

Body Side Moldings

Kit Contents

Standard Cab	Quantity
Front Side Door Lower Molding	2
Body Side Lower Rear Molding	2
Pickup Box Side Lower Front Molding	2
Installation Instructions	1

Extended Cab	Quantity
Front Side Door Lower Molding	2
Body Side Lower Front Molding (Extended Cab Door)	2
Pickup Box Side Lower Front Molding	2
Installation Instructions	1

Tools Required

Heat Gun	Measuring Tape
Flat-Bladed Tool	Roller

Body Side Molding Install Preparation

Apply the body side moldings in an environment free of dust and dirt. Dust and dirt could come in contact with the adhesive surface and prevent proper adhesion.

1. Clean the area where the replacement molding is to be mounted. Use a suitable solvent such as flash naphtha or a mixture of 50 percent isopropyl alcohol and 50 percent water.
2. Dry the area thoroughly.
3. Warm the body panel to a temperature range of 16 – 41 degrees Celsius (60 -105 degrees Fahrenheit) with a heat lamp or heat gun.

4. Ensure the molding is at a minimum temperature of 16 degrees Celsius (60 degree Fahrenheit). If the temperature of the molding is below 16 degrees Celsius (60 degree Fahrenheit), warm up molding with a heat lamp or heat gun.

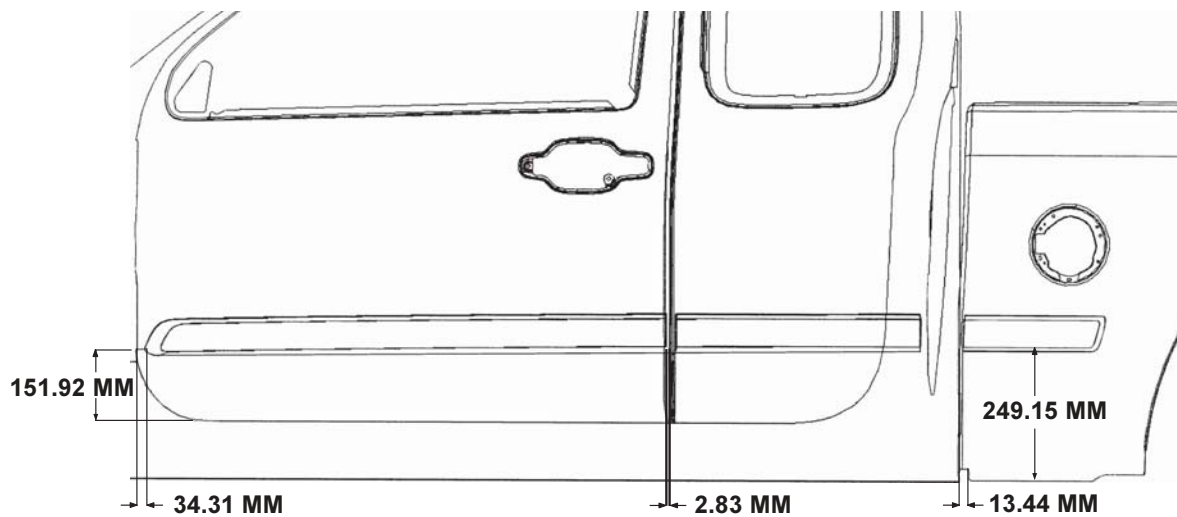
Standard Cab

1. Measure as shown in Figure 1.
2. Remove the protective tape from the molding.
3. Without allowing the adhesive surface to touch the door, ensure the molding is aligned.
4. Using a roller, apply pressure to the molding to press the tape onto the door. **NOTE: CARE SHOULD BE TAKEN NOT TO DAMAGE THE PAINT FINISH.**
5. Repeat for opposite side.

Extended Cab

1. Measure as shown in Figure 1. The extended cab molding should be 5.0 mm rearward from the front opening of the extended cab door. For the "C" Pillar and Pickup Box Moldings use the measurement in Figure 1.
2. Remove the protective tape from the molding.
3. Without allowing the adhesive surface to touch the door, ensure the molding is aligned.
4. Using a roller, apply pressure to the molding to press the tape onto the door. **NOTE: CARE SHOULD BE TAKEN NOT TO DAMAGE THE PAINT FINISH.**
5. Repeat for opposite side.

