

## Spoiler

### Contents

Description	Quantity
Spoiler	1
Template	1
Nuts	10
Plugs	2
Gas Struts	2

### Tools Required

- 1/8" drill bit
- 1" or 25mm hole saw
- 10mm drill bit
- Screwdriver
- 8mm socket
- Sealant

### Vehicle Preparation

Temperature must be between 61°F-86°F (16°C-31°C). Wash and thoroughly dry vehicle.

For best results vehicle should be free from damage (dents, scuffs, creases, fractures, etc.).

Paint spoiler as required.

*Note: Prior to finishing or refinishing refer to GM4901M-D-005 Refinish Manual for recommended products. Do not combine paint systems. Refer to paint manufactures recommendations for further information. For an electronic copy of GM4901M-D-005 refer to the GM Goodwrench web site at :*

*[http://www.gmgoodwrench.com/gmgoodwrenchjsp/gmspo/paint\\_shop.jsp](http://www.gmgoodwrench.com/gmgoodwrenchjsp/gmspo/paint_shop.jsp)*

### Installation Procedure

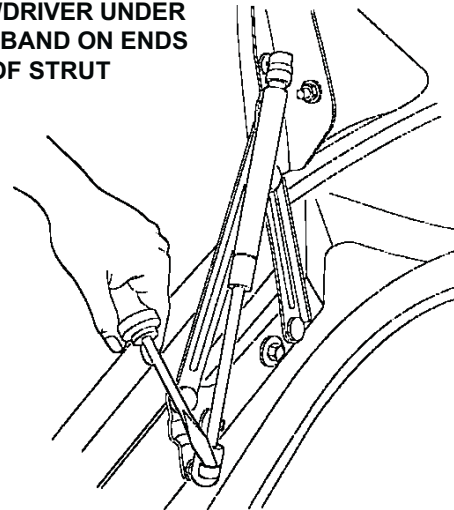
1. Remove the Spoiler and contents from the carton.
2. Inspect all contents to verify all items are present.
3. Open the deck lid.
4. Locate the gas struts.
5. Remove the current gas struts inside the trunk. See Figure 1.
6. Install the new gas struts. Property dispose of the replaced gas struts. See Figure 2.
7. Close the deck lid.

**CAUTION:** When a hood hold open device is being removed or installed, provide alternate support to avoid the possibility of damage to the vehicle or personal injury. Read completely prior to removal and installation of Hood Strut. Failure to do so could result in bodily harm!

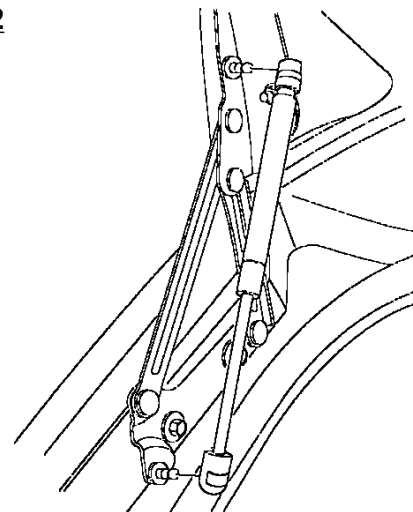
**NOTICE:** Apply pressure only at the end of the liftgate/hood assist rod that you are removing or attaching. Do NOT apply pressure to the middle of the rod because damage or bending will result.

