

Exhaust Tip for Exhaust System

Specifications for this Part Numbers:

12499352

Thank you for choosing GM Performance Parts as your high performance source. GM Performance Parts is committed to providing proven, innovative performance technology that is truly...more than just power. GM Performance Parts are engineered, developed and tested by the factory to exceed your expectations for fit and function. To contact us call 1-800-GMUSEUS for the GM Performance Parts Authorized Center nearest you or visit our website at www.gmgoodwrench.com.

This publication provides general information on components and procedures that may be useful when installing a GM exhaust tip. Please read the entire publication before starting work.

Observe all safety precautions and warnings in the service manuals when installing a GM tip on your vehicle. Wear eye protection and appropriate protective clothing. When working under or around the vehicle support it securely with jack stands. Use only the proper tools. Exercise extreme caution when working with flammable, corrosive and hazardous liquids and materials. Some procedures require special equipment or skills. If you do not have the appropriate training, expertise and tools to perform any part of the installation safely, this work should be done by a professional.

The information contained in this publication is presented without any warranty. All the risk for its use is entirely assumed by the user. Specific component design, mechanical procedures and the qualifications of the individual readers are beyond the control of the publisher, and therefore the publisher disclaims all liability incurred in connection with the use of the information provided in this publication.

Minimum Required Tool List:

- 3/8" Drive Ratchet
- 15mm Socket
- Hacksaw or reciprocating saw
- Hand file

GM Performance Parts Exhaust Tip

Kit to include one of the following exhaust tips:

19130981

And one of the following clamps:

19130979



CAUTION!!! Never work on a hot exhaust system. Serious injury in the form of burns can result. If the vehicle has been in use and the exhaust system is hot, allow vehicle to cool for at least 1 hour. Always wear eye protection when working under any vehicle.

GMX 211 Impala Single Muffler System

1. Measure 1.5 inches (4.0 cm) from the lower edge of the stock exhaust pipe and place a mark.



2. Place the exhaust tip clamp on the exhaust tip with the nut facing down.



3. Place the exhaust tip assembly over the stock exhaust pipe until it aligns with the exhaust measurement mark.
4. Align the exhaust tip so the drain hole is facing down.
5. Position the clamp flush with the end of the tip with the bolt and nut towards the inboard side of the pipe.
6. Tighten the clamp to 37-40 ft.-lb. (50-55 Nm).

Caution: do not use an air tool to tighten the clamp as this could over torque the clamp and distort both the tip and exhaust pipe.



GMX 211 Impala Dual Muffler System

1. Measure 2.25 inches (6.0 cm) from the lower edge of the stock exhaust pipe and place a mark.
2. Measure 5 inches (13.0 cm) from the lower edge of the stock exhaust pipe and place a second mark.



3. Using a reciprocation saw or a hacksaw cut the exhaust pipe squarely at the 2.25 (6.0 cm) mark.
4. Make sure the cut portion of the pipe is free of burrs



5. Place the exhaust tip clamp on the exhaust tip with the nut facing down.



6. Place the exhaust tip assembly over the cut exhaust pipe until it aligns with the second exhaust measurement mark.



7. Align the exhaust tip so the drain hole is facing down.
8. Position the clamp flush with the end of the tip with the bolt and nut towards the inboard side of the pipe.
9. Tighten the clamp to 37-40 ft.-lb. (50-55 Nm).

Caution: Do not use an air tool to tighten the clamp as this could over torque the clamp and distort both the tip and exhaust pipe.



Exhaust Tip Installation for Monte Carlo (GMX 231)

Before you begin the installation of your exhaust tip, make sure your exhaust pipe is cool. If the engine has been running, turn the engine off and allow the exhaust pipe to cool for a minimum of 20 minutes. The exhaust pipe must be clean and free of dirt and debris. Once cooled and cleaned, begin the exhaust tip installation. You will need a torque wrench, 15.0 mm deep well socket and a reciprocating saw or hacksaw to complete the installation.

CAUTION: Do not use an air gun to tighten the clamp as this will over torque the clamp and distort both the lip and exhaust pipe. This will result in poor retention of the tip to the exhaust pipe. Do not cut the pipe at an angle as this may result in the lack of surface area for the tip to be retained.

