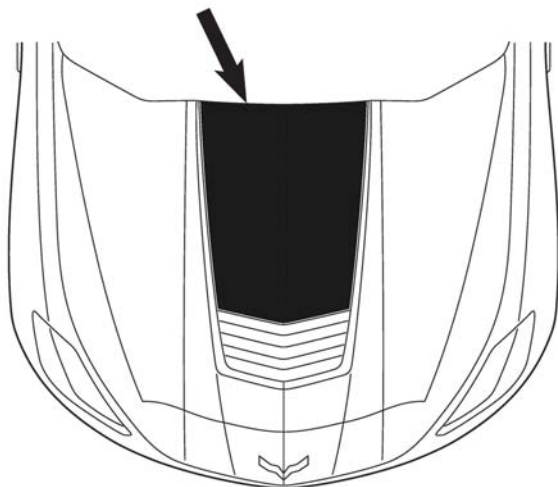


CORVETTE "STINGER" HOOD DECAL

A) CONTENTS

| Description | Quantity |
|--------------------------------|----------|
| Decal - Hood | 1 |
| Installation Instruction Sheet | 1 |

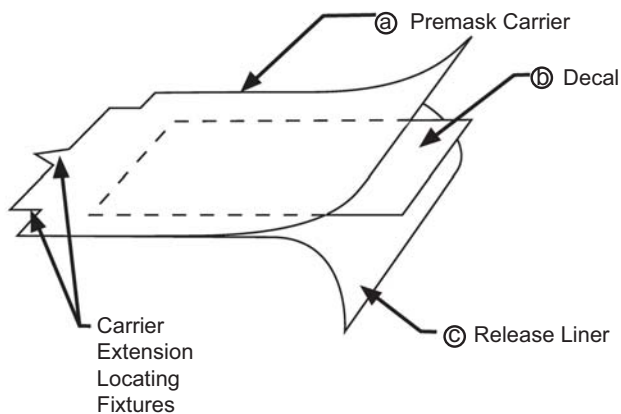


NOTES:

This decal can be difficult to apply and, in order to assure a satisfactory installation, the use of a GM certified ADI and/or an installation professional is recommended.

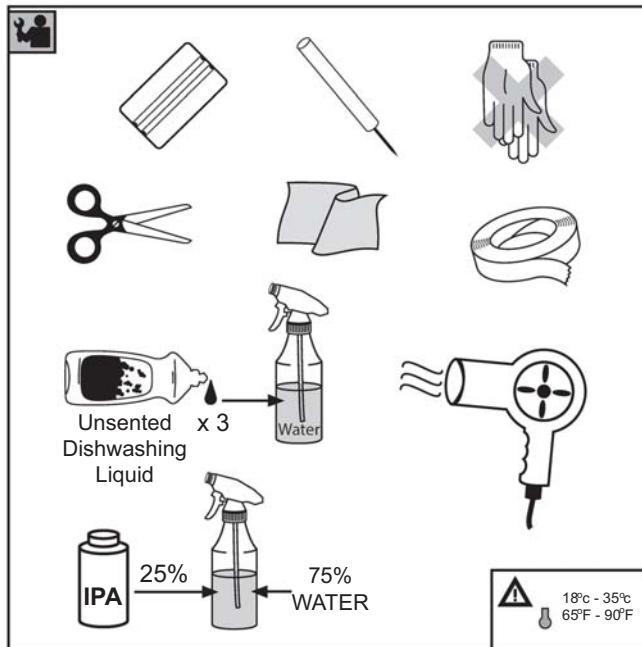
B) DECAL CONSTRUCTION

- Ⓐ "premask" carrier that provides protection to the decal, lifts the decal from the liner and includes tabs that allow for alignment.
- Ⓑ the PVC decal that includes pressure-sensitive adhesive on the back side.
- Ⓒ a white release liner.



C) TOOLS REQUIRED

- Isopropyl Alcohol
- Lint-free towels
- Trigger-type Spray Bottles (2)
- Unscented Liquid Dish Soap ("Joy" or "Dawn")
- Hair Dryer (or low-temperature heat gun)
- Masking Tape
- Scissors
- Plastic Squeegee
- Sewing Needle



D) WETTING AGENTS

1. A soap and water "surfactant" is recommended for applying this decal.
 - The use of a surfactant will allow the decal to be re-positioned multiple times until the proper placement is determined.
 - Add 1 ml of dishsoap with 750 ml of water (or 3 "drops" of soap in 24 ounces of water) in a trigger-type spray bottle.
 - Tighten the nozzle and shake the bottle to thoroughly mix the contents.
2. A "wrapping" solution of alcohol and water is recommended for securing the front and rear ends of the decal.
 - Create this solution by adding 25% isopropyl alcohol with 75% water in a trigger-type spray bottle.
 - Tighten the nozzle and shake the bottle to thoroughly mix the contents.

E) PREPARATION

The ambient temperature of the decal and the vehicle surface should be between 65 to 90 degrees F (18-35 degrees C) at the time of the installation and for 2 hours afterward.

The area where the decal is to be applied must be thoroughly clean

- Wash with soap and water and follow with a dry wipe.
- If necessary, remove any residual grease, etc. using an automotivegrade cleaning solvent and then follow with a dry wipe.
- Apply isopropyl alcohol to the vehicle surface and follow with a dry wipe.

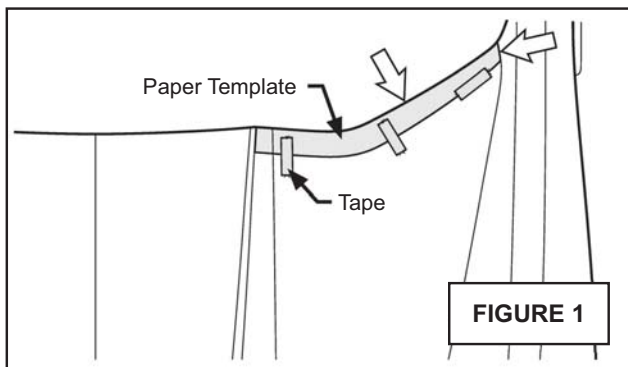


FIGURE 1 - Template alignment.

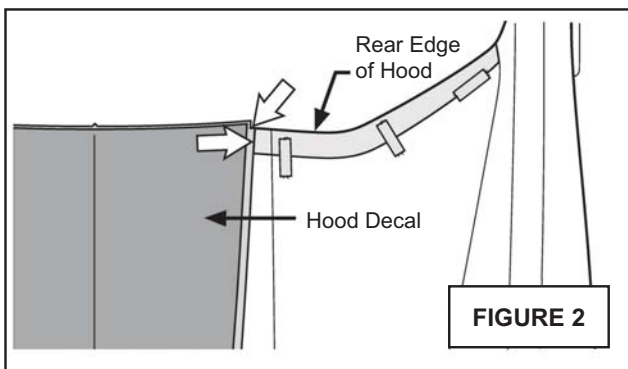


FIGURE 2 - Align the rear outer edge of the premask to the edge of the paper template. Align the rear premask tabs to the rear edge of the hood panel.

