

Side Door Sill Trim Plate Package Installation

<u>DESCRIPTION</u>	<u>QUANTITY</u>
SILL PLATE	2
ALCOHOL PREP PAD	2
INSTALLATION INSTRUCTIONS	1

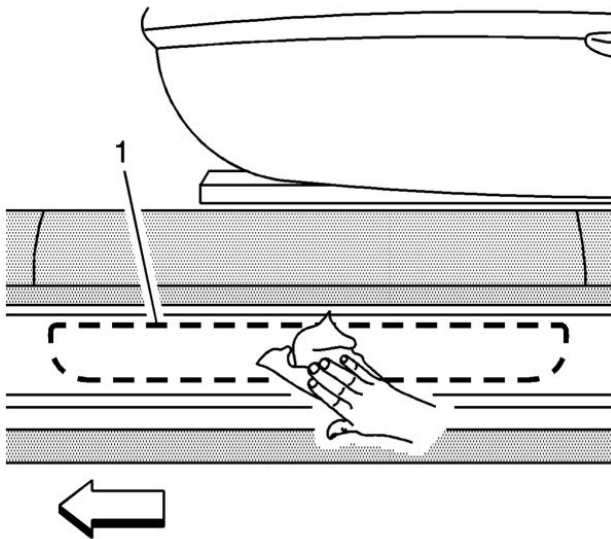
Tools Required

- Soft, Lint-Free Towels
- Heat Gun (If required)
- Masking Tape

Preparation - Before Installation

1. If existing parts are installed, carefully remove them. Use approved adhesive remover (VMP Naptha), to remove any adhesive residue.
2. After opening the kit, check to see if any parts are missing and that the product is not damaged.
3. This product should be installed with proper installation tools.
4. Install this product while observing all warnings and precautions stated in this instruction sheet.
5. Thoroughly wash entire surface area where parts will be adhered to.
6. Temperature of sill plates and the vehicle must be 70°F to 90°F (21°C to 32°C).

Installation Procedure



1. Wipe area (1) where the sill plate is to be applied using supplied alcohol prep pad and follow with a dry wipe to remove any residual alcohol.

Chevrolet Bolt - Sill Plate

IR 26FE16

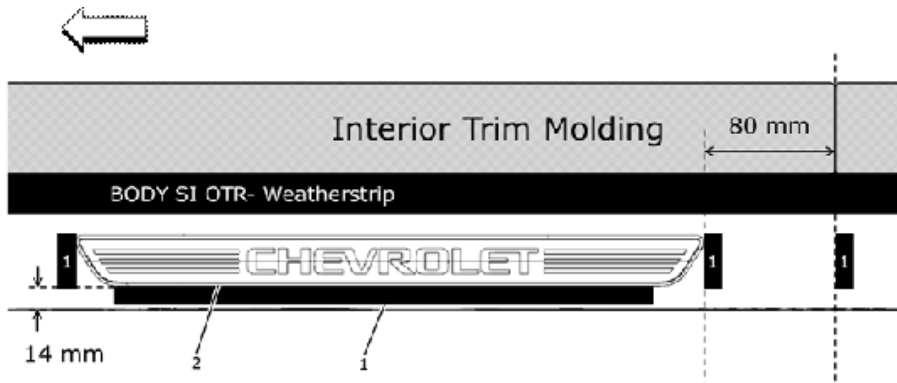
PART NO. **42505939**

SHEET **1** OF **9**

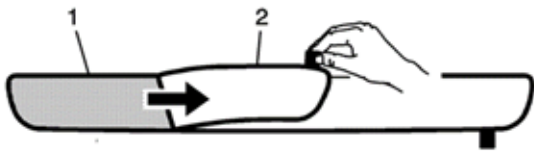
ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

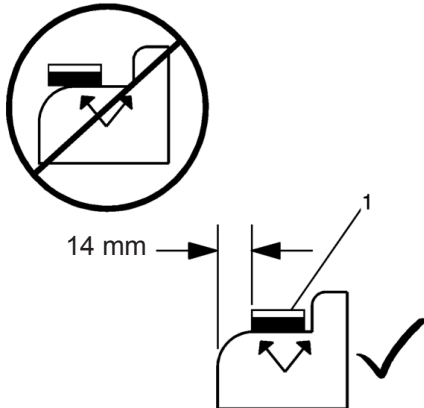
INSTALLATION INSTRUCTIONS	
Chevrolet Bolt - Sill Plate	
PART NO.	42505939
SHEET	1 OF 9