Installation Instructions

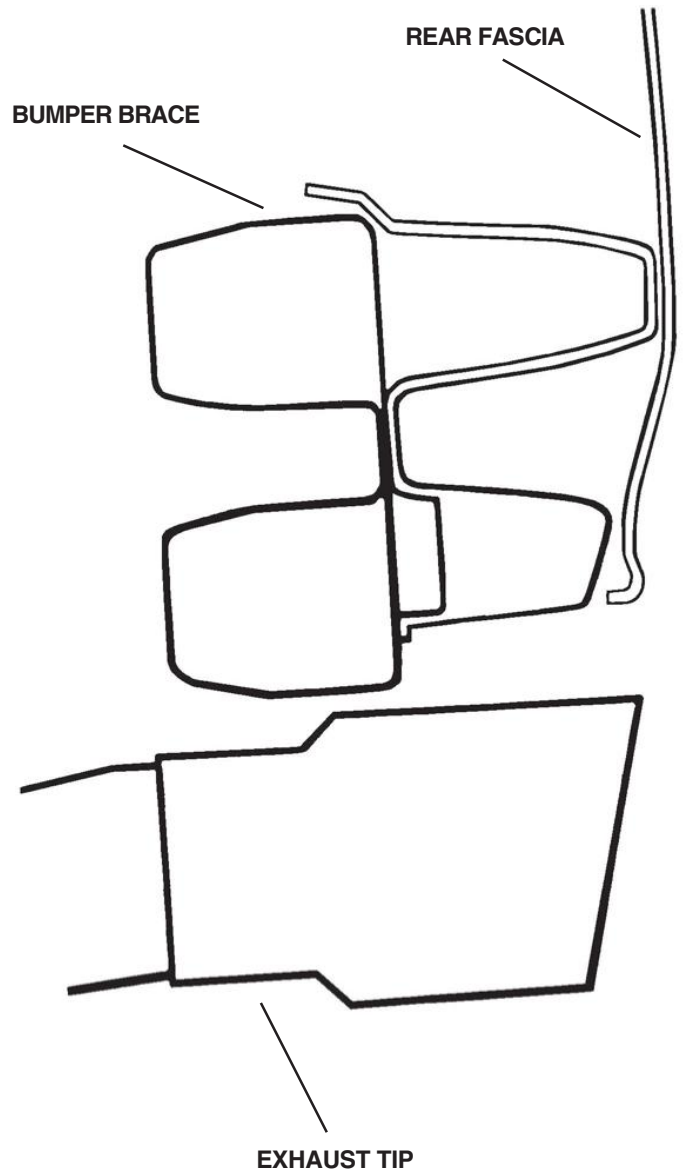
1. Start by measuring 3.5 inches (9.0 cm) from the end of the stock exhaust pipe and place a mark. Measure a second mark 6.5 inches (17.0 cm) from the end of the stock exhaust pipe.
2. Using a reciprocating saw or a hacksaw, cut the exhaust pipe squarely at the first mark.

CAUTION: Do not cut the pipe at an angle as this may result in the lack of surface area for the tip to be retained.

3. Insure the exhaust pipe is clean and free of burrs.
4. Place the exhaust tip over the cut exhaust pipe until it aligns with the second mark on the exhaust pipe. The drain hole must be pointed down.
5. Align the exhaust clamp so that it is flush with the end of the tip and the bolt is on the inboard side of the pipe. Position the bolt so the nut is on the bottom.
6. Tighten the clamp to a static (hand) torque value of 37-40 lbs.ft. (50.0-55.0 Nm).

CAUTION: Do not use an air gun to tighten clamp as this will over torque the clamp and distort both the tip and exhaust pipe. This will result in poor retention of the tip to the exhaust pipe.

SIDE VIEW



Embout d'échappement de système d'échappement

Spécifications pour ces numéros de pièces:

12499352

Merci d'avoir choisi GM Performance Parts comme source de haut rendement. GM Performance Parts s'engage à fournir une technologie à haut rendement, démontrée et innovante, dépassant réellement le simple cadre de la puissance. Les pièces GM Performance Parts sont conçues, développées et testées en usine, afin de dépasser vos attentes du point de vue de l'adaptation et du fonctionnement. Pour nous contacter, appelez 1-800-GMUSEUS afin de connaître le centre GM Performance Parts agréé le plus proche de chez vous ou visitez notre site Web www.gmgoodwrench.com.