FIGURE 1
(LEFT HAND SHOWN)



Baguettes de flanc

Contenu de la trousse

Cabine normale

	Quantité
Baguette inférieure de porte latérale avant	2
Baguette de flanc inférieure arrière	2
Baguette de flanc inférieure avant de la caisse	2
Consignes d'installation	1

Cabine allongée

	Quantité
Baguette inférieure de porte latérale avant	2
Baguette de flanc inférieure avant (porte de cabine allongée)	2
Baguette de flanc inférieure avant de la caisse	2
Consignes d'installation	1

Outils nécessaires

Pistolet thermique	Mètre-ruban
Outil à lame plate	Rouleau

Préparatifs à la pose de la baguette de flanc

Appliquer les baguettes de flanc dans un environnement sans poussière et saleté. La saleté ou la poussière qui vient en contact avec la surface adhésive réduira l'adhésion.

1. Nettoyer la surface sur laquelle la baguette de rechange doit être montée. Utiliser un solvant approprié tel que du solvant au naphtha ou un mélange de 50 pour cent d'alcool isopropylique et de 50 pour cent d'eau.
2. Sécher complètement la surface.
3. Chauffer le panneau de carrosserie à une plage de température de 16 à 41 degrés Celsius (de 60 à 105 degrés Fahrenheit) au moyen d'une lampe à infrarouge ou d'un pistolet thermique.

4. S'assurer que la baguette est à une température minimale de 16 degrés Celsius (60 degrés Fahrenheit). Si la température de la baguette est inférieure à 16 degrés Celsius (60 degrés Fahrenheit), la chauffer au moyen d'une lampe à infrarouge ou d'un pistolet thermique.

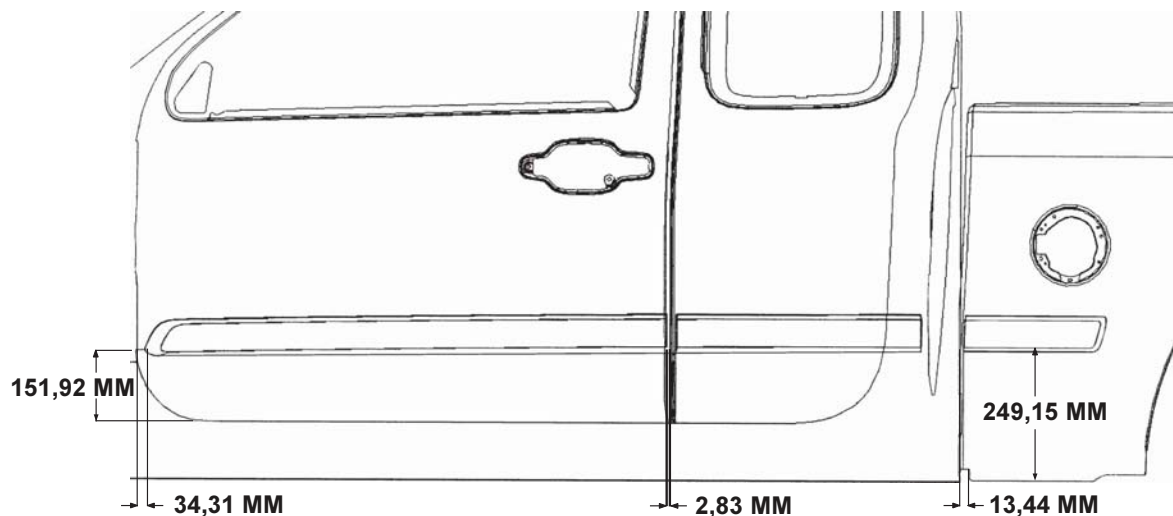
Cabine normale

1. Mesurer tel qu'illustré à la Figure 1.
2. Enlever le ruban protecteur de la surface de la baguette.
3. Sans permettre à la surface adhésive de toucher à la porte, s'assurer que la baguette est alignée.
4. Au moyen d'un rouleau, exercer une pression sur la baguette afin de presser le ruban sur la porte. **NOTA : PRENDRE GARDE DE NE PAS ENDOMMAGER LA FINITION DE LA PEINTURE.**
5. Reprendre le processus sur le côté opposé.