**FIGURE 1**

**SLIP BLADE OF SCREWDRIVER UNDER METAL BAND ON ENDS OF STRUT**



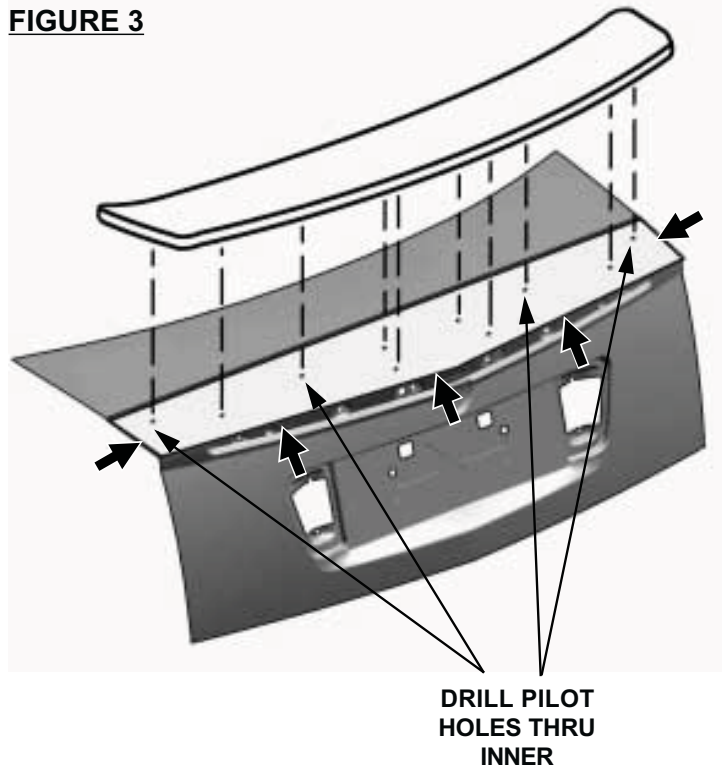
**FIGURE 2**



**Spoiler Installation (Refer to Figure 3)**

8. Trim along line on templates.
9. Place template on rear compartment lid with writing facing up.
10. Position template to side edges of decklid and to the tangent of the radii at the rear of the decklid.
11. Using masking tape, tape template in place.
12. Test fit the spoiler to ensure the holes will be in the right position by placing the spoiler on the deck lid and making sure the studs match the hole locations.
13. Center punch the 10 hole center locations on the surface of the rear compartment lid, then remove template.
14. Using a 1/8" drill bit, drill pilot holes. Drill 4 pilot holes through the inner panel also- see Figure 3. Then widen each hole to 10mm. DO NOT go through the inner panel with 10mm drill.

**FIGURE 3**

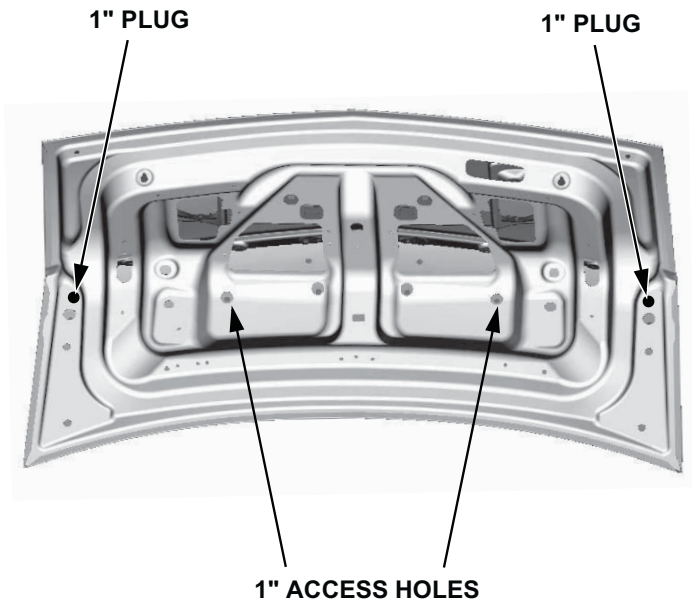


15. Open the decklid to drill inner holes.
16. Start with 2 outer 1/8" pilot holes. Use a hole saw to drill these 2 holes 1" or 25mm diameter. DO NOT drill through the outer panel. See Figure 4.

