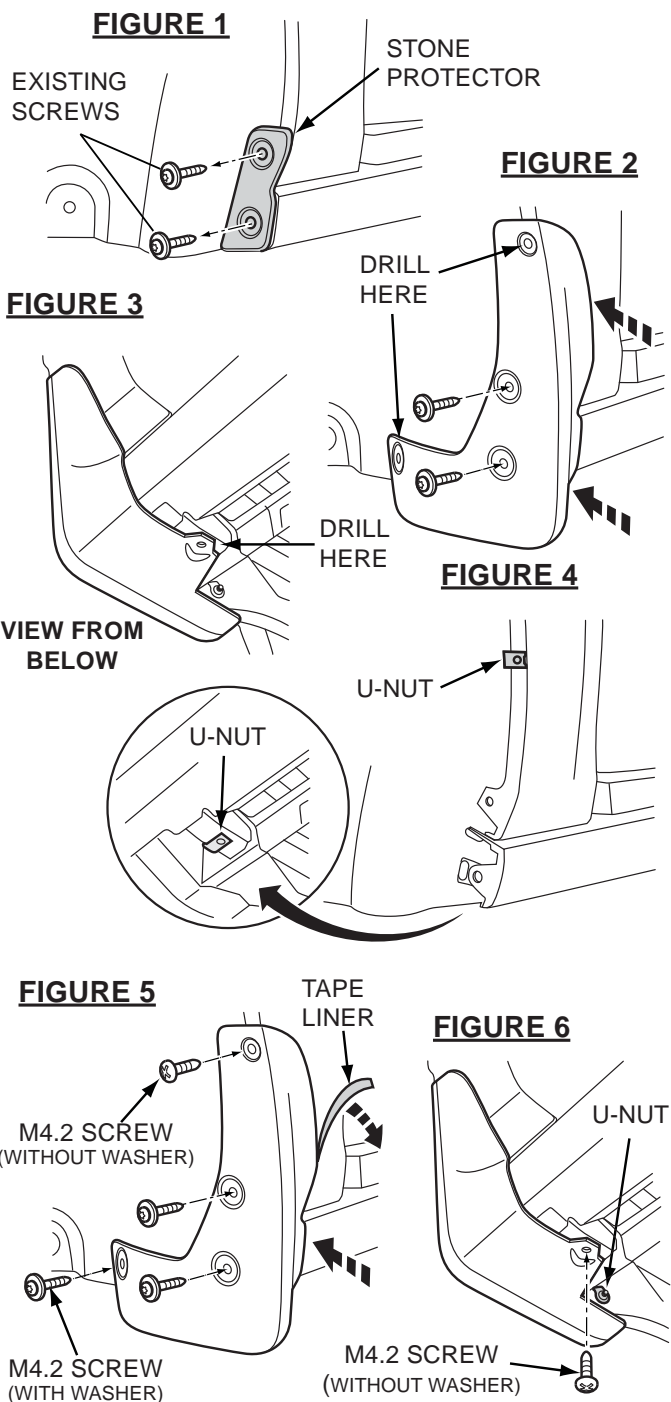
Package Contents

Description	Quantity
Left Hand Splash Guard	1
Right Hand Splash Guard	1
M4.2 Screw without Washer	4
M4.2 Screw with Washer	2
U-Nut	6
Instruction Sheet	1
Alcohol Wipe	1

Installation Procedure

1. Turn front tire to provide clearance.
2. Remove two screws (A) and (B) as shown in **Fig. 1**. Remove the stone protector and retain both screws. (Discard the stone protector).
3. Clean and degrease body panel where splash guard is to be located.
4. Hold the splash guard in position against the rocker molding and reinstall the two screws as shown in **Fig. 2**. Make sure Splash Guard sits flush to the vehicle.
5. Using the Splash Guard as a template, drill 3 holes (3/16") (5mm) at locations (C), (D) and (E) as shown in **Fig 2** and **Fig 3**.
6. Remove Splash Guard. Generously apply Super Lube with PTFE to drilled (C) and (E) holes only and on the screws. Install U-nuts at locations (C) and (E) as shown in **Fig 4**.
7. Reinstall Splash Guard using the two existing screws. Install M4.2 Self-tapping Screws at locations (C) and (E) as shown in **Fig 5** and **Fig 6**.
8. Install M4.2 Pan Head Screw (with washer) at location (D) using U-nut as a nut behind the liner as shown in **Fig 5** and **Fig 6**.
9. Pull splash guard forward slightly and remove tape liner as shown in **Fig 5**. Apply 20-30 pounds of pressure along the length of the tape to ensure proper contact.
10. Repeat procedure for the other side.
11. Guards can be cleaned with any commercially available cleaner.