Cette publication fournit des renseignements généraux sur les composants et les procédures utiles en posant un embout d'échappement GM. Veuillez lire l'ensemble de ce document avant de commencer le travail.

Observez toutes les précautions de sécurité et les avertissements des manuels d'entretien en posant un embout d'échappement sur votre véhicule. Portez des protections pour les yeux et des vêtements de protection adéquats. En travaillant en dessous ou autour du véhicule, soutenez-le fermement avec des chandelles. Utilisez uniquement les outils corrects. Agissez avec la plus grande prudence en travaillant avec des liquides et matières inflammables, corrosifs et dangereux. Certaines procédures exigent des compétences ou des équipements spéciaux. Si vous ne possédez pas la formation, l'expertise et les outils adéquats pour effectuer n'importe quelle partie de la pose en toute sécurité, ce travail doit être confié à un professionnel.

L'information contenue dans cette publication est présentée sans aucune garantie. Tout risque lié à son utilisation est entièrement assumé par l'utilisateur. La conception spécifique du composant, les procédures mécaniques et les qualifications des lecteurs individuels dépassent le contrôle de l'éditeur. Par conséquent, l'éditeur décline toute responsabilité liée à l'utilisation de l'information fournie dans cette publication.

Liste minimale des outils nécessaires:

- Clé à cliquet 3/8"
- Douille de 15 mm
- Scie à métaux ou scie alternative
- Lime manuelle

Embout d'échappement GM Performance Parts

Trousse comprenant l'un des embouts d'échappement suivants:

19130981

Et l'un des colliers suivants:

19130979



ATTENTION!!! Ne jamais travailler sur un système d'échappement chaud. Cela peut entraîner des blessures graves, sous forme de brûlures. Si le véhicule a été utilisé et que le système d'échappement est chaud, laisser le véhicule refroidir pendant au moins 1 heure. Toujours porter un protecteur pour la vue en travaillant en dessous de n'importe quel véhicule.

GMX 211 Impala - Système de silencieux simple

1. Mesurer 1,5 pouce (4,0 cm) à partir du rebord inférieur du tuyau d'échappement d'origine et placer un repère.



2. Placer le collier d'embout d'échappement sur l'embout d'échappement, en orientant l'écrou vers le bas.



3. Placer l'ensemble d'embout d'échappement sur le tuyau d'échappement d'origine, en l'alignant sur le repère de mesure de l'échappement.
4. Aligner l'embout d'échappement de telle manière que l'orifice de sortie soit orienté vers le bas.
5. Placer le collier au ras de l'extrémité de l'embout, avec le boulon et l'écrou vers le côté intérieur du tuyau.
6. Serrer le collier à 37-40 ft.-lb. (50-55 Nm).

Attention: ne pas utiliser d'outil pneumatique pour serrer le collier car cela peut entraîner un serrage excessif et déformer l'embout ainsi que le tuyau d'échappement.



GMX 211 Impala - Système de silencieux double

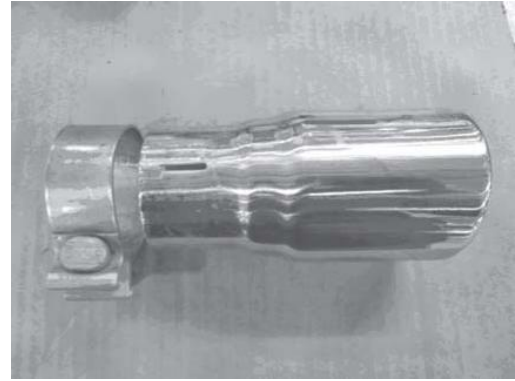
1. Mesurer 2,25 pouce (6,0 cm) à partir du rebord inférieur du tuyau d'échappement d'origine et placer un repère.
2. Mesurer 5 pouces (13,0 cm) à partir du rebord inférieur du tuyau d'échappement d'origine et placer un second repère.



