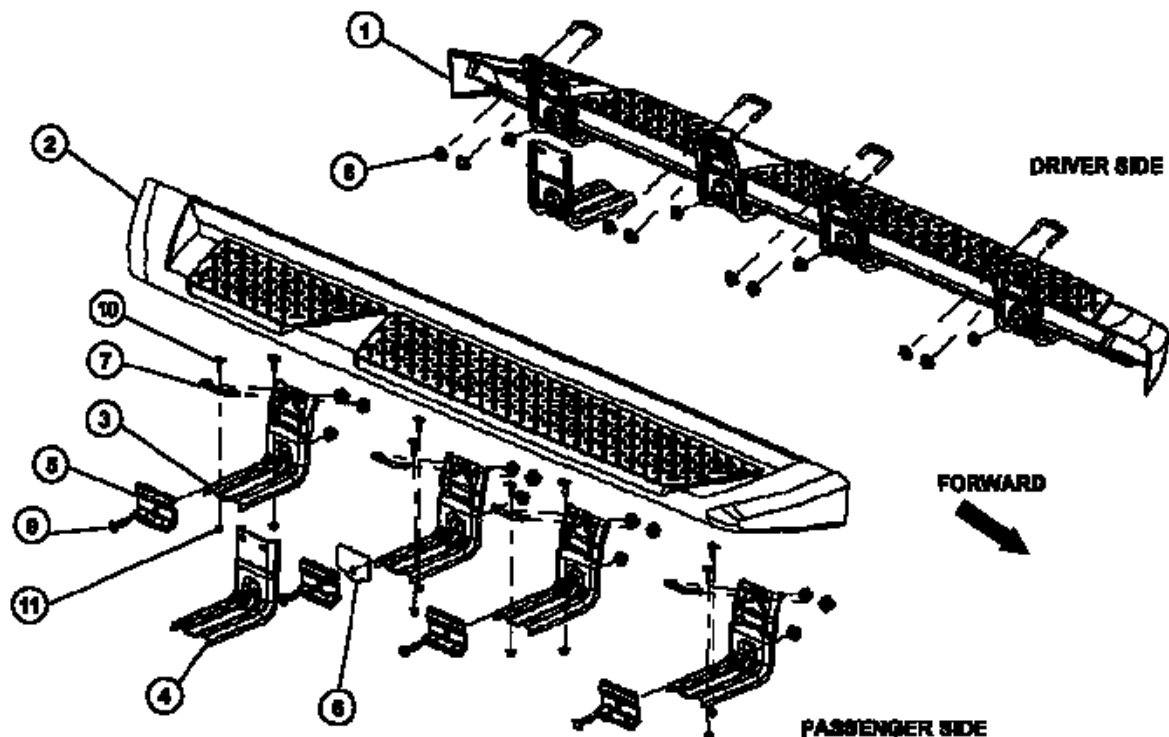


Board Assist Step – Chevrolet Colorado and GMC Canyon

Parts List

Item	Description	Quantity/Cabs		
		Regular	Extended	Crew
1	Board Assist Step – Drivers Side	1	1	1
2	Board Assist Step – Passenger Side	1	1	1
3	Bracket – Mounting Body	6	8	8
4	Bracket – Mounting Body 4th Position	0	0	2
5	Clamp	6	8	8
6	Shim – 3rd Position Only	2	2	0
7	M-Bolt	6	8	8
8	M8 – 1.25 Nut/Washer Assembly	18	24	24
9	M8 – 1.25 Bolt – Carriage	6	8	8
10	M6 – 1.00 T-Bolt	12	16	16
11	M6 – 1.00 Nut – Tenslock	12	16	16