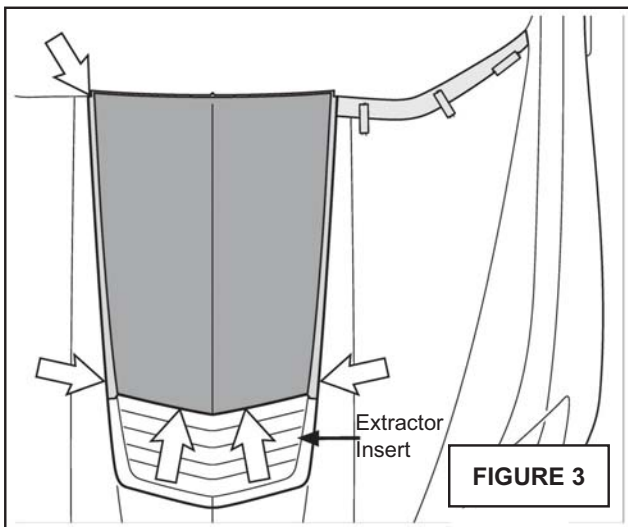


FIGURE 3 - Align the front outer edges of the premask to the edges of the body panel feature lines. Verify that the front edge of the decal is parallel to the rear edge of the extractor.

DECAL INSTALLATION

1. Trim out the paper template, align the edges to the hood panel and tape the template into place (Figure 1).
2. Thoroughly saturate the hood surface with the soap/water surfactant.
3. Place the decal upside down on a clean, flat surface.
4. Carefully remove the white liner from the decal. The adhesive side of the decal will now be exposed.
5. Thoroughly saturate the adhesive with the surfactant.
6. Lift the decal from the flat surface and position into place onto the hood panel.

NOTE: If the decal appears to have too much adhesion and does not "float" on the panel, add additional soap to the surfactant, lift the decal and re-spray onto the hood panel and the decal adhesive.

7. Once the decal is properly positioned, spray the premask surface with the surfactant.
 8. Beginning at the center of the decal, use the squeegee to firmly press the decal into place.
 - work the squeegee toward the outer edges of the decal while working toward the front and rear edges.
 - avoid dragging the squeegee onto the painted surface of the hood panel.
 - firm overlapping strokes are required to assure proper adhesion and to minimize any bubbles.
 9. The front and rear edges that extend beyond the hood panel should not be pressed into place at this time.
 10. Once the decal has been thoroughly pressed into place, carefully remove the premask from the decal at 180 degrees (folding the premask back onto the surface of the decal).
 11. Inspect the decal for any areas that may not be fully adhered (**not including the front and rear edges**). If an edge is lifting, spray surfactant onto this area, wrap the squeegee in a towel and carefully press the area into place and toward the outer edge of the decal.
 12. If a bubble has formed that cannot be pressed out the side of the decal, use a sewing needle to pierce a hole in the bubble that will allow the soap/water to escape.
 13. To fold the front and rear edges into place, reference the specific instructions for WRAPPING shown on Page 3.
- WRAPPING NOTE:** The front edge of the decal will fold at a 90 degree angle onto the vertical wall of the hood panel just behind the extractor. The rear edge will fold around and underneath the rear of the hood panel.
14. After the edges have been wrapped, the decal can be hand-washed but a high-pressure spray wash on the decal should not be used until 72 hours have elapsed. Note that a spray wand is never recommended within 20" (0.5 m) of the edge of a decal.

Wrapping Procedure

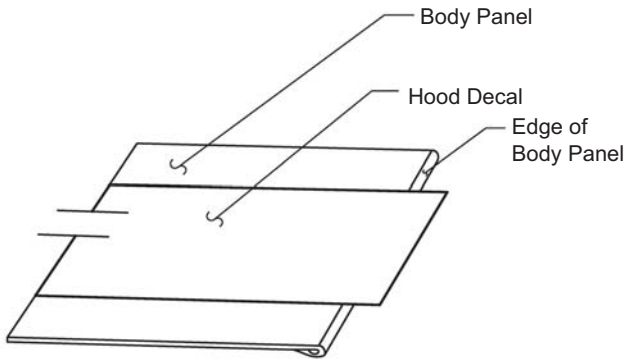


FIGURE A

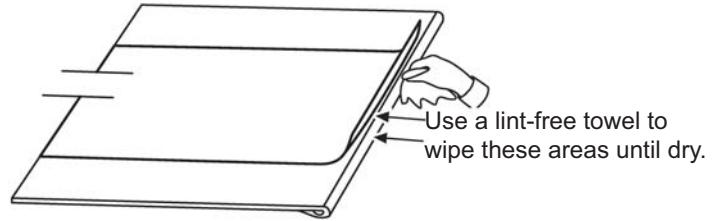


FIGURE B

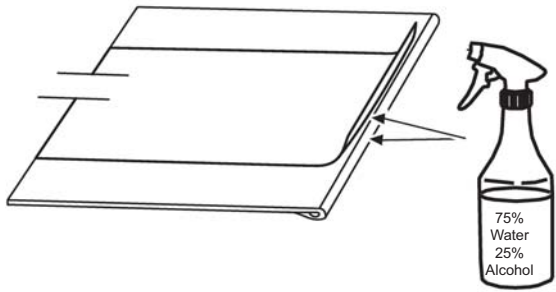


FIGURE C

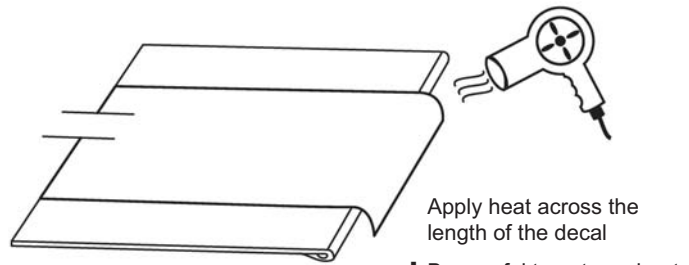


FIGURE D

Apply heat across the length of the decal
 ! Be careful to not overheat and melt the decal
 ! 5 seconds maximum per 2" area.