2. Prior to removing backing liner, position parts (2) in proper location and use masking tape (1) to mark location.



3. Lay the sill plate (1) face down on a flat surface and carefully remove the backing paper liner (2) from the plate.



4. Carefully lift the sill plate along the edges (do not touch the exposed adhesive) and align the parts to the masking tape locations. Do not apply pressure until the positioning is satisfactory. MAKE SURE LEADING EDGE OF PART (1) REMAINS ON FLAT AREA OF SURFACE.

NOTE: Repositioning is not recommended but can occur if the plate has not been pressed into place.

Chevrolet Bolt - Sill Plate

IR 26FE16

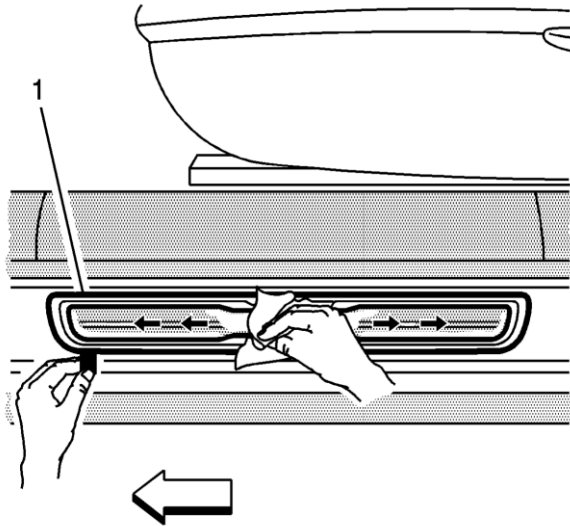
PART NO. **42505939**

SHEET **2** OF **9**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

TITLE
INSTALLATION INSTRUCTIONS Chevrolet Bolt - Sill Plate
PART NO. 42505939 SHEET 2 OF 9



Important: Hand pressure may not provide the necessary "wet out".

5. Apply firm pressure onto the plates (1) starting from center and moving outboard. Use firm, overlapping strokes and apply pressure around the perimeter of the plate multiple times.
6. For optimum performance, use a heat gun to apply heat (120°F for 3 seconds) across the surface of the plate and then re-press into place with felt block.
7. Repeat steps 1 through 6 for the remaining sill plates.

Chevrolet Bolt - Sill Plate

IR 26FE16

PART NO.

42505939

SHEET

3 OF **9**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

TITLE	INSTALLATION INSTRUCTIONS		
	Chevrolet Bolt - Sill Plate		
PART NO.	42505939	SHEET	3 OF 9

Installation d'ensemble de plaque de garniture de seuil de porte latérale

DÉSIGNATION	QUANTITÉ
PLAQUE DE SEUIL	2
TAMPONS ALCOOLISÉS	2
DIRECTIVES D'INSTALLATION	1

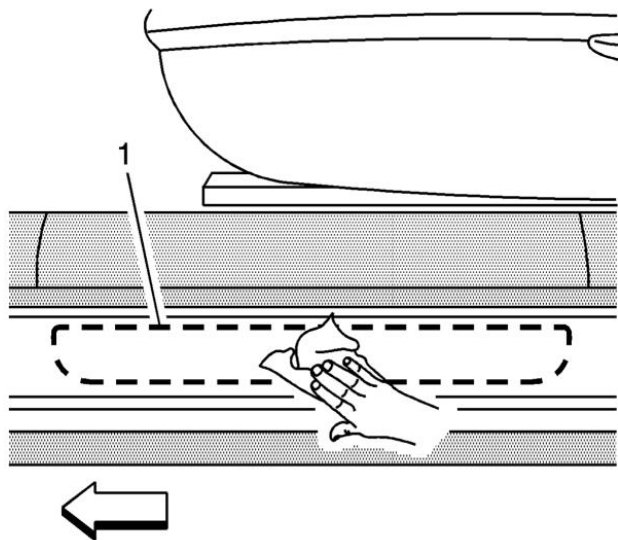
Outils nécessaires

- Chiffons doux, non pelucheux
- Pistolet thermique (au besoin)
- Ruban à masquer