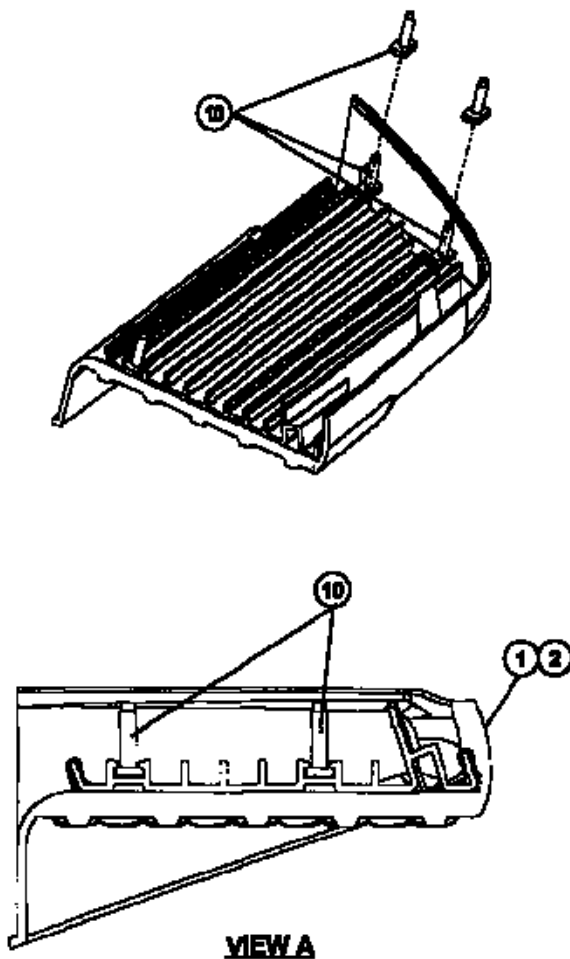


EXTENDED CAB BOARD ASSIST STEP SHOWN
 REGULAR CAB AND CREW CAB SIMILAR

Installation Procedure

1. Place a towel down to assure no damage will occur during T-bolt installation. Flip assist step board subassemblies upside down and lay on towel.
2. Install M6 T-bolts between aluminum substructure and board cover at either end of the assemblies. See Figure 1. Slide two T-bolts into each T-bolt slot. See Figure 1, View A. The remaining T-bolts will be installed in a later step.

FIGURE 1



3. Install all clamp brackets onto the body mounting brackets with M6 carriage bolts and M6 nut/washer assemblies. See Figure 2. For regular cab and extended cab models only, install a shim plate to two of the body mounting brackets. These mounting brackets will be used in the third mounting locations. See Figure 3. For Crew Cab model only, install unique body mounting brackets in the rear positions.

FIGURE 2

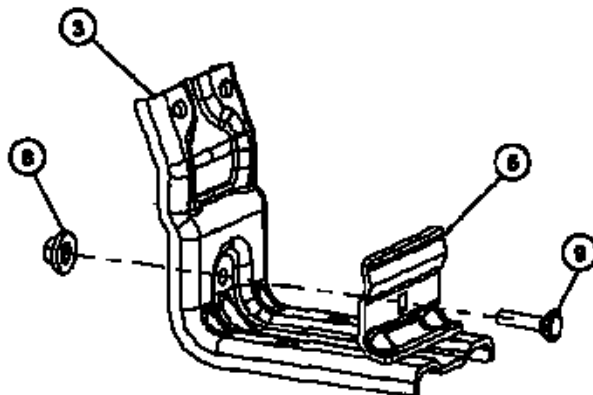
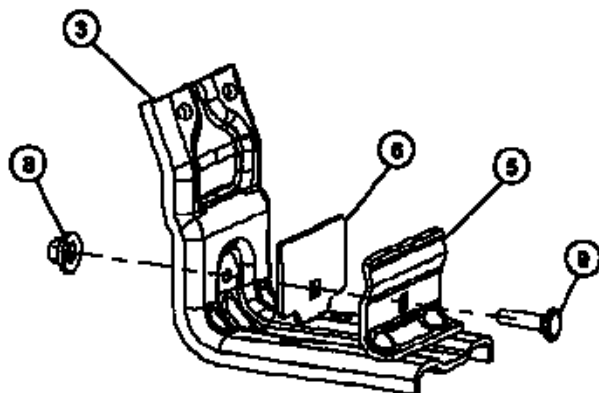


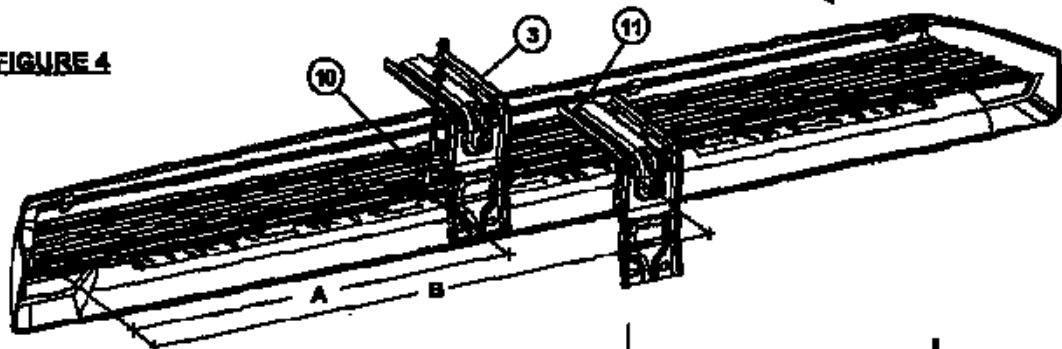
FIGURE 3



4. Install two inside body mounting brackets onto the T-bolts on each assist step assembly. Align and insert the T-bolt shanks through mounting bracket slots alternating T-bolts in a criss-cross pattern. Hand tighten M6 nuts onto each M6 T-bolt.

5. Measure from the front edge of the aluminum extrusion, which is parallel to the body mounting brackets, to the front edge of the body mounting brackets. Slide the body mounting brackets to the set-up dimensions given in the chart for the appropriate cab model and snug M6 nuts. See Figure 4.