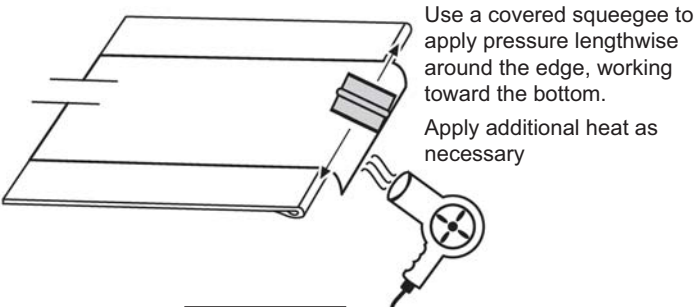


FIGURE E

Use a covered squeegee to apply pressure lengthwise around the edge, working toward the bottom.
 Apply additional heat as necessary

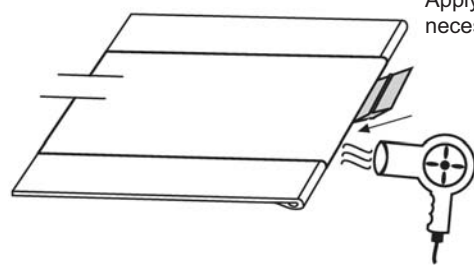
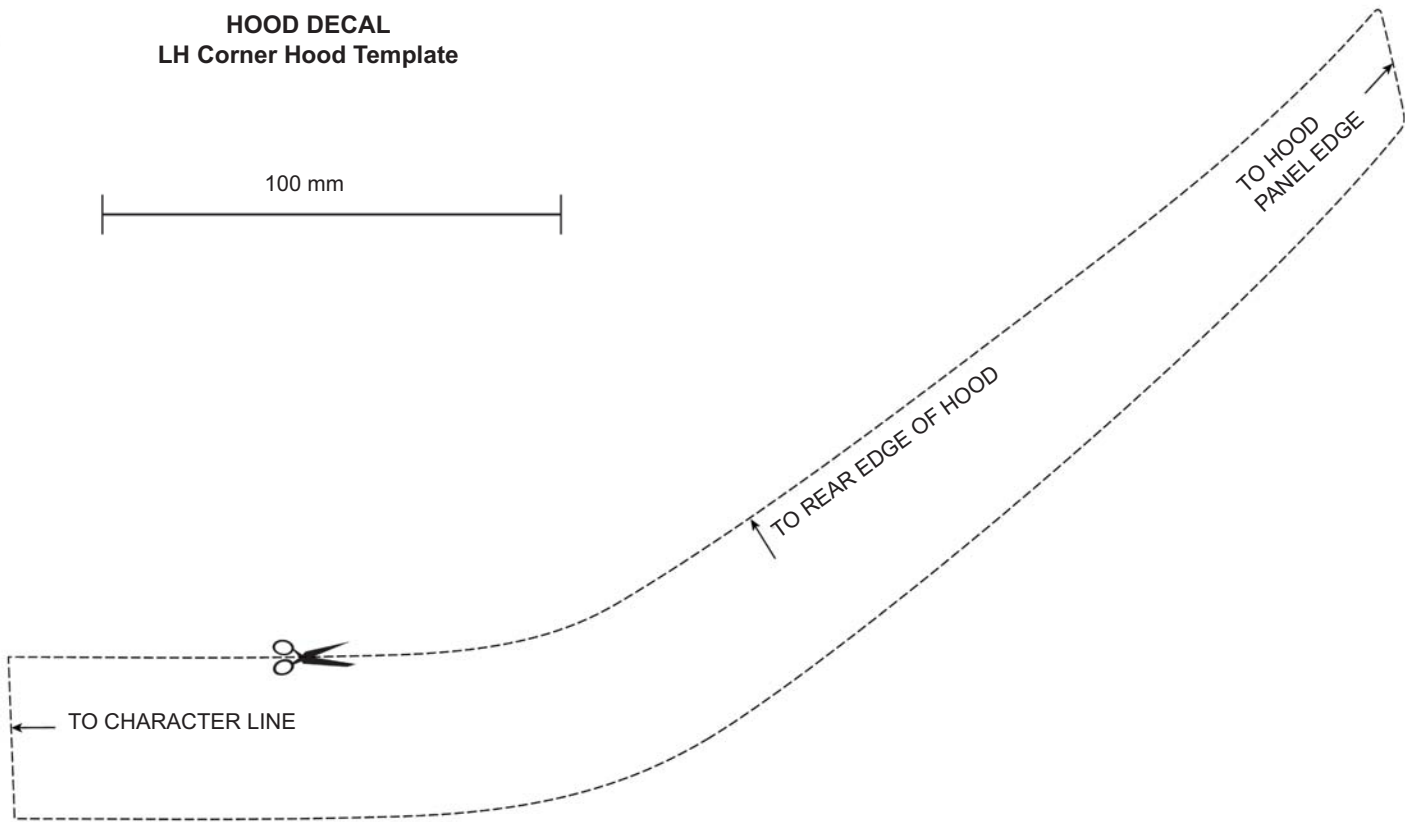


FIGURE F

Use the squeegee to press the decal onto the vertical wall or underneath the panel (lift the panel as necessary)
 Apply additional heat as necessary

HOOD DECAL
LH Corner Hood Template

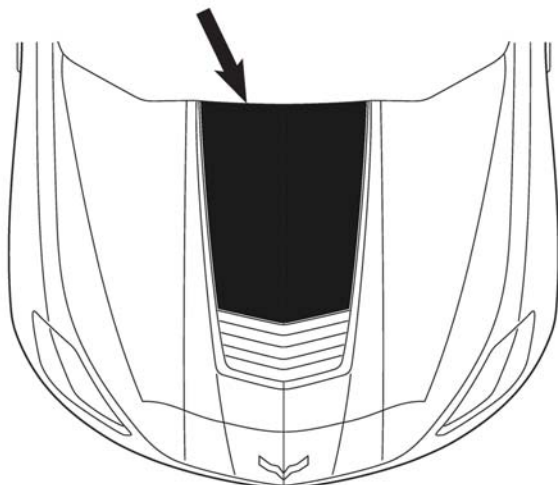
100 mm



DÉCALQUE DE CAPOT CORVETTE « STINGER »

A) CONTENU

| Description | Quantité |
|------------------------------|----------|
| Décalque – Capot | 1 |
| Fiche d'instructions de pose | 1 |

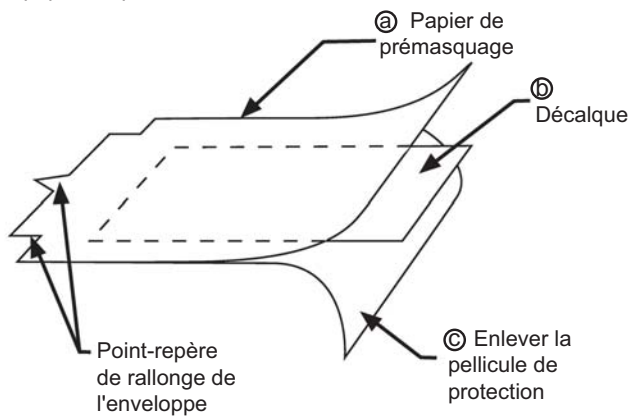


NOTES :

Ce décalque peut être difficile à appliquer. Afin de garantir une pose satisfaisante, le recours aux services d'un ADI (distributeur installateur d'accessoires) ou d'un professionnel certifié par GM est recommandé.