**NOTE: IT IS IMPORTANT THAT THESE HOLES ARE DRILLED PERPENDICULAR TO THE SURFACE TO ENSURE HOLE IS CORRECT. A ROUND HOLE IS CRITICAL FOR PLUG TO SEAL TO PREVENT CORROSION.**

17. Locate the two pilot holes on the inside center of the deck lid.
18. If there are not already 1" access holes, open these holes up to 1" or 25mm. DO NOT drill through outer panel.
19. Vacuum up all metal shavings from the drilling process and deburr the holes.
20. **Apply sealant to the exposed metal around the perimeter of all holes. GM 12371287 Synthetic lubricant with teflon is recommended.**
21. Install the 10 nuts onto the spoiler studs with approximately 5 Nm of torque.
22. Plug outboard 2 holes. See Figure 4. This is important to prevent corrosion of the decklid.

**FIGURE 4**



## Becquet

### Contenu

Description	Quantité
Becquet	1
Gabarit	1
Écrous	10
Obturbateurs	2
Vérins à gaz	2

### Outils nécessaires

- Foret de 3,2 mm (1/8 po)
- Scie à trous de 25 mm (1 po)
- Foret de 10 mm
- Tournevis
- Douille de 8 mm
- Mastic imperméabilisant

### Préparation du véhicule

La température doit se situer entre 16 °C et 31 °C (61 °F et 86 °F). Laver le véhicule et le sécher complètement.

Pour des résultats optimaux, le véhicule ne doit comporter aucun dommage (bosselures, éraflures, éraillage, cassures, etc.).

Peinturer le becquet, selon le besoin.

*Nota : Avant la finition ou la refinition, se reporter au manuel de refinition GM4901M-D-005 pour connaître les produits recommandés. Ne pas combiner les systèmes de peinture. Se reporter aux recommandations du fabricant de peinture pour de plus amples renseignements. Pour obtenir un exemplaire électronique de GM4901M-D-005, aller sur le site Web de GM Goodwrench à :*

*[http://www.gmgoodwrench.com/gmgoodwrenchjsp/gmspo/paint\\_shop.jsp](http://www.gmgoodwrench.com/gmgoodwrenchjsp/gmspo/paint_shop.jsp)*

### Procédure d'installation

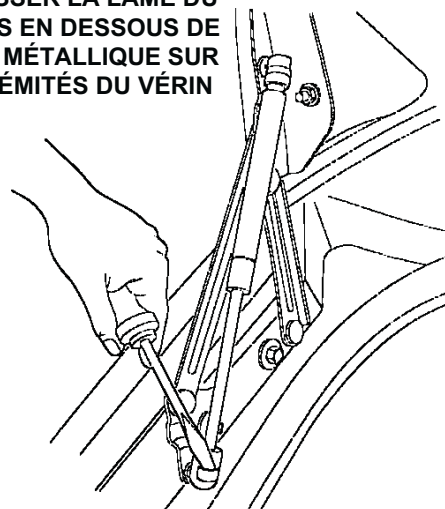
1. Retirer le becquet et le contenu de l'emballage.
2. Inspecter tout le contenu afin de s'assurer que tous les éléments y sont.
3. Ouvrir le couvercle du coffre.
4. Repérer les vérins à gaz.
5. Retirer les vérins à gaz existants de l'intérieur du coffre. Se reporter à la Figure 1.
6. Poser les vérins à gaz neufs. Mettre au rebut, de façon appropriée, les vérins à gaz remplacés. Se reporter à la Figure 2.
7. Fermer le couvercle du coffre.

**ATTENTION** : Lorsqu'un dispositif de maintien d'ouverture du capot est retiré ou installé, il faut prévoir un autre support pour éviter la possibilité de dommage au véhicule ou de blessure corporelle. Prière de lire ces consignes entièrement avant de déposer ou d'installer le vérin à gaz du capot. Le défaut de ce faire pourrait entraîner des blessures corporelles!