FIGURE 4



CAB MODEL	BODY MOUNTING BRACKETS	SET-UP "A" DIMENSION	SET-UP "B" DIMENSION
REGULAR	#1 & #2	182.75mm	597.75mm
EXTENDED	#2 & #3	601.50mm	891.18mm
CREW	#2 & #3	601.50mm	1176.50mm

6. Visually locate pairs of 12.0mm diameter holes located in the upper inner rocker panels.
7. Install M8 nut/washer assemblies onto the long leg of all the M-bolts. Leave the M8 nut/washer assemblies near the end of the legs.
8. Lift up assist step assemblies near the rocker panel pinch flanges. Push the clamp brackets open. Continue lifting assist step assemblies until slots in body mounting brackets align with the holes in the upper inner rocker panels.
9. Install M-bolts through slots in body mounting brackets and through upper inner rocker panels, wiggle and rotate them until the short legs protrude out of the second holes and install M8 nut/washer assemblies onto short leg of M-bolts. See Figures 5 and 6.

FIGURE 5

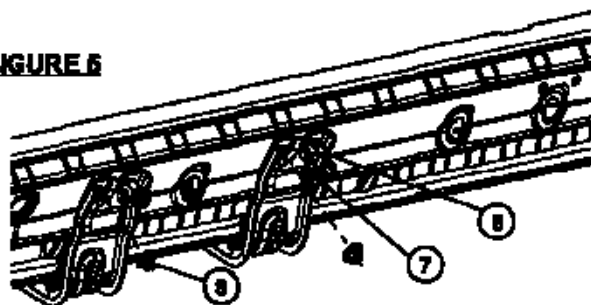
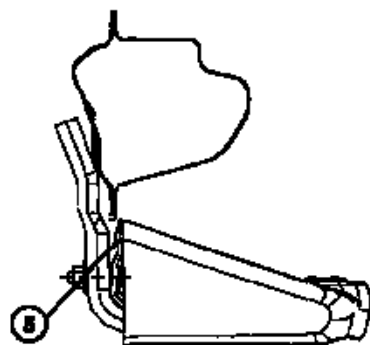


FIGURE 6

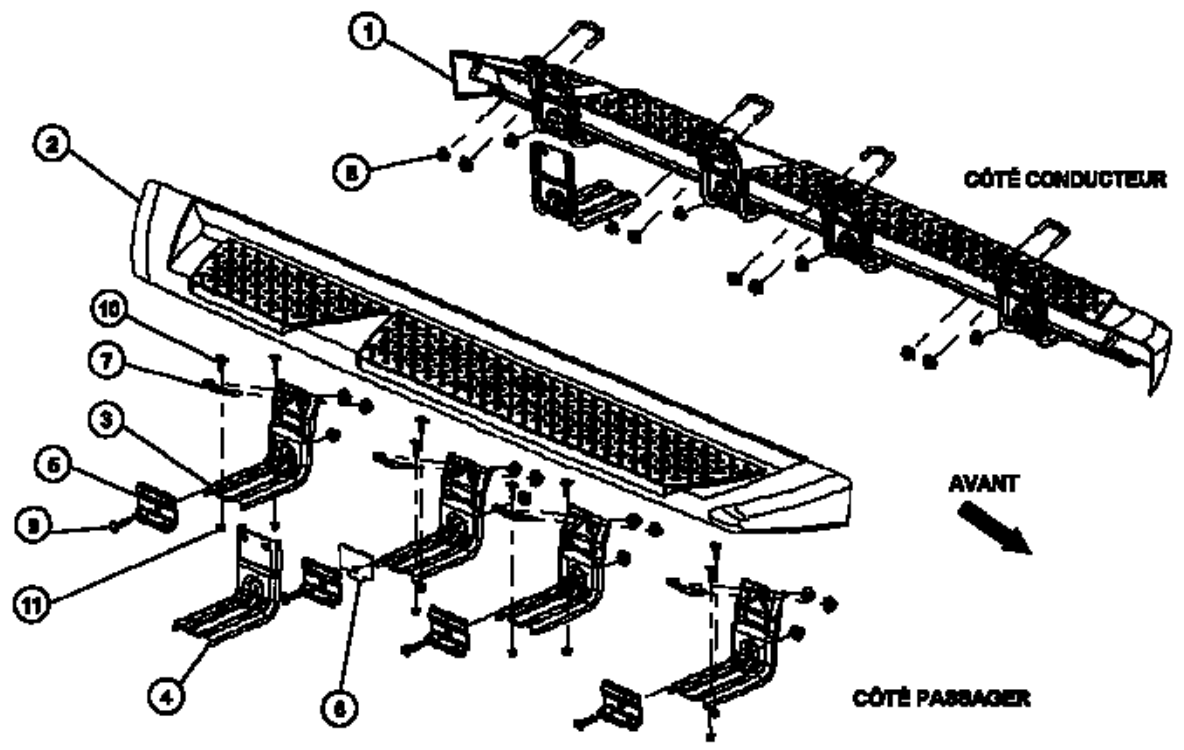


10. Install two M6 T-bolts as shown in figure 1 at each remaining body mounting bracket location.
11. Install remaining body mounting brackets onto M6 T-bolts, while allowing rocker pinch flange to slide between clamp and bracket as shown in Figure 6. Slide brackets until slots in brackets align with holes in upper inner rocker panels.
12. Refer back to Step 9 to install remaining M-bolts. See Figures 5 and 6.
13. Tighten M8 nut/washer assemblies at upper inner rocker panels starting from the middle and working toward each end of the assist step assemblies. Tighten M8 nut/washer assemblies at the rocker pinch flanges in the same sequence as the upper fasteners. Tighten all M8 nut/washer assemblies to 15-18 lbf-ft (20-25Nm).
14. Tighten the M6 nuts, which secure the board sub-assemblies to the body mounting brackets. Tighten M6 nuts to 8-9 lbf-ft (9-12Nm).