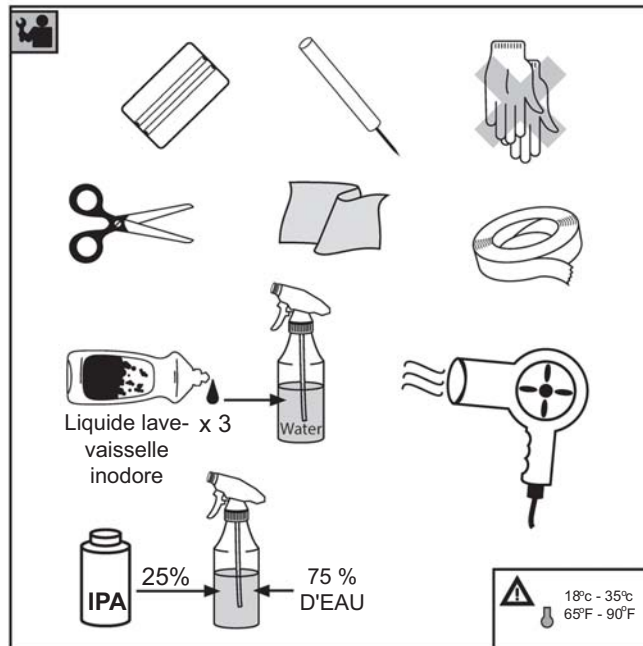
B) COMPOSITION DU DÉCALQUE

- Ⓐ papier de « prémasquage » qui protège le décalque, le soulève de la pellicule de protection; il comprend également des languettes pour faciliter l'alignement.
- Ⓑ le décalque en PVC dont l'endos comprend un adhésif sensible à la pression.
- Ⓒ un papier de protection blanc.



C) OUTILS REQUIS

- Alcool isopropylique
- Chiffons non pelucheux
- Pulvérisateurs à gâchette (2)
- Savon à vaisselle liquide sans parfum (« Joy » ou « Dawn »)
- Ruban à masquer
- Ciseaux
- Raclette en plastique
- Aiguille à coudre
- Séchoir à cheveux (ou pistolet thermique basse température)



D) AGENTS MOUILLANTS

1. Un « agent de surface » de savon et d'eau est recommandé pour l'application du décalque.
 - L'utilisation d'un agent de surface permet de replacer de décalque à plusieurs reprises jusqu'à ce qu'il soit à la bonne position.
 - Ajouter 1 ml de savon à vaisselle à 750 ml d'eau (ou trois « gouttes » de savon dans 24 onces d'eau) dans une bouteille de pulvérisation à gâchette.
 - Serrer la buse et secouer la bouteille pour bien mélanger le contenu.
2. Une solution « enveloppante » d'alcool et d'eau est recommandée pour retenir les extrémités avant et arrière du décalque.
 - Créer cette solution en ajoutant 25 % d'alcool isopropylique et 75 % d'eau dans une bouteille de pulvérisation à gâchette.
 - Serrer la buse et secouer la bouteille pour bien mélanger le contenu.

E) PRÉPARATION

La température du décalque et de la surface du véhicule doit se situer entre 18 et 35 degrés C (65 et 90 degrés F) au moment de la pose et jusqu'à deux heures après la pose.

La surface d'application du décalque doit être entièrement propre.

- Laver avec du savon et de l'eau et essuyer avec une serviette sèche.
- Au besoin, enlever tout résidu de graisse, etc. avec un solvant nettoyant de qualité automobile, puis essuyer avec une serviette sèche.
- Appliquer de l'alcool isopropylique à la surface du véhicule et essuyer avec une serviette sèche.

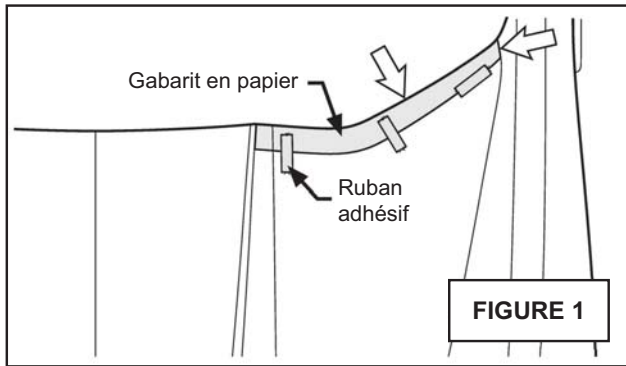


FIGURE 1 – Alignement du gabarit

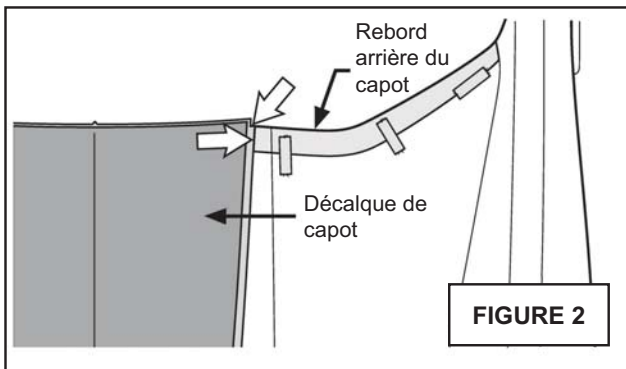


FIGURE 2 – Aligner le rebord extérieur arrière du papier de prémasquage au rebord du gabarit en papier. Aligner les languettes arrière du papier de prémasquage au rebord arrière du panneau de capot.

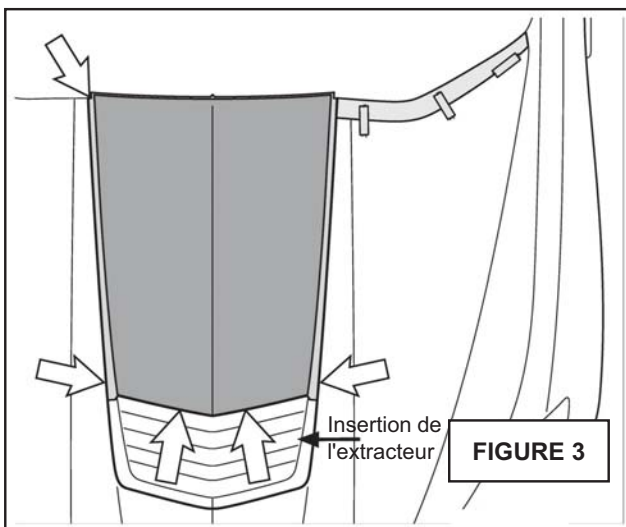


FIGURE 3 – Aligner les rebords extérieurs avant du papier de prémasquage aux rebords des lignes de relief de panneau de carrosserie. Vérifier que le rebord avant du décalque est parallèle au rebord arrière de l'extracteur.

POSE DU DÉCALQUE

1. Découper le gabarit en papier, l'aligner avec les rebords du panneau de capot et fixer le gabarit en place avec du ruban adhésif (figure 1).
2. Saturer entièrement la surface du capot avec l'agent de surface de savon et d'eau.
3. Placer le décalque à l'envers sur une surface plane et propre.
4. Séparer soigneusement le papier de protection blanc du décalque. Le côté adhésif du décalque est maintenant exposé.
5. Saturer entièrement le côté adhésif avec l'agent de surface.
6. Soulever le décalque de la surface plane et le mettre en place sur le panneau de capot.

REMARQUE : Si le décalque semble trop coller et qu'il ne « flotte » pas sur le panneau, ajouter d'autre agent de surface à base de savon en soulevant le décalque et en pulvérisant l'agent sur le panneau de capot et sur le côté adhésif du décalque.