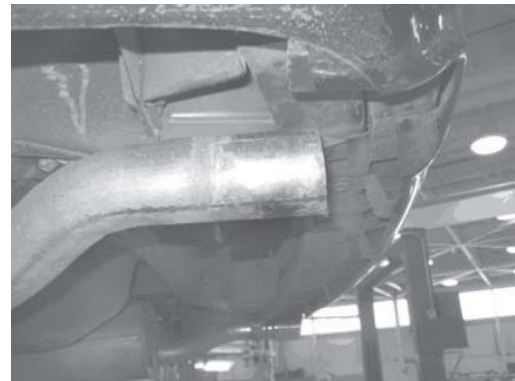
3. Utiliser une scie à métaux ou une scie alternative pour couper le tuyau d'échappement à angle droit, au repère de 2,25 pouces (6,0 cm).
4. S'assurer que la partie découpée du tuyau est exempte de bavures



5. Placer le collier de l'embout d'échappement sur l'embout, l'écrou étant orienté vers le bas.



6. Placer l'ensemble d'embout d'échappement sur le tuyau d'échappement coupé, en l'alignant sur le second repère de mesure de l'échappement.



7. Aligner l'embout d'échappement de telle manière que l'orifice de sortie soit orienté vers le bas.
8. Placer le collier au ras de l'extrémité de l'embout, avec le boulon et l'écrou vers le côté intérieur du tuyau.
9. Serrer le collier à 37-40 ft.-lb. (50-55 Nm).

Attention: Ne pas utiliser d'outil pneumatique pour serrer le collier car cela peut entraîner un serrage excessif et déformer l'embout ainsi que le tuyau d'échappement.



Pose de l'embout d'échappement sur la Monte Carlo (GMX 231)

Avant de commencer la pose de l'embout échappement, assurez-vous que le tuyau d'échappement est froid. Si le moteur a tourné, coupez-le et laissez le tuyau d'échappement refroidir pendant au moins 20 minutes. Le tuyau d'échappement doit être propre, exempt de saleté et de débris. Commencez la pose de l'embout échappement quand il a refroidi et qu'il est nettoyé. Pour effectuer la pose, vous aurez besoin d'une douille de 15,0 mm de profondeur et d'une scie alternative ou d'une scie à métaux.

ATTENTION: Ne pas utiliser de pistolet pneumatique pour serrer le collier car cela entraîne un serrage excessif et déforme l'embout ainsi que le tuyau d'échappement. Il en résulte un mauvais maintien de l'embout sur le tuyau d'échappement. Ne pas couper le tuyau en oblique car cela peut entraîner un manque de surface pour le maintien de l'embout.

Instructions de pose

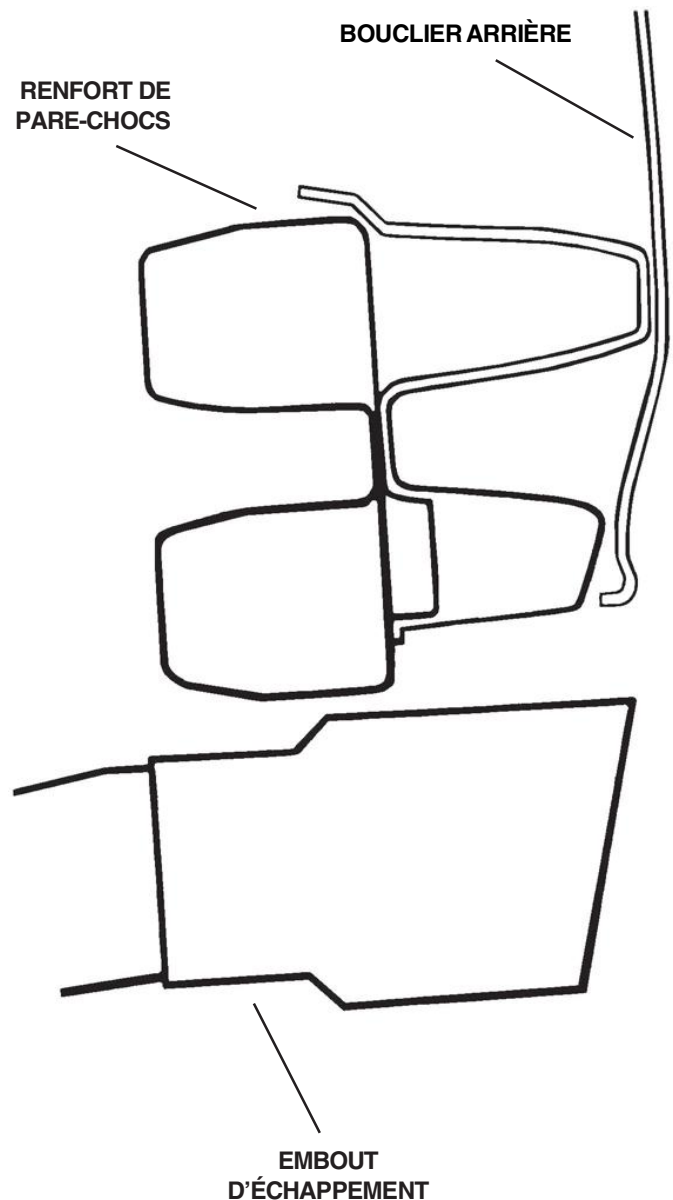
1. Commencer par mesurer 3,5 pouces (9,0 cm) à partir de l'extrémité du tuyau d'échappement d'origine et placer un repère. Placer un second repère à 6,5 pouces (17,0 cm) de l'extrémité du tuyau d'échappement d'origine.
2. Utiliser une scie à métaux ou une scie alternative pour couper le tuyau d'échappement à angle droit, au premier repère.