Cabine allongée

1. Mesurer tel qu'illustré à la Figure 1. La baguette de la cabine allongée devrait être à 5,0 mm à l'arrière de l'ouverture avant de la porte de la cabine allongée. Utiliser la mesure à la Figure 1 pour les baguettes de pied arrière et de caisse.
2. Enlever le ruban protecteur de la surface de la baguette.
3. Sans permettre à la surface adhésive de toucher à la porte, s'assurer que la baguette est alignée.
4. Au moyen d'un rouleau, exercer une pression sur la baguette afin de presser le ruban sur la porte. **NOTA : PRENDRE GARDE DE NE PAS ENDOMMAGER LA FINITION DE LA PEINTURE.**
5. Reprendre le processus sur le côté opposé.

FIGURE 1
(CÔTÉ GAUCHE ILLUSTRÉ)



Molduras del lado de la carrocería

Contenido del kit

Cabina estándar	Cantidad
Moldura inferior de la puerta delantera	2
Moldura trasera inferior lateral de la carrocería	2
Moldura delantera inferior lateral de la caja de carga del pickup	2
Instrucciones de instalación	1
Cabina extendida	Cantidad
Moldura inferior de la puerta delantera	2
Moldura delantera inferior lateral de la carrocería (Puerta de la cabina extendida)	2
Moldura delantera inferior lateral de la caja de carga del pickup	2
Instrucciones de instalación	1

Herramientas necesarias

Pistola de aire caliente	Metro
Herramienta plana	Rodillo

Preparación de instalación de la moldura lateral de la carrocería

Aplique las molduras laterales de la carrocería en un ambiente sin polvo y suciedad. El polvo y la suciedad pueden entrar en contacto con la superficie adhesiva y evitar la adhesión correcta.

1. Limpie el área en donde la moldura de reemplazo se instalará. Utilice un solvente apropiado como nafta inflamable o una mezcla de 50 por ciento de alcohol isopropilo y 50 por ciento de agua.
2. Seque el área por completo.
3. Caliente el panel de la carrocería a un rango de temperatura de 16–41 grados Celsius (60–105 grados Fahrenheit) con una luz de calor o una pistola de calor.

4. Asegúrese de que la moldura esté a una temperatura mínima de 16 grados Celsius (60 grados Fahrenheit). Si la temperatura de la moldura es menor de 16 grados Celsius (60 grados Fahrenheit), caliente la moldura con una lámpara de calor o pistola de calor.

Cabina estándar

1. Mida como se muestra en la Figura 1.
2. Retire la cinta protectora de la moldura.
3. Sin dejar que la superficie de adhesivo entre en contacto con la puerta, asegúrese de que la moldura esté alineada.
4. Con un rodillo, aplique presión a la moldura para presionar la cinta en la puerta. **NOTA: SE DEBE TENER CUIDADO DE NO DAÑAR EL ACABADO DE PINTURA.**
5. Repita para el lado opuesto.

Cabina extendida

1. Mida como se muestra en la Figura 1. La moldura de la cabina extendida debe estar a 5.0 mm hacia atrás de la abertura delantera de la puerta de la cabina extendida. Para las molduras del Pilar "C" y caja de carga del pickup utilice las medidas de la Figura 1.
2. Retire la cinta protectora de la moldura.
3. Sin dejar que la superficie de adhesivo entre en contacto con la puerta, asegúrese de que la moldura esté alineada.
4. Con un rodillo, aplique presión a la moldura para presionar la cinta en la puerta. **NOTA: SE DEBE TENER CUIDADO DE NO DAÑAR EL ACABADO DE PINTURA.**
5. Repita para el lado opuesto.

FIGURA 1
(SE MUESTRA EL LADO IZQUIERDO)