7. Une fois le décalque bien positionné, pulvériser de l'agent de surface sur le papier de prémasquage.
8. En commençant au centre du décalque, utiliser la raclette pour fermement presser le décalque en place.
 - Déplacer la raquette vers les rebords extérieurs du décalque tout en travaillant vers les rebords avant et arrière.
 - Éviter de traîner la raclette sur la surface peinte du panneau de capot.
 - Des mouvements fermes chevauchants sont requis pour garantir la bonne adhésion et pour éliminer les bulles.
9. Pour le moment, il ne faut pas presser les rebords avant et arrière qui se prolongent au-delà du panneau de capot
10. Une fois le décalque fermement pressé en place, enlever soigneusement le papier de prémasquage du décalque à un angle de 180 degrés (en repliant le papier de prémasquage sur la surface du décalque).
11. Vérifier le décalque pour déceler des zones qui ne seraient pas entièrement collées (**sauf les rebords avant et arrière**). Si un rebord se soulève, pulvériser de l'agent surface sur cette zone, envelopper la raclette dans une serviette et presser soigneusement cette zone en place en déplaçant la raclette vers le rebord extérieur du décalque.
12. Si une bulle s'est formée et qu'il n'est pas possible de la pousser jusqu'au bord du décalque, utiliser une aiguille à coudre pour percer un trou dans la bulle et laisser la solution d'eau et de savon s'échapper.
13. Pour plier les rebords avant et arrière en place, se reporter aux instructions relatives au **PLIAGE** montrées à la page 3.

REMARQUE SUR LE PLIAGE : Le rebord avant du décalque se plie à un angle de 90° sur la paroi verticale du panneau de capot, tout juste derrière l'extracteur. Le rebord arrière se plie autour et sous l'arrière du panneau de capot.

14. Une fois les rebords repliés, il est possible de laver à la main le décalque; il ne faut pas laver le décalque à haute pression avant 72 heures. Prendre note qu'il n'est pas recommandée d'utiliser une lance à moins de 0,5 m (20 po) du rebord d'un décalque.

Consignes de repliage

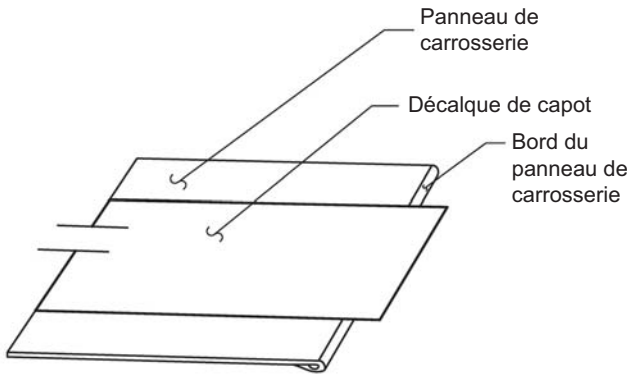


FIGURE A

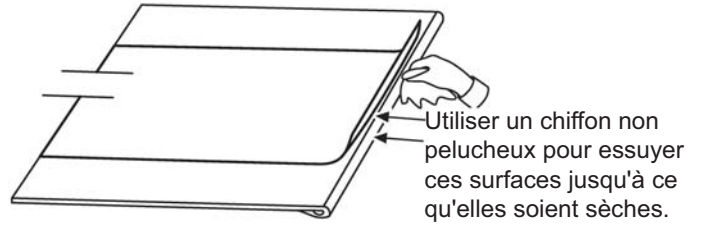


FIGURE B

Utiliser un chiffon non pelucheux pour essuyer ces surfaces jusqu'à ce qu'elles soient sèches.

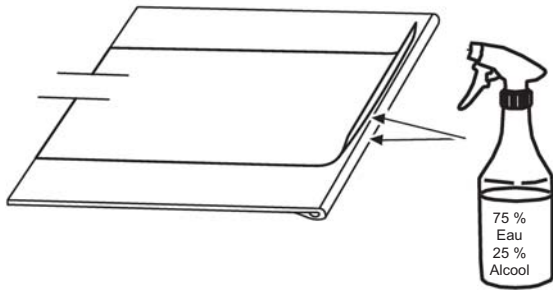


FIGURE C

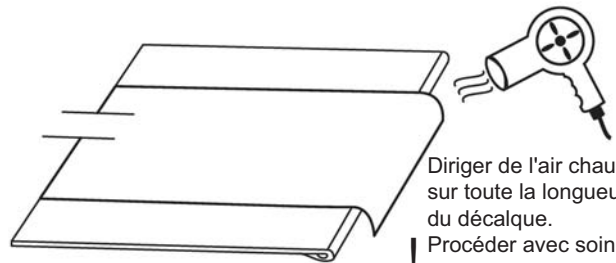


FIGURE D

Diriger de l'air chaud sur toute la longueur du décalque.
 Procéder avec soin pour ne pas surchauffer ou faire fondre le décalque.
 5 secondes maximum par section de 2 po.

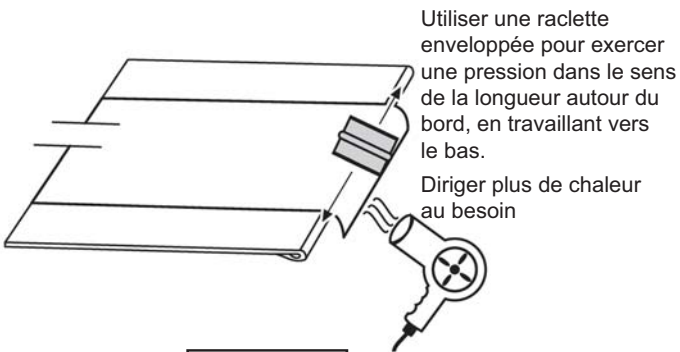


FIGURE E

Utiliser une raclette enveloppée pour exercer une pression dans le sens de la longueur autour du bord, en travaillant vers le bas.
 Diriger plus de chaleur au besoin