Préparation – Avant installation

1. Si les pièces existantes sont posées, les déposer soigneusement. Utiliser un dissolvant pour adhésif approuvé (solvant blanc) pour enlever tout résidu d'adhésif.
2. Une fois la trousse ouverte, vérifier s'il manque des pièces ou si le produit est endommagé.
3. Ce produit devrait être installé au moyen d'outils d'installation appropriés.
4. Installer ce produit tout en observant tous les avertissements et toutes les précautions énumérés dans la présente feuille d'instructions.
5. Bien laver toute la surface où les pièces doivent être collées.
6. La température des enjoliveurs de bonne marche et du véhicule doit se situer entre 21 °C et 32 °C (70 °F et 90 °F).

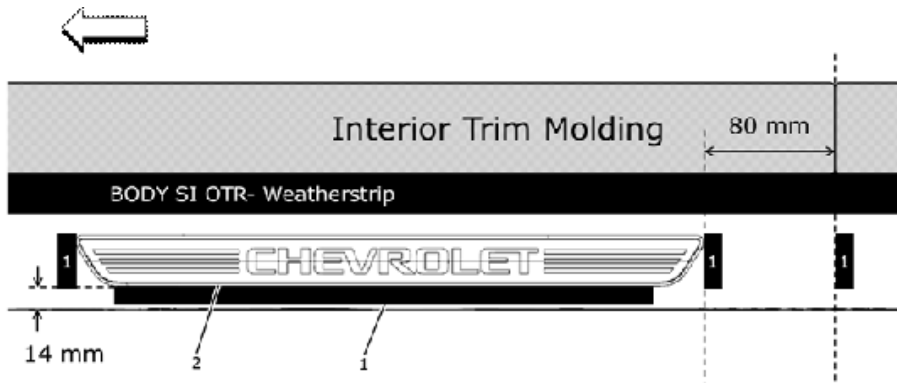
Procédure d'installation



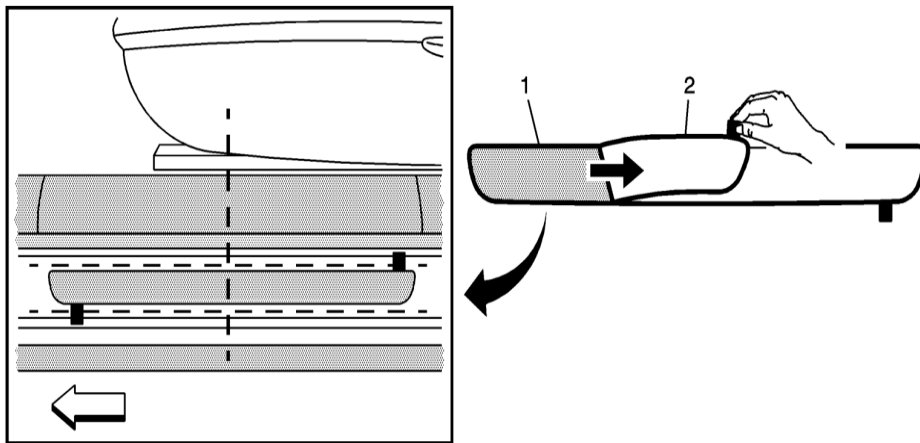
1. Essuyer la zone (1) d'application de l'enjoliveur de bonne marche avec le tampon alcoolisé fourni, puis avec une serviette sèche pour enlever les résidus d'alcool.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

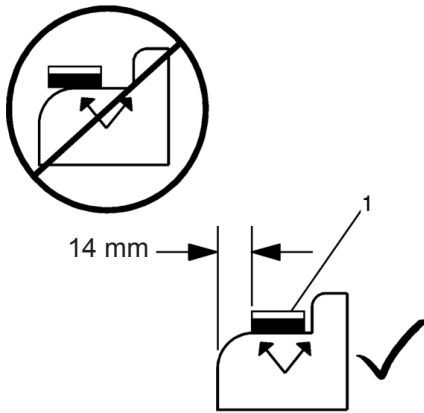
TITLE	
INSTALLATION INSTRUCTIONS	
Chevrolet Bolt - Sill Plate	
PART NO.	42505939
SHEET	4 OF 9



- Avant de retirer le papier protecteur, positionner les pièces (2) au bon emplacement et utiliser du ruban (1) à masquer pour marquer l'emplacement.