Longue marche d'assistance – Chevrolet Colorado et GMC Canyon

Liste des pièces

Article	Description	Quantité/cabines		
		Courante	Allongée	Double
1	Longue marche d'assistance – côté conducteur	1	1	1
2	Longue marche d'assistance – côté passager	1	1	1
3	Support de fixation pour carrosserie	6	6	6
4	Support de fixation pour carrosserie, 4 ^e position	0	0	2
5	Bride	6	6	6
6	Cale, 3 ^e position seulement	2	2	0
7	Boulon M	6	6	6
8	Ensemble écrou/bride 1,25 M8	16	24	24
9	Boulon de carrosserie 1,25 M8	6	6	6
10	Boulon en T 1,00 M8	12	16	16
11	Écrou Tensilock 1,00 M8	12	16	16



LONGUE MARCHÉ D'ASSISTANCE DE CABINE ALLONGÉE MONTRÉE
 CABINE COURANTE ET CABINE DOUBLE SEMBLABLES

Procédure d'installation

1. Déposer une serviette pour éviter tout dommage durant la pose du boulon en T. Mettre à l'envers le sous-ensemble de longue marche d'assistance et le déposer sur la serviette.
2. Poser les boulons en T M6 entre la sous-structure en aluminium et le couvre-marche, à l'une des extrémités des ensembles. Consulter la figure 1. Glisser deux boulons en T dans chaque fente devant les recevoir. Consulter la figure 1, vue A. Les boulons en T restants seront posés à une étape ultérieure.

3. Poser tous les supports de brides sur les supports de fixation de carrosserie, à l'aide des boulons de carrosserie M8 et des ensembles écrous/frondelles M8. Consulter la figure 2. Pour les modèles de cabines courantes et allongées seulement, poser une plaque de réglage sur deux des supports de fixation de carrosserie. Ces supports de fixation seront utilisés au troisième emplacement de fixation. Consulter la figure 3. Pour les modèles de cabines doubles seulement, poser les supports de fixation de carrosserie unique aux positions arrière.

FIGURE 1

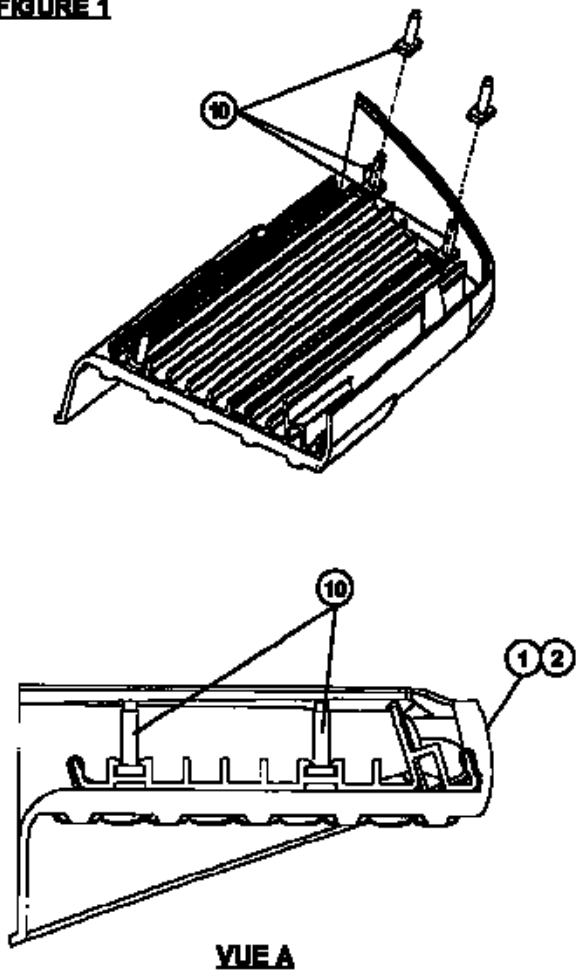


FIGURE 2

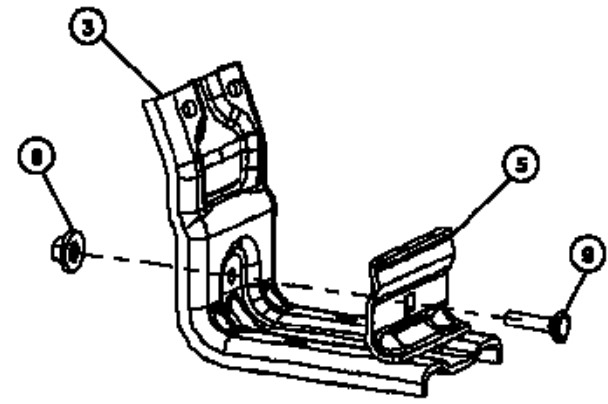
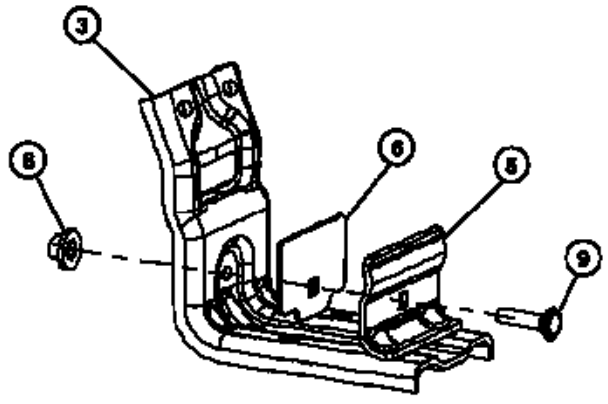