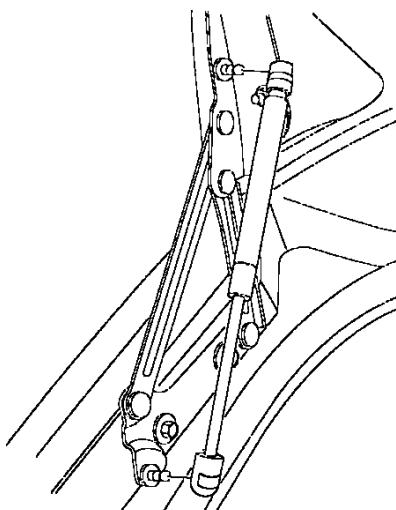
**AVIS** : Exercer une pression uniquement sur l'extrémité de la béquille du hayon/du capot que l'on dépose ou fixe. Ne PAS exercer de pression sur la partie centrale de la béquille, puisqu'un dommage ou une courbure en découlera.

**FIGURE 1**

**FAIRE GLISSER LA LAME DU TOURNEVIS EN DESSOUS DE LA BANDE MÉTALLIQUE SUR LES EXTRÉMITÉS DU VÉRIN**



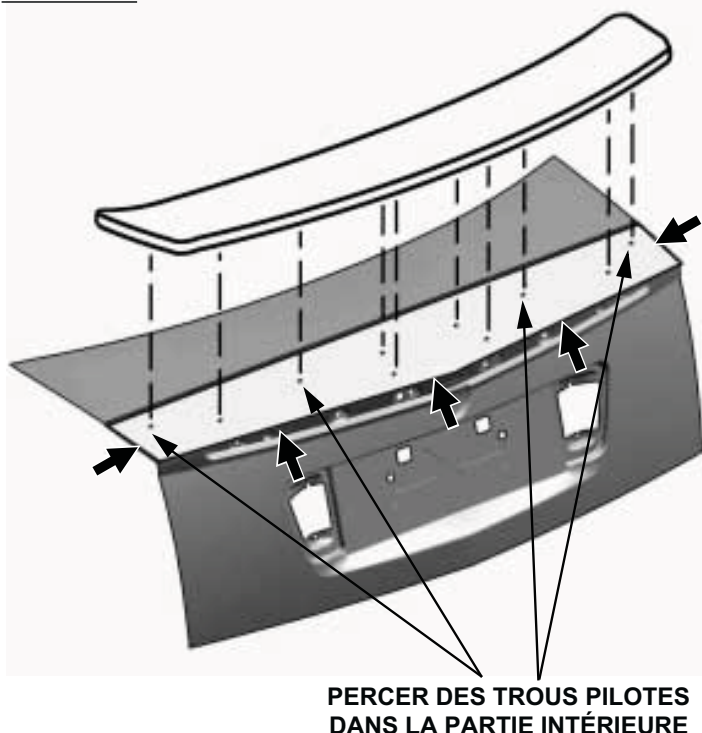
**FIGURE 2**



**Installation du becquet (se reporter à la Figure 3)**

8. Couper le long de la ligne sur les gabarits.
9. Placer le gabarit sur le couvercle de coffre arrière en orientant le lettrage vers le haut.
10. Mettre le gabarit en position sur les rebords latéraux du couvercle du coffre et sur la tangente des rayons à l'arrière du couvercle du coffre.
11. Fixer le gabarit en place à l'aide de ruban-cache.
12. Effectuer un ajustage d'essai afin de s'assurer que les trous seront bien positionnés en plaçant le becquet sur le couvercle du coffre et en s'assurant que les goujons correspondent aux emplacements des trous.
13. Faire une marque au pointeau dans le centre des 10 emplacements des trous sur la surface du couvercle du coffre arrière, puis retirer le gabarit.
14. Percer des trous pilotes à l'aide d'un foret de 3,2 mm (1/8 po). Percer également 4 trous pilotes dans le panneau intérieur – se reporter à la Figure 3. Puis, élargir chaque trou à 10 mm. Ne PAS percer à travers le panneau intérieur avec le foret de 10 mm.