ATTENTION: Ne pas couper le tuyau en oblique car cela peut entraîner un manque de surface pour le maintien de l'embout.

3. S'assurer que le tuyau d'échappement est propre et exempt de bavures.
4. Placer l'embout d'échappement sur le tuyau d'échappement coupé en l'alignant sur le second repère du tuyau d'échappement. L'orifice de sortie doit être orienté vers le bas.
5. Aligner le collier d'échappement de telle manière qu'il affleure l'extrémité de l'embout et que le boulon se situe du côté intérieur du tuyau. Positionner le boulon de telle manière que l'écrou se trouve en bas.
6. Serrer le collier à une valeur de serrage statique (à la main) de 37-40 lbs.ft. (50,0-55,0 Nm).

ATTENTION: Ne pas utiliser d'outil pneumatique pour serrer le collier car cela entraîne un serrage excessif et déforme l'embout ainsi que le tuyau d'échappement. Il en résulte un mauvais maintien de l'embout sur le tuyau d'échappement.

VUE DE CÔTÉ



**Punta del Escape para el Sistema de Escape
Especificaciones para estos Números de Parte:**

12499352

Gracias por elegir Partes de Desempeño GM como su fuente de alto desempeño. Partes de Desempeño GM está comprometido con proporcionar tecnología de desempeño comprobada e innovadora que sea verdaderamente...más que sólo potencia. Las Partes de Desempeño GM están diseñadas, desarrolladas y probadas por la fábrica para exceder sus expectativas de ajuste y función. Comuníquese con nosotros al 1-800-GMUSEUS para conocer el Centro Autorizado de Partes de Desempeño GM más cercano a usted o visite nuestra página en www.gmgoodwrench.com.

Esta publicación proporciona información general sobre los componentes y procedimientos que pueden ser útiles al instalar un punta de escape GM. Por favor lea las instrucciones completas antes de empezar a trabajar.

Observe todas las precauciones y advertencias de seguridad de los manuales de servicio al instalar una punta GM en su vehículo. Use protección ocular y ropa protectora adecuadas. Cuando trabaje debajo o alrededor del vehículo, sosténgalo con seguridad sobre torres fijas. Use sólo las herramientas adecuadas. Extreme sus precauciones cuando trabaje con líquidos y materiales inflamables, corrosivos y peligrosos. Algunos procedimientos indican equipo o habilidades especiales. Si usted no tiene la capacitación, experiencia y herramientas adecuadas para realizar alguna parte de la instalación con seguridad, este trabajo debe ser realizado por un profesional.

La información contenida en esta publicación se presenta sin garantía. Todos los riesgo de su uso son asumidos completamente por el usuario. El diseño de componentes específicos, los procedimientos mecánicos y la calificación de los lectores individuales están fuera del control del editor y por lo tanto el editor se deslinda de toda responsabilidad relacionada con el uso de la información contenida en esta publicación.

Lista de Herramientas Mínimas Necesarias:

- Llave de Trinquete de 3/8"
- Dado de 15 mm
- Sierra para metales o sierra recíproca
- Lima manual

Punta del Escape Partes de Desempeño GM

El estuche incluye una de las siguientes puntas de escape:

19130981

Y uno de los siguientes sujetadores:

19130979



!!!PRECAUCIÓN!!! Nunca trabaje con un sistema de escape caliente. Puede sufrir lesiones serias en forma e quemaduras. Si el vehículo fue usado y el sistema de escape está caliente, deje enfriar el vehículo por lo menos 1 hora. Siempre use protección ocular cuando trabaje debajo de cualquier vehículo.