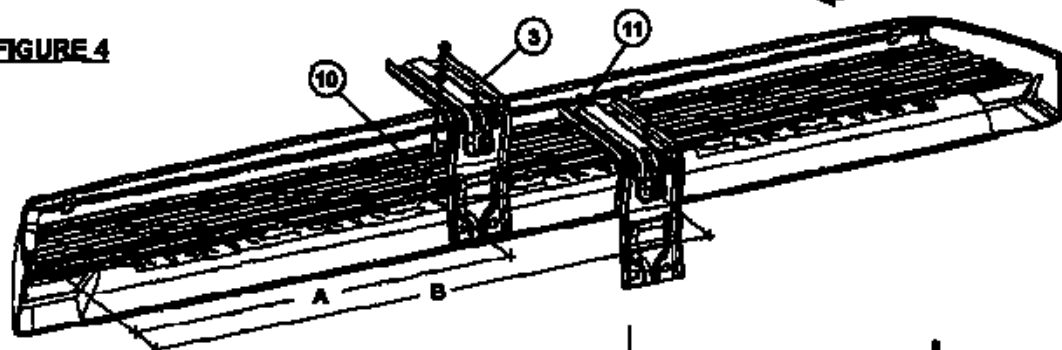
FIGURE 3



4. Poser deux supports de fixation de carrosserie intérieure sur les boulons en T, sur chaque ensemble de marche d'assistance. Aligner et insérer le corps des boulons en T dans les fentes des supports de fixation et serrer les boulons en T selon une configuration croisée. Serrer manuellement les écrous M8 sur chaque boulon en T M6.

5. Mesurer à partir du bord avant de l'extrusion en aluminium, qui est parallèle aux supports de fixation de carrosserie, jusqu'au bord avant des supports de fixation de carrosserie. Glisser les supports de fixation de carrosserie de manière à atteindre les dimensions d'installation données dans le tableau du modèle de cabine approprié, puis bien serrer les écrous M6. Consulter la figure 4.

FIGURE 4



MODÈLE DE CABINE	SUPPORTS DE FIXATION DE CARROSSERIE	DIMENSION « A » D'INSTALLATION	DIMENSION « B » D'INSTALLATION
COURANT	#1 & #2	182,75 mm	597,75 mm
ALLONGÉ	#2 & #3	801,50 mm	891,18 mm
DOUBLE	#2 & #3	801,50 mm	1178,50 mm

6. Repérer visuellement les paires de trous de 12,0 mm situées en haut des bas de caisse intérieurs.
7. Poser les ensembles écrous/rondelles M8 sur la patte longue de tous les boucliers M. Leiser les ensembles écrous/rondelles M8 près de l'extrémité des pattes.
8. Soulever les ensembles de marches d'assistance près des brides de placement des bas de caisse. Ouvrir les supports de bride en les enfançant. Continuer de soulever les ensembles de marches d'assistance jusqu'à ce que les fentes des supports de fixation de carrosserie soient alignées avec les trous situés en haut des bas de caisse intérieurs.
9. Poser les boulons M dans les fentes des supports de fixation de carrosserie et dans la partie supérieure des bas de caisse intérieurs, les caillier et les tourner de manière à ce que les pattes courtes sortent par les deuxièmes trous, puis poser les ensembles écrous/rondelles M8 sur les pattes courtes des boulons M. Consulter les figures 5 et 6.

FIGURE 5

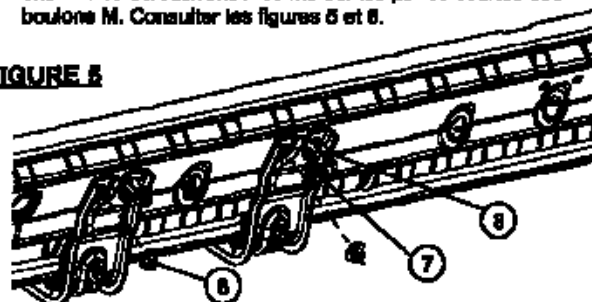
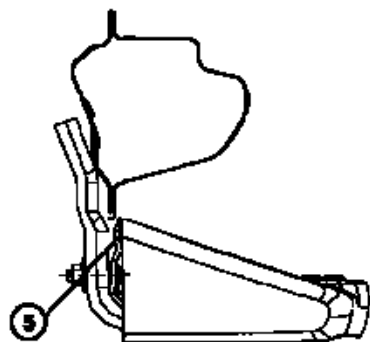