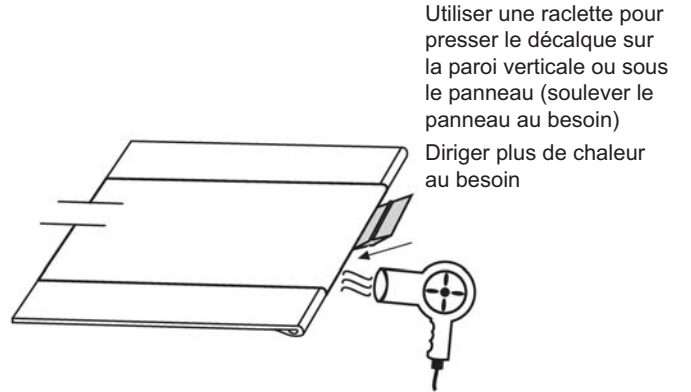
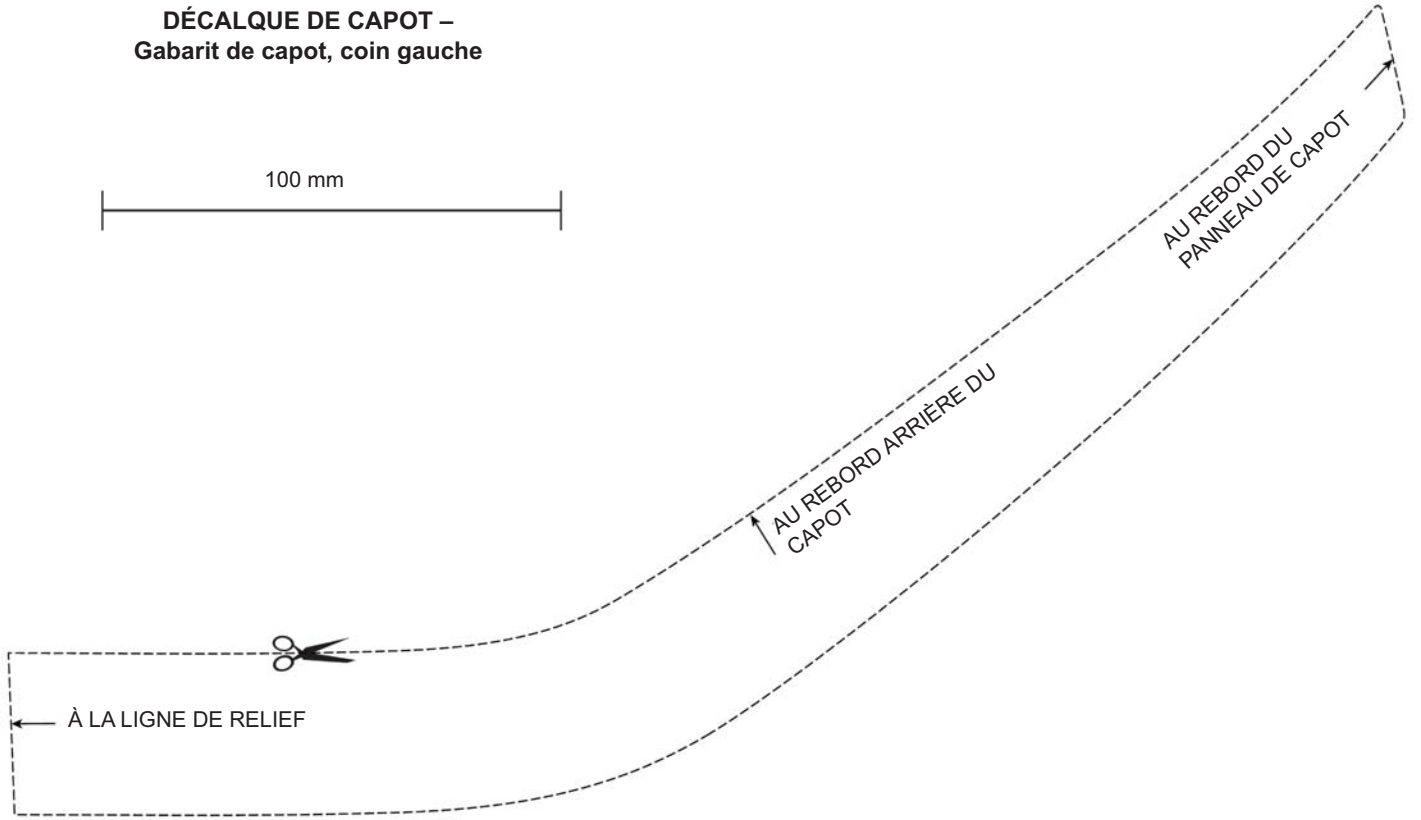
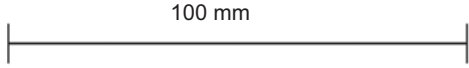


FIGURE F

Utiliser une raclette pour presser le décalque sur la paroi verticale ou sous le panneau (soulever le panneau au besoin)
 Diriger plus de chaleur au besoin

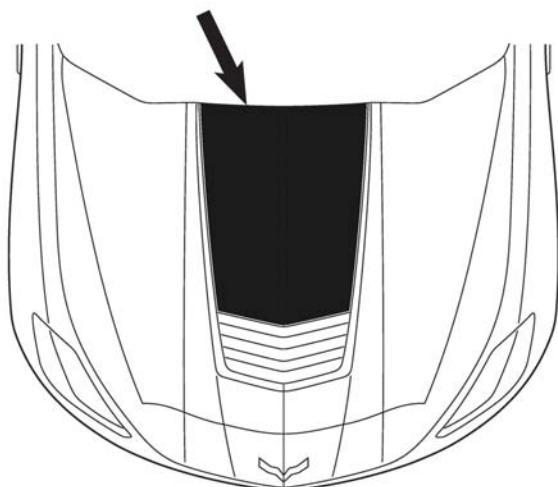
DÉCALQUE DE CAPOT –
Gabarit de capot, coin gauche



CALCOMANÍA DE COFRE "STINGER" DE CORVETTE

A) CONTENIDO

| Descripción | Cantidad |
|--------------------------------------|----------|
| Calcomanía - Cofre | 1 |
| Hoja de instrucciones de instalación | 1 |

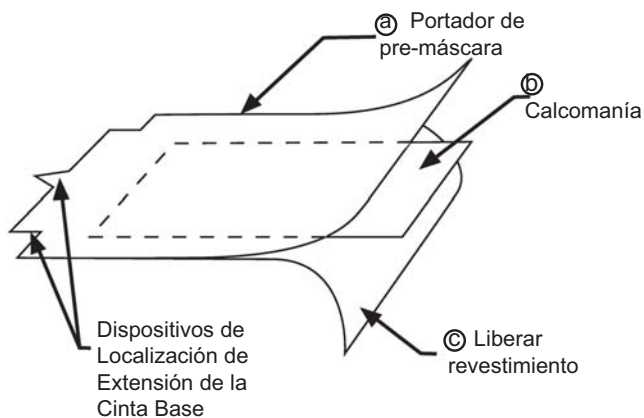


NOTAS:

Esta calcomanía puede ser difícil de aplicar y para asegurar una instalación satisfactoria, se recomienda solicitar un ADI certificado por GM y/o un instalador profesional.