**FIGURE 3**

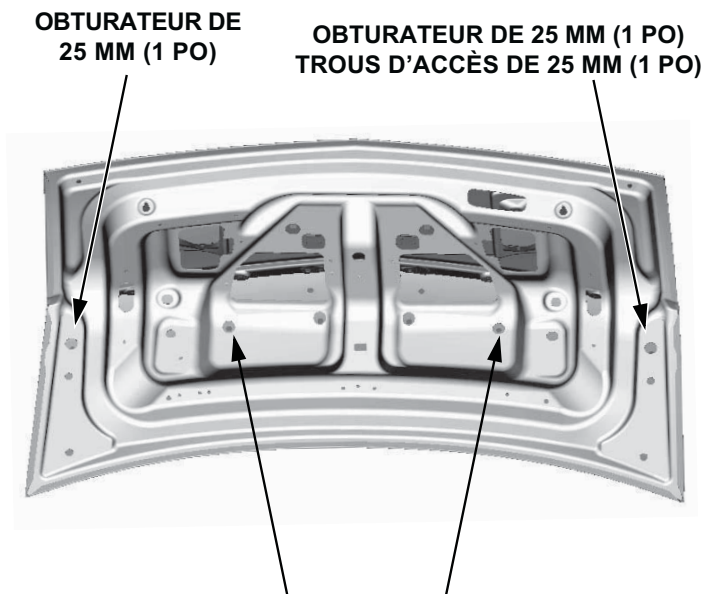


15. Ouvrir le couvercle du coffre pour percer les trous intérieurs.
16. Commencer par deux (2) trous pilotes extérieurs de 3,2 mm (1/8 po). Utiliser une scie à trous pour percer ces deux (2) trous à un diamètre de 25 mm (1 po). Ne PAS percer à travers le panneau extérieur. Se reporter à la Figure 4.

**NOTA : IL EST IMPORTANT DE PERCER CES TROUS PERPENDICULAIREMENT À LA SURFACE AFIN DE S'ASSURER QUE LE TROU EST EXACT. UN TROU ROND EST ESSENTIEL À L'ÉTANCHÉISATION DE L'OBTURATEUR POUR ÉVITER LA CORROSION.**

17. Repérer les deux trous pilotes sur la partie intérieure centrale du couvercle de coffre.
18. S'il n'y a pas déjà de trous d'accès de 25 mm (1 po), percer ces trous à un diamètre de 25 mm (1 po). Ne PAS percer à travers le panneau extérieur.
19. À l'aide d'un aspirateur, enlever toutes les bavures métalliques laissées par le processus de perçage, puis ébavurer les trous.
20. **Appliquer du mastic imperméabilisant sur le métal nu autour du périmètre de tous les trous. Le lubrifiant synthétique au téflon GM 12371287 est recommandé.**
21. Installer les quatre (4) écrous sur les goujons du becquet en les serrant à un couple d'environ 5 Nm.
22. Obturer les deux (2) trous extérieurs. Se reporter à la Figure 4. Cela est important pour éviter la corrosion du couvercle du coffre.

**FIGURE 4**



## Interceptor aerodinámico

### Contenido

Descripción	Cantidad
Interceptor aerodinámico	1
Plantilla	1
Tuercas	10
Tapones	2
Amortiguadores de gas	2

### Herramientas necesarias

- Broca de 1/8"
- Sierra de agujeros de 1" o 25mm
- Broca de 10mm
- Destornillador
- Copa de 8mm
- Sellador

### Preparación del vehículo

La temperatura debe estar entre 61°F - 86°F (16°C - 31°C). Lave y seque por completo el vehículo.

Para obtener mejores resultados, el vehículo no debe estar dañado (abolladuras, partes desgastadas, partes dobladas, fracturas, etc.).

Pinte el interceptor aerodinámico según sea necesario.