FIGURE 6

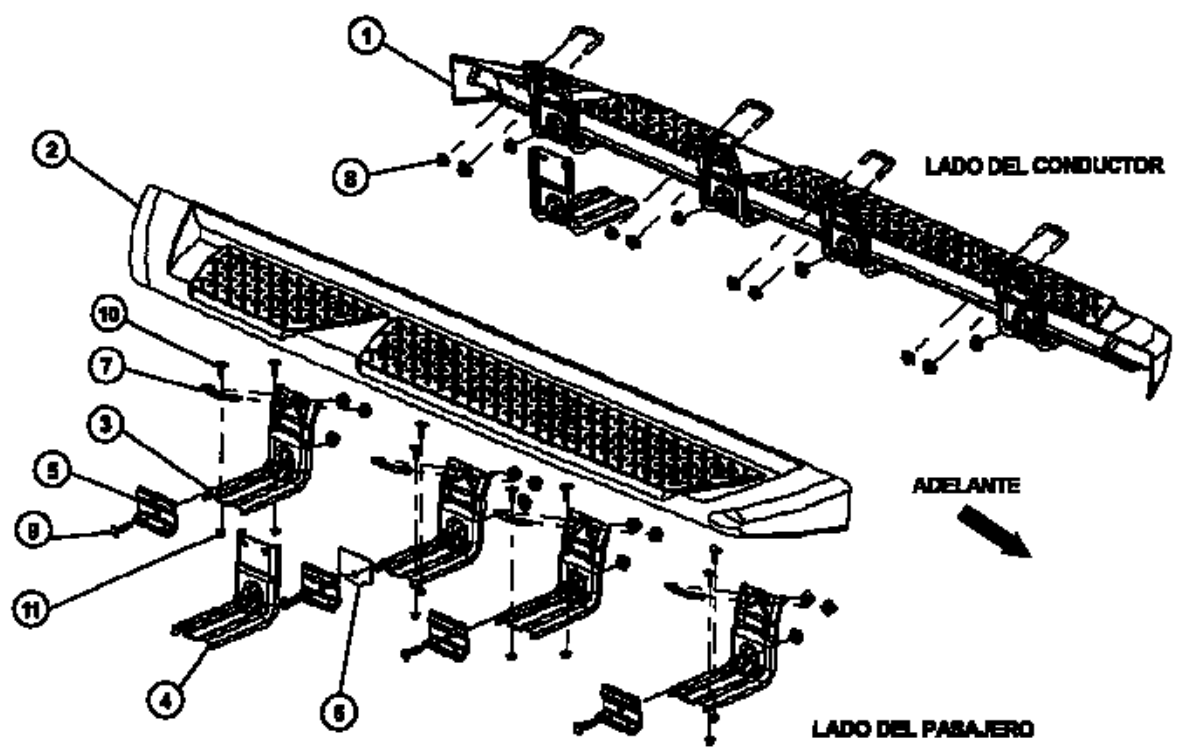


10. Poser les boulons en T M6 comme le montre la figure 1, à chaque emplacement restant des supports de fixation de carrosserie.
11. Poser les supports de fixation de carrosserie restants sur les boulons en T M6 tout en faisant glisser la bride de pincement de bas de caisse entre la bride et le support comme le montre la figure 6. Faire glisser les supports de manière à ce que les fentes des supports soient alignées avec les trous situés en haut des bas de caisse intérieurs.
12. Consulter l'étape 9 pour poser les boulons M restants. Consulter les figures 5 et 6.
13. Serrer les ensembles écrous/rondelles M8 en haut des bas de caisse intérieurs ; commencer au centre, puis aller vers chaque extrémité des ensembles de marches d'assistance. Serrer les ensembles écrous/rondelles M8 sur les brides de pincement des bas de caisse, selon la même séquence que les attaches supérieures. Serrer tous les ensembles écrous/rondelles M8 au couple de 20-25 N·m (15-18 lb/ft).
14. Serrer les écrous M6 qui fixent les sous-ensembles de longues marches aux supports de fixation de carrosserie. Serrer les écrous M6 au couple de 9-12 N·m (9-9 lb/ft).