NOTE: Max torque on M4.2 Screw is 3.0 Nm



Trousse de bavette garde-boue avant accessoire

Lire attentivement les directives avant de commencer.

Outils nécessaires

Tournevis Torx T15

Perceuse

Mèche de 3/16 po (5,0 mm)

Outil à riveter

Produit d'entretien de véhicule Super Lube de GM avec PTFE

Chiffon propre

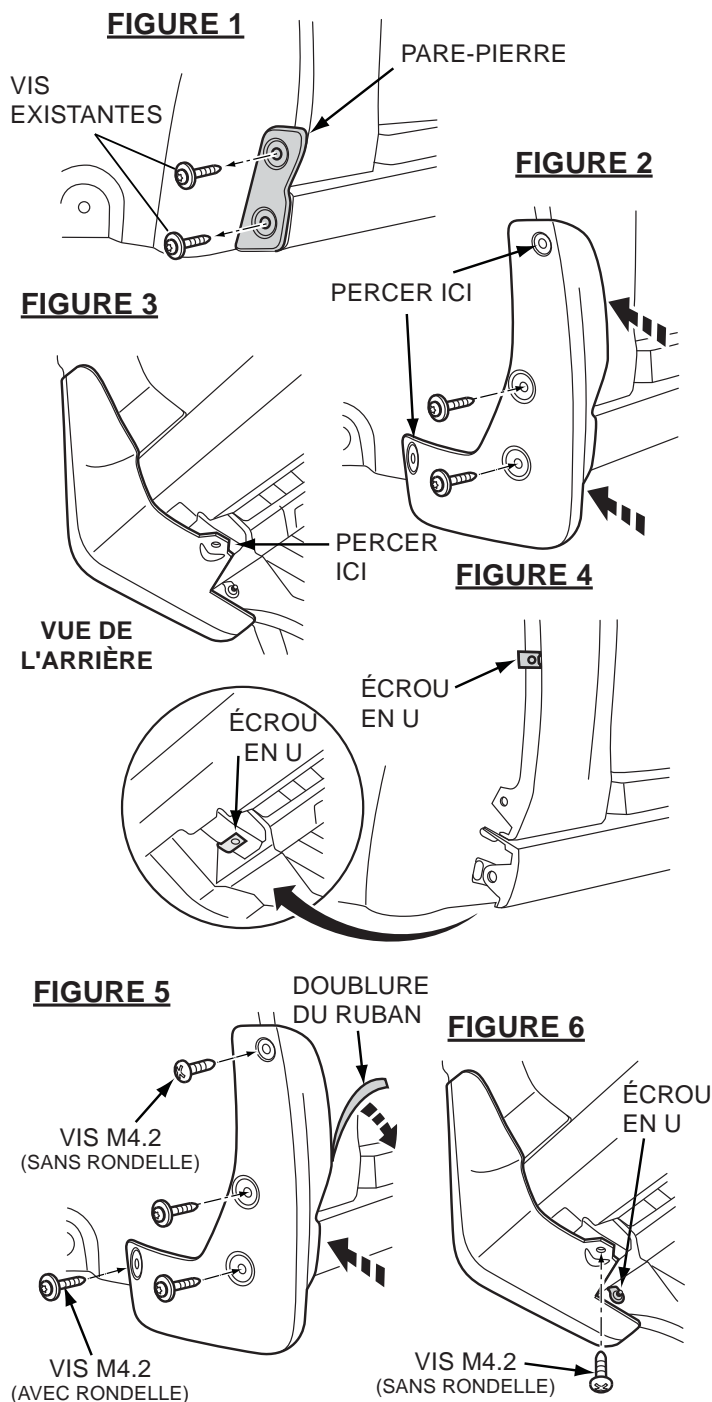
Contenu de l'ensemble

Désignation	Quantité
Bavette garde-boue gauche	1
Bavette garde-boue droit	1
Vis M4.2 sans rondelle	4
Vis M4.2 avec rondelle	2
Écrou en U	6
Feuille de directives	1
Tampon à l'alcool	1