- Déposer la plaque de seuil (1) face vers le bas sur une surface plane et retirer soigneusement le papier protecteur (2) de la plaque.



- Soulever soigneusement l'enjoliveur par les côtés (ne pas toucher l'adhésif exposé) et aligner la pièce avec l'emplacement marqué par le ruban à masquer. N'appliquer aucune pression tant que la position n'est pas satisfaisante. S'ASSURER QUE LE BORD EXTÉRIEUR DE LA PIÈCE (1) DEMEURE SUR LA ZONE PLANE DE LA SURFACE.

NOTA : il n'est pas recommandé de repositionner la pièce, mais il est possible de le faire si aucune pression n'a été appliquée sur l'enjoliveur.

Chevrolet Bolt - Sill Plate

IR 26FE16

PART NO.

42505939

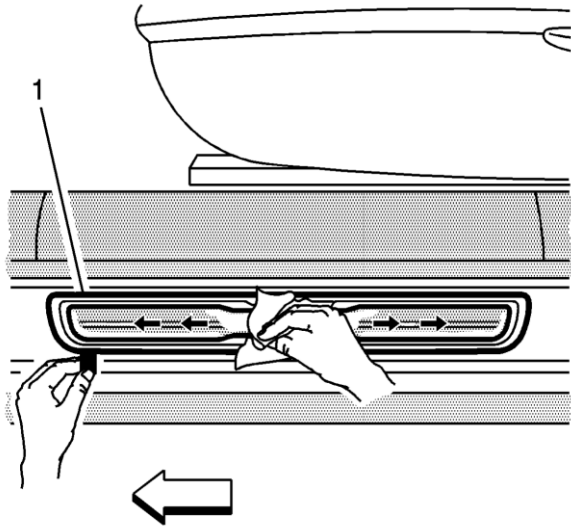
SHEET

5 OF 9

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

TITLE	
INSTALLATION INSTRUCTIONS	
Chevrolet Bolt - Sill Plate	
PART NO.	42505939
SHEET	5 OF 9



Important : la pression de la main peut ne pas suffire à obtenir une bonne adhérence.

5. Appliquer une pression ferme sur les enjoliveurs (1) à partir du centre jusqu'à l'extérieur. Utiliser des courses chevauchantes fermes et appliquer une pression autour du périmètre de l'enjoliveur à plusieurs reprises.
6. Pour une adhérence optimale, utiliser un pistolet thermique pour appliquer de la chaleur (120 °F pendant 3 secondes) sur l'ensemble de la surface de l'enjoliveur, puis le presser à nouveau en place avec un bloc de feutre.
7. Répéter les étapes 1 à 6 pour les autres enjoliveurs de bas de marche.

Chevrolet Bolt - Sill Plate

IR 26FE16

PART NO.

42505939

SHEET

6 OF 9

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

TITLE	INSTALLATION INSTRUCTIONS		
	Chevrolet Bolt - Sill Plate		
PART NO.	42505939	SHEET	6 OF 9

Instalación del paquete de la placa de revestimiento del umbral de la puerta lateral

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
PLACA DEL UMBRAL	2
ALMOHADILLAS PREPARADAS CON ALCOHOL	2
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN	1

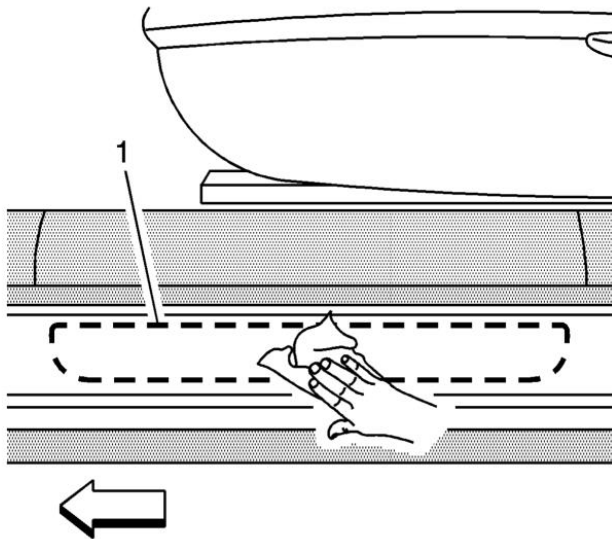
Herramientas Requeridas

- Toallas suaves libres de pelusa
- Pistola de calor (si se requiere)
- Cinta de Enmascaramiento