*Nota: Antes de acabar o dar acabados, consulte el Manual de acabados GM4901M-D-005 para conocer los productos recomendados. No combine sistemas de pintura. Consulte las recomendaciones de los fabricantes de pintura para obtener información adicional. Para obtener una copia electrónica de GM4901M-D-005, consulte el sitio Web de GM Goodwrench en la siguiente dirección:*

*[http://www.gmgoodwrench.com/gmgoodwrenchjsp/gmspo/paint\\_shop.jsp](http://www.gmgoodwrench.com/gmgoodwrenchjsp/gmspo/paint_shop.jsp)*

### Procedimiento de instalación

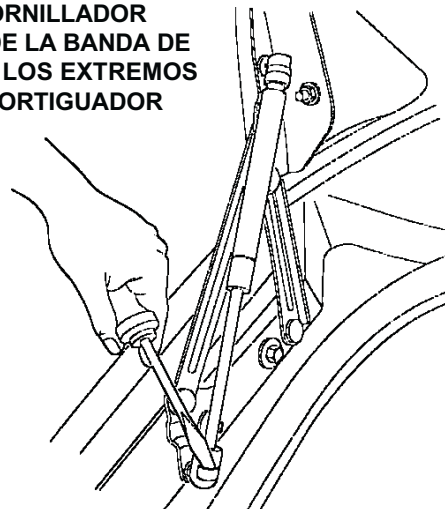
1. Saque el interceptor aerodinámico y el contenido de la caja.
2. Inspeccione todo el contenido para verificar que todos los artículos estén presentes.
3. Abra la tapa de la cajuela.
4. Ubique los amortiguadores de gas.
5. Quite los amortiguadores de gas actuales que se encuentran dentro de la cajuela. Consulte la figura 1.
6. Instale los nuevos amortiguadores de gas. Deseche correctamente los amortiguadores de gas reemplazados. Consulte la figura 2.
7. Cierre la tapa de la cajuela.

**PRECAUCIÓN:** Cuando se desinstala o instala un dispositivo para mantener abierto el cofre debe proporcionar soporte adicional para evitar la posibilidad de daño al vehículo o lesiones personales. Lea completamente antes de desinstalar e instalar el amortiguador del cofre. ¡Si no lo hace puede ocasionar lesiones al cuerpo!

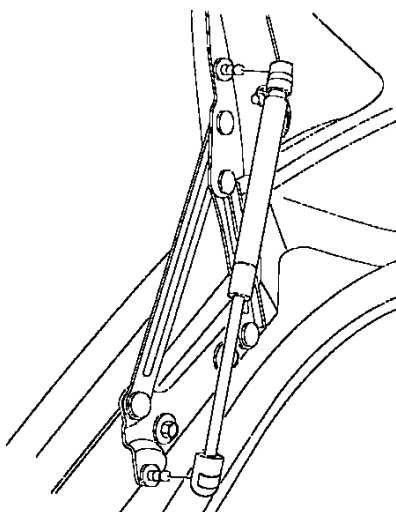
**AVISO:** Aplique presión sólo en el extremo de la varilla de asistencia de la compuerta levadiza/cofre que está desinstalando o instalando. NO aplique presión en el centro de la varilla ya que se puede dañar o doblar.