GMX211 Sistema de Un Solo Silenciador Imapala

1. Medir 1.5 pulgadas (4.0 cm) desde la orilla inferior del tubo de escape y ponga una marca.



2. Coloque el sujetador de la punta del escape con la tuerca hacia abajo.



3. Coloque el ensamble de la punta del escape sobre el tubo del escape y alíneelo con la marca medida en el escape.
4. Coloque la punta del escape de manera que el orificio de drenaje quede hacia abajo.
5. Coloque el sujetador al ras de la orilla de la punta con el tornillo y la tuerca hacia el lado del tablero interior del tubo.
6. Apriete el sujetador a 37-40 pies-libra (50-55 Nm).

Precaución: no use una herramienta neumática para apretar el sujetador ya que podría exceder la torsión del sujetador y deformar tanto la punta como el tubo del escape.



GMX211 Sistema de Doble Silenciador Imapala

1. Medir 2.25 pulgadas (6.0 cm) desde la orilla inferior del tubo de escape y ponga una marca.
2. Medir 5 pulgadas (13.0 cm) desde la orilla inferior del tubo de escape y ponga una segunda marca.



3. Usando una sierra caladora o una sierra para metales corte el tubo del escape en ángulo recto en la marca de 2.25 (6.0 cm).
4. Asegúrese de que el corte en el tubo esté libre de rebabas



5. Coloque el sujetador de la punta del escape sobre la punta del escape con la tuerca hacia abajo.



6. Coloque el ensamble de la punta del escape sobre el tubo del escape cortado y alíneelo con la segunda marca medida en el escape.



7. Coloque la punta del escape de manera que el orificio de drenaje quede hacia abajo.
8. Coloque el sujetador al ras de la orilla de la punta con el tornillo y la tuerca hacia el lado del tablero interior del tubo.
9. Apriete el sujetador a 37-40 pies-libra (50-55 Nm).

Precaución: No use una herramienta neumática para apretar el sujetador ya que podría exceder la torsión del sujetador y deformar tanto la punta como el tubo del escape.



Instalación de la Punta del Escape para Monte Carlo (GMX 231)

Antes de iniciar la instalación de la punta del escape, asegúrese de que el tubo del escape esté frío. Si el motor está funcionando, apague el motor y deje que el tubo del escape se enfríe por un mínimo de 20 minutos. El tubo del escape debe estar limpio y libre de suciedad y desechos. Una vez frío y limpio, inicie la instalación de la punta del escape. Necesitará una llave de torsión, un dado de 15.0 Nm y una sierra caladora o una sierra para metales para concluir la instalación.

PRECAUCIÓN: No use una pistola neumática para apretar el sujetador ya que excederá la torsión del sujetador y deformará tanto el borde como el tubo del escape.

Esto provocará una sujeción deficiente de la punta del tubo del escape. No corte el tubo en ángulo ya que puede provocar una falta de área de superficie para sostener la punta.

Instrucciones de Instalación

1. Empiece por medir 3.5 pulgadas (9.0 cm) desde la orilla del tubo del escape y ponga una marca. Mida 6.5 pulgadas (17.0 cm) desde la orilla del tubo del escape y ponga una segunda marca.
2. Usando una sierra caladora o una sierra para metales, corte el tubo del escape en ángulo recto en la primera marca.

PRECAUCIÓN: No corte el tubo en ángulo ya que puede provocar una falta de área de superficie para sostener la punta.

3. Asegúrese de que el tubo del escape esté limpio y libre de rebabas.
4. Coloque la punta del escape sobre el tubo del escape cortado y alíneelo con la segunda marca del tubo del escape. El orificio de drenaje debe quedar hacia abajo.
5. Coloque el sujetador del escape al ras de la orilla de la punta y de modo que el tornillo esté del lado del tablero interior del tubo. Coloque el tornillo de modo que la tuerca esté abajo.
6. Apriete el sujetador (manualmente) a una torsión de 37-40 pies-libra (50.0-55.0 Nm).

PRECAUCIÓN: No use una pistola neumática para apretar el sujetador ya que excederá la torsión del sujetador y deformará tanto la punta como el tubo del escape. Esto provocará una sujeción deficiente de la punta al tubo del escape.

VISTA LATERAL