Estribo de tabla – Chevrolet Colorado y GMC Canyon

Lista de piezas

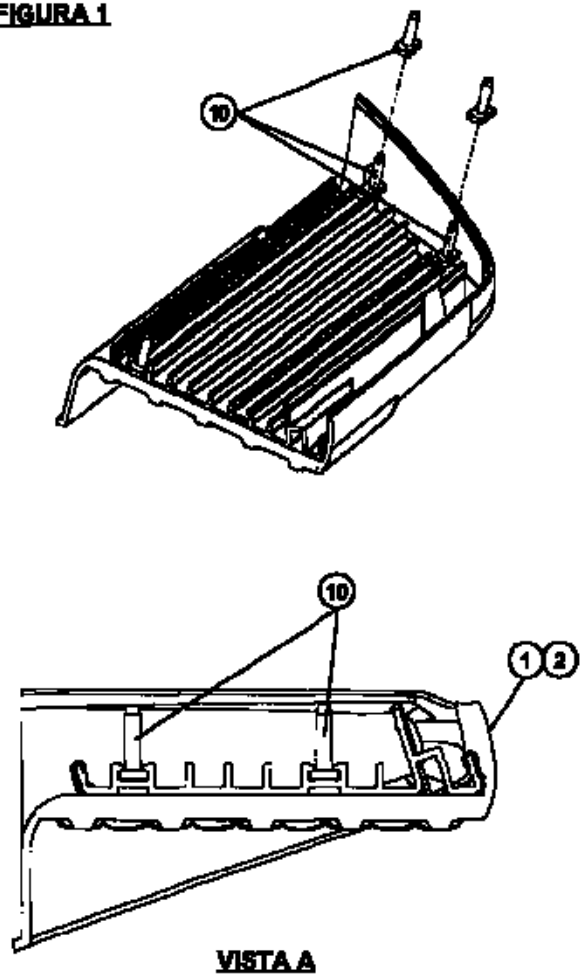
Artículo	Descripción	Cantidad/Cabinas		
		Normal	Extendida	Crew
1	Estribo de tabla – lado del conductor	1	1	1
2	Estribo de tabla – lado del pasajero	1	1	1
3	Ménsula de montaje de la carrocería	8	8	8
4	Ménsula de montaje de la carrocería, 4ª posición	0	0	2
5	Abrazadera	8	8	8
6	Laminilla – 3ª posición únicamente	2	2	0
7	Perno M	8	8	8
8	Tuerca y arandela M8 – 1,25	18	24	24
9	Perno de camaje M8 – 1,25	8	8	8
10	Perno T M6 – 1,00	12	16	16
11	Tuerca Tenalock M8 – 1,00	12	16	16



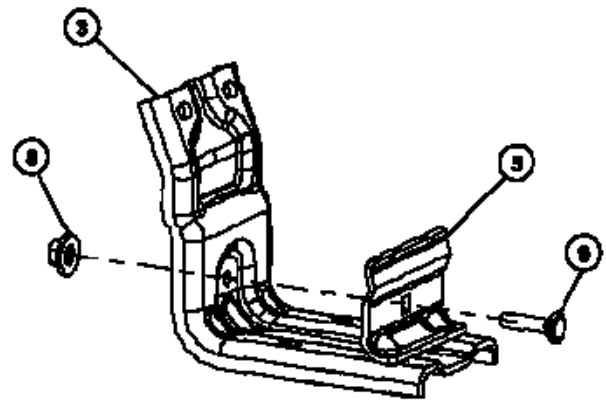
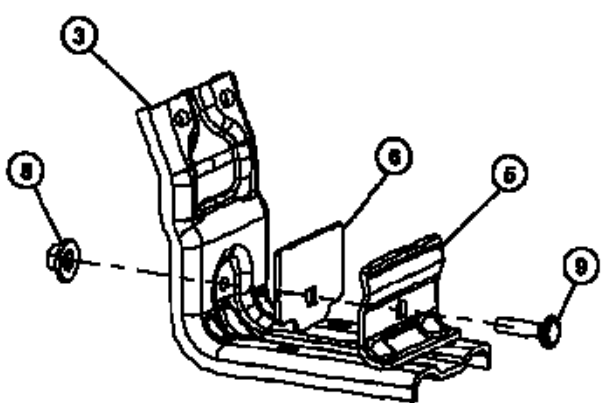
SE MUESTRA EL ESTRIBO DE TABLA DE LA CABINA EXTENDIDA
 CABINAS NORMAL Y "CREW" SIMILARES

Procedimiento de Instalación

1. Coloque una toalla abajo para evitar cualquier daño durante la instalación de los pernos T. Dé vuelta los subconjuntos de las tablas de los estribos y colóquelos sobre la toalla.
2. Instale los pernos T M8 entre la subestructura de aluminio y la cubierta de la tabla, en cada extremo de los conjuntos. Vea la Figura 1. Deslice dos pernos T en cada ranura para perno T. Vea la Figura 1, Vista A. Los pernos T restantes se instalarán en un paso posterior.

FIGURA 1

VISTA A

3. Instale todas las ménsulas de abrazadera sobre las ménsulas de montaje de la carrocería usando los pernos de carruaje M8 y las tuercas y arandelas M8. Vea la Figura 2. Para los modelos de cabina normal y extendida únicamente, instale una placa de laminita en dos de las ménsulas de montaje de la carrocería. Estas ménsulas de montaje se usarán en las terceras ubicaciones de montaje. Vea la Figura 3. Para el modelo de cabina "crew" únicamente, instale las únicas ménsulas de montaje de la carrocería en las posiciones traseras.