**FIGURA 1**

**DESLICE LA HOJA DEL DESTORNILLADOR DEBAJO DE LA BANDA DE METAL EN LOS EXTREMOS DEL AMORTIGUADOR**



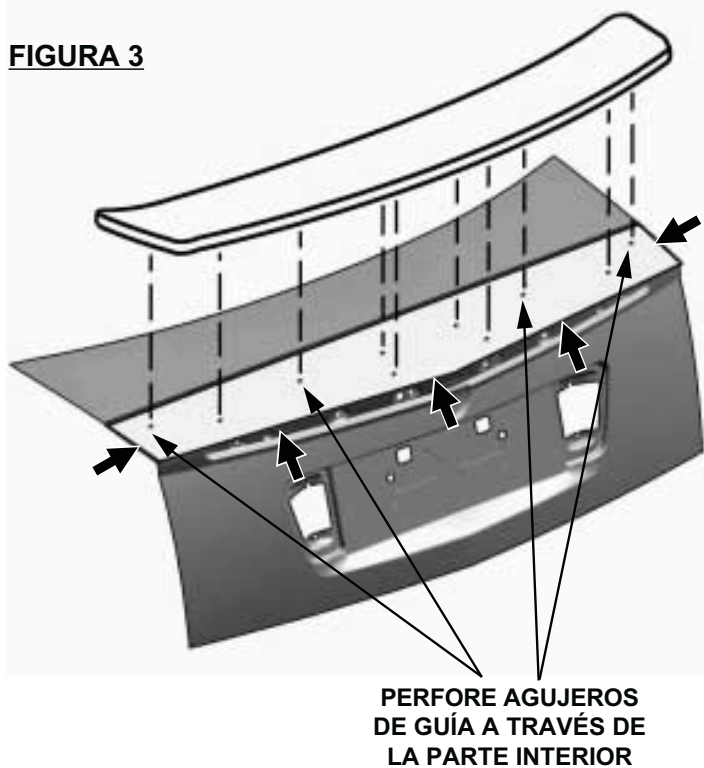
**FIGURA 2**



**Instalación del interceptor aerodinámico (Consulte la Figura 3)**

8. Recorte siguiendo la línea de las plantillas.
9. Coloque la plantilla sobre la tapa del compartimiento trasero con la parte escrita hacia arriba.
10. Coloque la plantilla en los bordes laterales de la tapa de la cajuela y en la tangente de los radios en la parte trasera de la tapa de la cajuela.
11. Utilice la cinta adhesiva protectora para pegar la plantilla en su lugar.
12. Revise el ajuste del interceptor aerodinámico para asegurarse de que los agujeros estén en la posición correcta al colocar el interceptor aerodinámico en la tapa de la cajuela y asegurarse de que los espárragos coincidan en las ubicaciones de los agujeros.
13. Perfore con una perforadora de centros los 10 agujeros en la superficie de la tapa del compartimiento trasero, luego retire la plantilla.
14. Utilice una broca de 1/8" para perforar agujeros de guía. Perfore 4 agujeros de guía a través del panel interior, también consulte la Figura 3. Luego amplíe cada agujero hasta 10mm (0.40 pulg). NO perfore el panel interior con una broca de 10mm.

**FIGURA 3**



15. Cierre la tapa de la cajuela para perforar los agujeros interiores.
  16. Empiece a abrir los 2 agujeros exteriores con un agujero de guía de 3.2mm (1/8"). Utilice una sierra de agujeros para perforar estos 2 agujeros de 1" o 25mm de diámetro. NO perfore a través del panel exterior. Consulte la figura 4.
- NOTA: ES IMPORTANTE QUE ESTOS AGUJEROS SE PERFOREN PERPENDICULARES A LA SUPERFICIE PARA ASEGURARSE QUE EL AGUJERO SEA ADECUADO. ES MUY IMPORTANTE QUE EL AGUJERO SEA REDONDO PARA QUE EL TAPÓN SELLE Y ASÍ EVITAR LA CORROSIÓN.**
17. Ubique los dos agujeros de guía en la parte central interior de la tapa de la cajuela.
  18. Si no hay agujeros de acceso de 1", perfore estos agujeros de 1" o 25mm. NO perfore a través del panel exterior.
  19. Limpie con aspiradora todas las rebabas de metal resultantes del proceso de perforación y desbaste los agujeros.
  20. **Aplique sellador al metal expuesto alrededor del perímetro de todos los agujeros. Se recomienda el uso de lubricante sintético con teflón GM 12371287.**
  21. Instale las 10 tuercas en los espárragos del interceptor aerodinámico con aproximadamente 5 Nm de torque.
  22. Tape los 2 agujeros exteriores. Consulte la figura 4. Esto es importante para evitar la corrosión de la tapa de la cajuela.

**FIGURA 4**