Preparación - Antes de la instalación

1. Si hay partes existentes instaladas, quítelas con cuidado. Use el removedor de adhesivo aprobado (VMP Naphta) para eliminar cualquier residuo de adhesivo.
2. Después de abrir el juego, verifique si falta cualquier parte y que el producto no esté dañado.
3. Este producto se debe instalar con las herramientas de instalación adecuadas.
4. Instale este producto mientras observa todas las advertencias y precauciones mencionadas en esta hoja de instrucciones.
5. Lave minuciosamente toda el área de la superficie en donde se vayan a adherir las partes.
6. La temperatura de las placas de umbral y del vehículo debe estar entre 70°F y 90 °F (21°C y 32°C).

Procedimiento de instalación



1. Limpie el área (1) en donde se va a aplicar la placa de umbral, usando las almohadillas preparadas con alcohol que se incluyen y después limpie con un trapo seco para quitar cualquier residuo de alcohol.

Chevrolet Bolt - Sill Plate

IR 26FE16

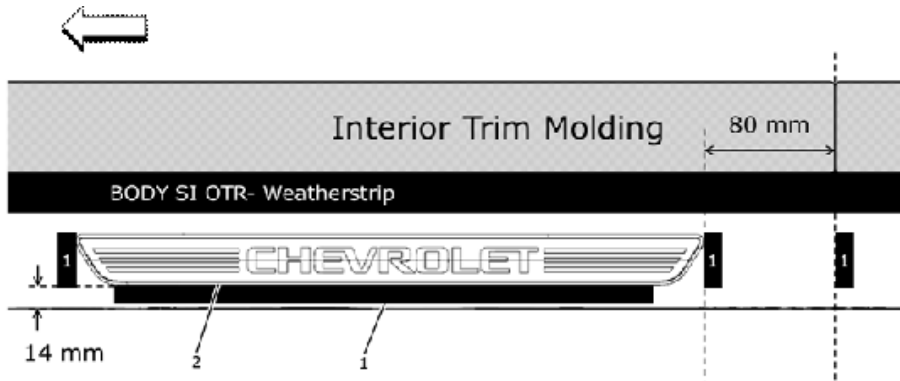
PART NO. **42505939**

SHEET **7** OF **9**

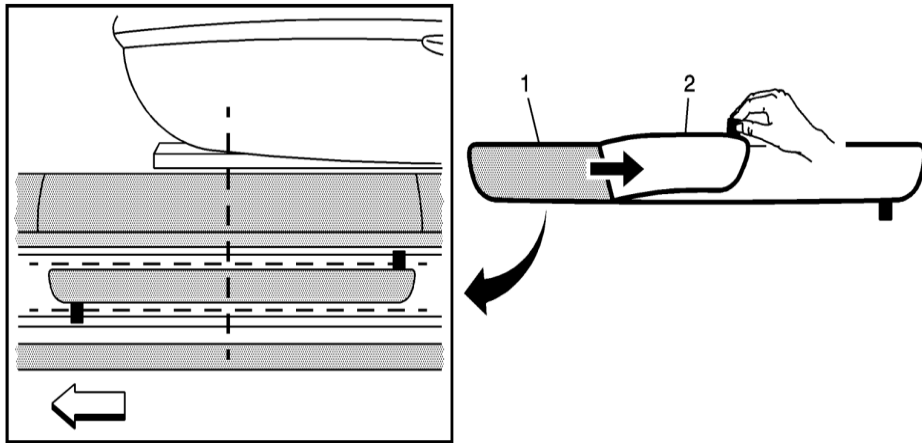
ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