FIGURA 2

FIGURA 3


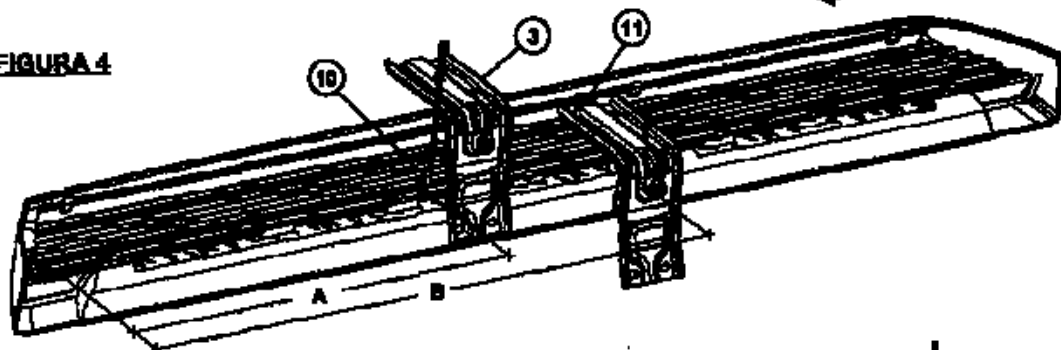
4. Instale dos ménsulas de montaje de la carrocería interna sobre los pernos T de cada estribo. Alinee e inserte los espigones de los pernos T a través de las ranuras de las ménsulas de montaje, alineando los pernos T en un patrón entrecruzado. Apriete con la mano las tuercas M8 sobre los pernos T M8.

5. Mida desde el borde delantero de la extrusión de aluminio (que está paralela a las ménsulas de montaje de la carrocería) hasta el borde delantero de las ménsulas de montaje de la carrocería. Deslice las ménsulas de montaje de la carrocería hasta lograr las dimensiones de configuración que figuran en el cuadro del modelo de cabina correspondiente y apriete las tuercas M8.

ADELANTE



FIGURA 4



MODELO DE CABINA	MÉNSULAS DE MONTAJE DE LA CARROCERÍA	DIMENSIÓN DE CONFIGURACIÓN "A"	DIMENSIÓN DE CONFIGURACIÓN "B"
NORMAL	#1 & #2	182,75 mm	697,75 mm
EXTENDIDA	#2 & #3	801,60 mm	801,18 mm
CREW	#2 & #3	601,50 mm	1178,50 mm

6. Localice visualmente los pares de orificios de 12,0 mm de diámetro ubicados en los paneles superiores internos de los estribos.
7. Instale las tuercas y arandelas M8 sobre la pata larga de todos los pernos M. Deje las tuercas y arandelas M8 cerca del extremo de las patas.
8. Levante los estribos cerca de las bridas de compresión de los miemos. Presione las ménsulas de abrazadera para que se abran. Continúe levantando los estribos hasta que las ranuras de las ménsulas de montaje de la carrocería se alineen con los orificios de los paneles superiores internos de los estribos.
9. Instale los pernos M a través de las ranuras de las ménsulas de montaje de la carrocería y a través de los paneles superiores internos de los estribos; mueva y gire los pernos hasta que las patas cortas sobresalgan por los segundos orificios e instale las tuercas y arandelas M8 sobre las patas cortas de los pernos M. Vea las Figuras 5 y 6.

FIGURA 5

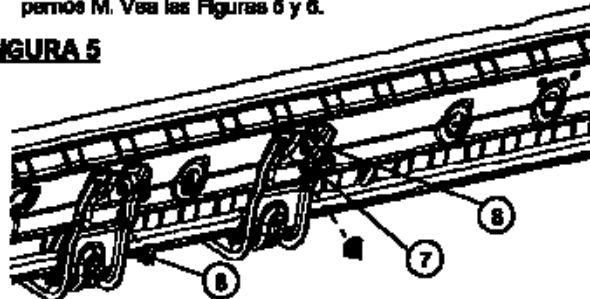
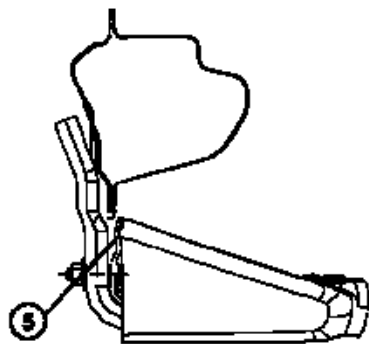


FIGURA 6



10. Instale dos pernos T M8 como se muestra en la Figura 1 en cada ubicación restante de ménsula de montaje de la carrocería.
11. Instale las ménsulas de montaje de la carrocería restantes sobre los pernos T M8, mientras deja que la brida de compresión del estribo se deslice entre la abrazadera y la ménsula, como se muestra en la Figura 6. Deslice las ménsulas hasta que las ranuras de las miemos se alineen con los orificios de los paneles superiores internos de los estribos.
12. Remítase de nuevo al Paso 9 para instalar los pernos M restantes. Vea las Figuras 5 y 6.
13. Apriete las tuercas y arandelas M8 en los paneles superiores internos de los estribos, comenzando en la mitad y siguiendo hacia cada extremo de los estribos. Apriete las tuercas y arandelas M8 en las bridas de compresión de los estribos en la misma secuencia que los sujetadores superiores. Apriete todas las tuercas y arandelas M8 a 20-25 N·m (15-18 lb. pie).
14. Apriete las tuercas M8 que fijan los subconjuntos de las tablas a las ménsulas de montaje de la carrocería a 9-12 N·m (6-9 lb. pie).