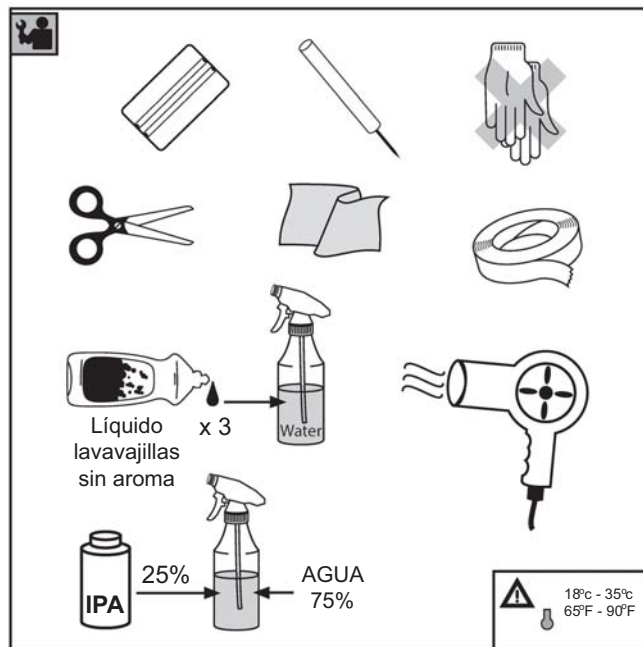
B) CONSTRUCCIÓN DE CALCOMANÍA

- Ⓐ un portador de "pre-máscara" que proporciona protección a la calcomanía, levanta la calcomanía del revestimiento e incluye las lengüetas para permitir la alineación.
- Ⓑ la calcomanía de PVC que incluye adhesivo sensible a la presión en el lado posterior.
- Ⓒ un revestimiento de liberación blanco.



C) HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- Alcohol Isopropílico
- Toallas libres de pelusa
- Botellas de rocío tipo disparo (2)
- Jabón Líquido para Trastes Sin Aroma ("Joy" o "Dawn")
- Cinta de enmascarar
- Tijeras
- Alisador de plástico
- Aguja para coser
- Secadora de cabello (o pistola de calor de baja temperatura)



D) AGENTES DE HUMIDIFICACIÓN

1. Se recomienda un "surfactante" de jabón y agua para aplicar esta calcomanía.
 - El uso de un surfactante permitirá que la calcomanía se vuelva a colocar varias veces hasta que se determine la colocación adecuada.
 - Agregue 1 ml de jabón para trastes con 750 ml de agua (o 3 "gotas" de jabón en 24 onzas de agua) en una botella de rocío tipo disparador.
 - Apriete la boquilla y agite la boquilla para mezclar minuciosamente el contenido.
2. Se recomienda una **solución** de "envoltura" de alcohol y agua para asegurar los extremos delantero y trasero de la calcomanía.
 - Cree esta solución agregando 25% de alcohol isopropílico con 75% de agua en una botella de rocío tipo disparador.
 - Apriete la boquilla y agite la boquilla para mezclar minuciosamente el contenido.

E) PREPARACIÓN

La temperatura ambiente de la calcomanía y a superficie del vehículo debe estar entre 65 a 90 grados F (18-35 grados C) al momento de la instalación y durante 2 horas después.

El área donde se va a aplicar la calcomanía debe estar completamente limpia

- Lave con jabón y agua y siga con una tela seca.
- Si es necesario, retire cualquier grasa residual, etc. utilizando un solvente de limpieza de grado automotriz y después con una tela seca.
- Aplique alcohol isopropílico a la superficie del vehículo y siga con una tela seca.

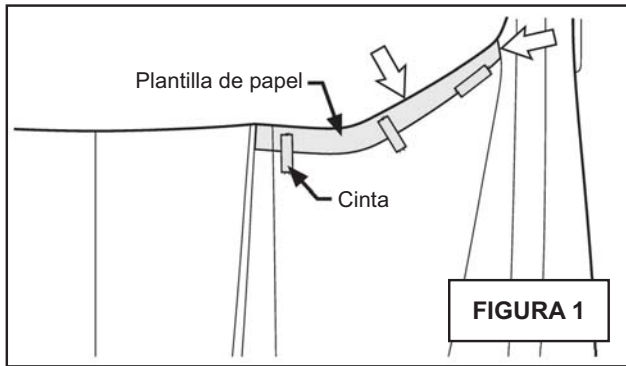


FIGURA 1 - Alineación de plantilla.

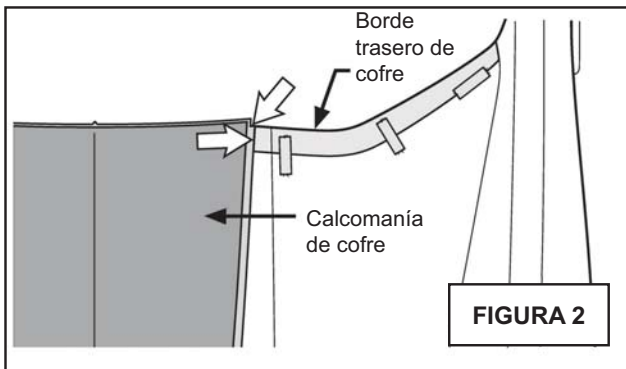


FIGURA 2 - Alinee el borde exterior trasero de la pre-máscara al borde de la plantilla de papel. Alinee las lengüetas de la pre-máscara trasera al borde trasero del tablero del cofre.

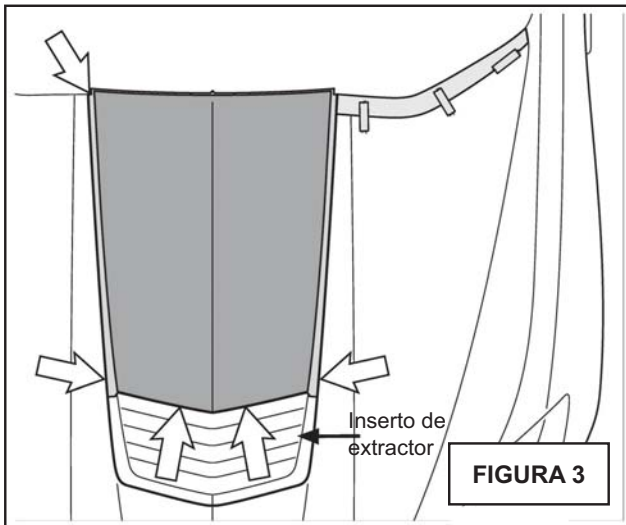


FIGURA 3 - Alinee los bordes externos delanteros de la pre-máscara a los bordes de las líneas de característica del tablero de la carrocería. Verifique que el borde delantero de la calcomanía esté paralela al borde trasero del extractor.

INSTALACIÓN DE CALCOMANÍA

1. Recorte la plantilla de papel, alinee los bordes al tablero del cofre y coloque con cinta la plantilla en su lugar (Figura 1).
2. Sature minuciosamente la superficie del cofre con el surfactante de jabón/agua.
3. Coloque la calcomanía al revés sobre una superficie limpia y plana.
4. Retire cuidadosamente el revestimiento blanco de la calcomanía. El lado adhesivo de la calcomanía ahora estará expuesto.
5. Sature minuciosamente el adhesivo con el surfactante.
6. Levante a calcomanía de la superficie plana y colóquela en su lugar sobre el tablero del cofre.

NOTA: Si la calcomanía parece tener demasiada adhesión y no "flota" sobre el tablero, agregue jabón adicional al surfactante, levante la calcomanía y vuelva a rociar sobre el tablero del cofre y el adhesivo de la calcomanía.