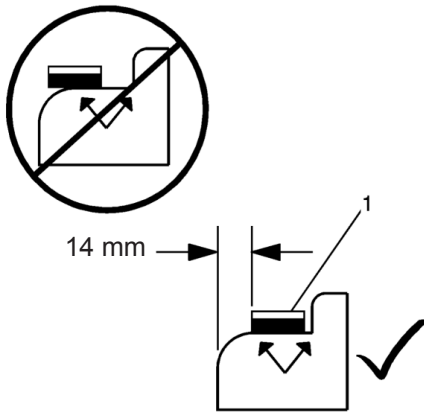
TITLE	INSTALLATION INSTRUCTIONS		
Chevrolet Bolt - Sill Plate			
PART NO.	42505939	SHEET	7 OF 9



2. Antes de quitar el respaldo protector, posicione las partes (2) en su ubicación correcta y use cinta de enmascaramiento (1) para marcar la ubicación.



3. Tienda la placa de umbral (1) con la cara hacia abajo sobre una superficie plana y retire con cuidado el papel protector (2) de la placa.



4. Levante con cuidado la placa de umbral a lo largo de los bordes (no toque el adhesivo expuesto) y alinee las partes con las ubicaciones de la cinta de enmascaramiento. No aplique presión hasta que el posicionamiento sea satisfactorio. ASEGÚRESE QUE EL BORDE DELANTERO DE LA PARTE (1) PERMANEZCA EN EL ÁREA PLANA DE LA SUPERFICIE.

NOTA: No se recomienda el reposicionamiento, pero puede ocurrir si no se presionó la placa en su lugar.

Chevrolet Bolt - Sill Plate

IR 26FE16

PART NO.

42505939

SHEET

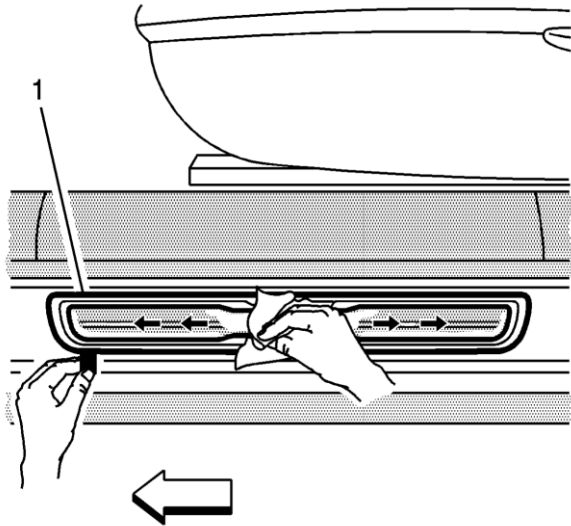
8

OF **9**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

TITLE	
INSTALLATION INSTRUCTIONS	
Chevrolet Bolt - Sill Plate	
PART NO.	42505939
SHEET	8
OF	9



Importante: Tal vez la presión manual no proporcione el "secado" necesario.

5. Aplique presión firmemente en las placas (1), empezando desde el centro y moviéndose hacia fuera. Use trazos firmes que se traslapen y aplique presión alrededor del perímetro de la placa varias veces.
6. Para un óptimo rendimiento, use una pistola de calor para aplicar calor (120°F por 3 segundos) en la superficie de la placa y luego vuelva a presionar en su lugar con un bloque de fieltro.
7. Repita los pasos 1 a 6 para el resto de las placas de umbral.

Chevrolet Bolt - Sill Plate

IR 26FE16

PART NO.

42505939

SHEET

9

OF **9**

ALL INFORMATION WITHIN ABOVE BORDER TO BE PRINTED EXACTLY AS SHOWN ON 8.5 x 11 WHITE 16 POUND NON-BOND RECYCLABLE PAPER. PRINT ON BOTH SIDES, EXCLUDING TEMPLATES. TO BE UNITIZED IN ACCORDANCE WITH GM SPECIFICATIONS.

DATE	REVISION	AUTH	DR
26FE16	Initial Release - Jinhyeok Kang	2392269	

INSTALLATION INSTRUCTIONS	
Chevrolet Bolt - Sill Plate	
PART NO.	42505939
SHEET	9 OF 9