Procédure d'installation

1. Tourner le pneu avant afin de prévoir un dégagement.
2. Déposer les deux vis (A) et (B) comme indiqué dans la **Figure 1**. Déposer le pare-pierres et conserver les deux vis. (Jeter le pare-pierres)
3. Nettoyer et dégraisser le panneau de carrosserie où doit être posé la bavette garde-boue.
4. Maintenir la bavette garde-boue en position contre la moulure de bas de caisse et reposer les deux vis de la façon indiquée dans la **Figure 2**. S'assurer que la bavette garde-boue est de niveau avec le véhicule.
5. Utiliser la bavette garde-boue comme gabarit pour percer 3 trous (3/16 po) (5 mm) aux emplacements (C), (D) et (E), comme indiqué dans la **Figure 2** et la **Figure 3**.
6. Déposer la bavette garde-boue. Appliquer une quantité généreuse de Super Lube avec PTFE aux trous percés (C) et (E) uniquement et sur les vis. Poser des écrous en U aux emplacements (C) et (E), comme indiqué à la **Figure 4**.
7. Réinstaller la bavette garde-boue à l'aide de deux vis existantes. Poser les vis autotaraudeuses M4.2 aux emplacements (C) et (E), comme indiqué dans la **Figure 5** et la **Figure 6**.
8. Installer une vis à tête cylindrique M4.2 (avec rondelle) à l'emplacement (D) à l'aide de l'écrou en U comme écrou derrière le revêtement, comme indiqué dans la **Figure 5** et dans la **Figure 6**.
9. Tirer légèrement vers l'avant la bavette garde-boue et retirer la pellicule du ruban adhésif comme indiqué dans la **Figure 5**. Appliquer une pression de 20 à 30 livres tout le long du ruban adhésif pour assurer un contact approprié.
10. Refaire la même chose de l'autre côté.
11. Les bavettes garde-boue peuvent être nettoyées avec n'importe quel produit de nettoyage vendu dans le commerce.

REMARQUE : le couple de serrage maximal d'une vis M4.2 est 3,0 Nm



Juego delantero de salpicadera opcional

Por favor lea las instrucciones minuciosamente antes de comenzar.

Herramientas Requeridas

- Destornillador Torx T15
- Taladro
- Broca de 3/16" (5.0 mm)
- Remachadora
- Súper lubricante de cuidado de vehículo GM con PTFE
- Tela/Estopa Limpia

Contenido del paquete

Descripción	Cantidad
Salpicadera izquierda	1
Salpicadera derecha	1
Tornillo M4.2 sin arandela	4
Tornillo M4.2 con arandela	2
Tuerca U	6
Hoja de Instrucciones	1
Toallas con alcohol	1

Procedimiento de instalación

1. Gire la llanta frontal para tener espacio libre.
2. Retire los dos tornillos (A) y (B) como se muestra en **Fig. 1**. Retire el protector de piedras y conserve ambos tornillos (deseche el protector de piedras).
3. Limpie y desengrase el tablero de la carrocería donde se va a ubicar la salpicadera.
4. Sostenga la salpicadera en posición contra el tablero lateral de la carrocería y vuelva a instalar los dos tornillos como se muestra en la **Fig. 2**. Asegúrese que la salpicadera se asiente al ras al vehículo.
5. Con la salpicadera como plantilla, perfore 3 orificios (3/16") (5mm) en las ubicaciones (C), (D) y (E) como se muestra en la **Fig. 2** y **Fig. 3**.
6. Retire la salpicadera. Aplique generosamente Super Lube con PTFE a los orificios perforados (C) y (E) solamente y sobre los tornillos. Instale las tuercas U en las ubicaciones (C) y (E) como se muestra en la **Fig. 4**.
7. Vuelva a instalar la salpicadera utilizando los dos tornillos existentes. Instale los tornillos auto-roscante M4.2 en las ubicaciones (C) y (E) como se muestra en la **Fig. 5** y **Fig. 6**.
8. Instale un tornillo de cabeza cóncava M4.2 (con arandela) en la ubicación (D) usando la tuerca U como tuerca detrás del forro como se muestra en la **Fig. 5** y **Fig. 6**.
9. Jale la salpicadera hacia el frente ligeramente y retire el revestimiento de cinta como se muestra en la **Fig. 5**. Aplique 20-30 libras de presión a lo largo de la cinta para asegurar el contacto adecuado.
10. Repita el procedimiento para el otro lado.
11. Las protecciones se pueden limpiar con cualquier limpiador disponible comercialmente.

NOTA: El apriete máximo en el tornillo M4.2 es 3.0 Nm