7. Una vez que la calcomanía esté colocada adecuadamente, rocíe la superficie de la pre-máscara con el surfactante.
8. Comenzando en el centro de la calcomanía, use un alisador para presionar firmemente la calcomanía en su lugar.
 - mueva el alisador hacia los bordes externo de la calcomanía mientras continúa hacia los bordes delantero y trasero.
 - evite arrastrar el alisador sobre la superficie pintada del tablero del cofre.
 - se requieren pasadas intercaladas firmes para asegurar la adhesión adecuada y minimizar cualquier burbuja.
9. Los bordes delantero y trasero que se extienden más allá del tablero del cofre no se deben presionar en su lugar en este momento.
10. Una vez que la calcomanía se haya presionado minuciosamente en su lugar, retire cuidadosamente la pre-máscara de la calcomanía en 180 grados (doblando la pre-máscara de regreso sobre la superficie de la calcomanía).
11. Revise la calcomanía de cualquier área que no esté completamente adherida (**sin incluir los bordes delantero y trasero**). Si un borde se levanta, rocíe surfactante sobre esta área, envuelva el alisador en una toalla y presione cuidadosamente el área en su lugar y hacia el borde externo de la calcomanía.
12. Si se formó una burbuja que no se pueda presionar hacia afuera al lado de la calcomanía, use una aguja para coser para perforar un orificio en la burbuja que permita que escape el jabón/agua.
13. Para doblar los bordes delantero y trasero en su lugar, consulte las instrucciones específicas para ENVOLTURA que se muestran en la Página 3.

NOTA DE ENVOLTURA: El borde delantero de la calcomanía se doblará en un ángulo de 90 grados sobre la pared vertical del tablero del cofre justo detrás del extractor. El borde trasero se doblará alrededor y debajo de la parte trasera del tablero del cofre.

14. Después que los bordes se hayan envuelto, la calcomanía se puede lavar a mano pero no se debe usar un lavado a roció de alta presión hasta que hayan pasado 72 horas. Observe que nunca se recomienda una vara de roció dentro de 20" (0.5 m) del borde de la calcomanía.

Procedimiento de Doblado

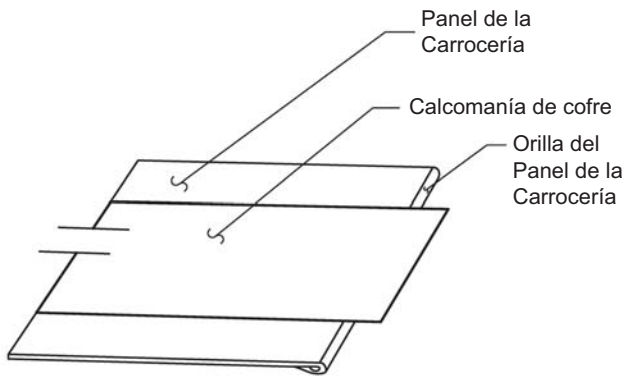
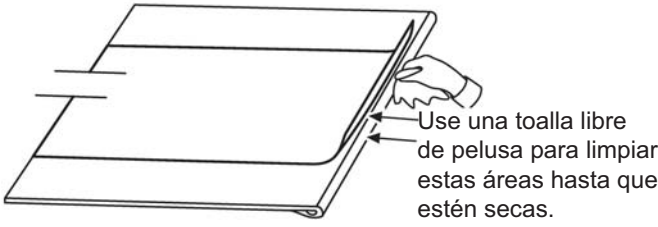


FIGURA A



Use una toalla libre de pelusa para limpiar estas áreas hasta que estén secas.

FIGURA B

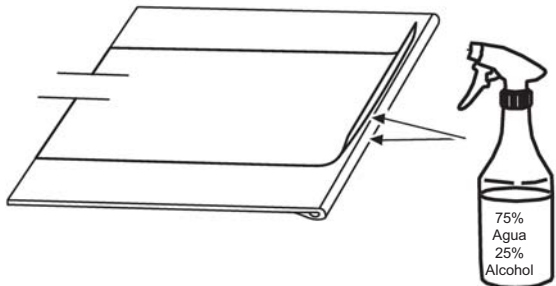
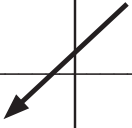
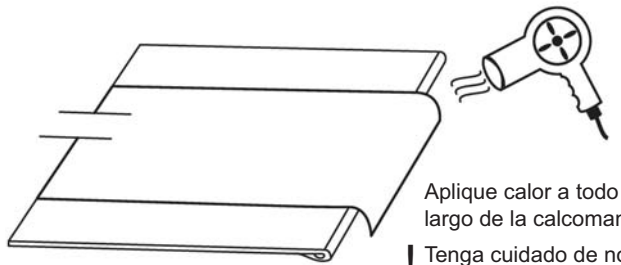
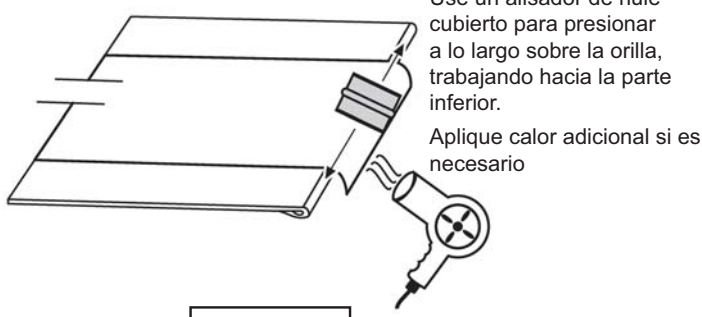
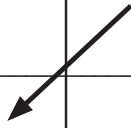


FIGURA C



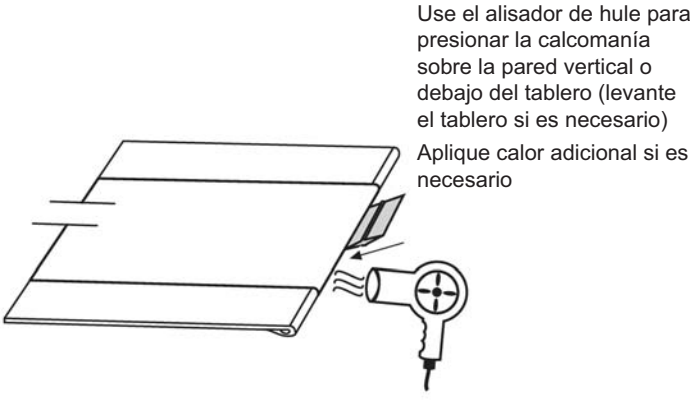
Aplique calor a todo lo largo de la calcomanía
 ! Tenga cuidado de no sobrecalentar y derretir la calcomanía
 ! 5 segundos máximo por área de 2"

FIGURA D



Use un alisador de hule cubierto para presionar a lo largo sobre la orilla, trabajando hacia la parte inferior.
 Aplique calor adicional si es necesario

FIGURA E



Use el alisador de hule para presionar la calcomanía sobre la pared vertical o debajo del tablero (levante el tablero si es necesario)
 Aplique calor adicional si es necesario

FIGURA F

CALCOMANÍA IZQUIERDA DE COFRE
Plantilla de cofre de esquina

